Since 1997

三维模块化焊接工装

3D MODULAR WELDING FIXTURE

— 精准焊接 稳固夹持

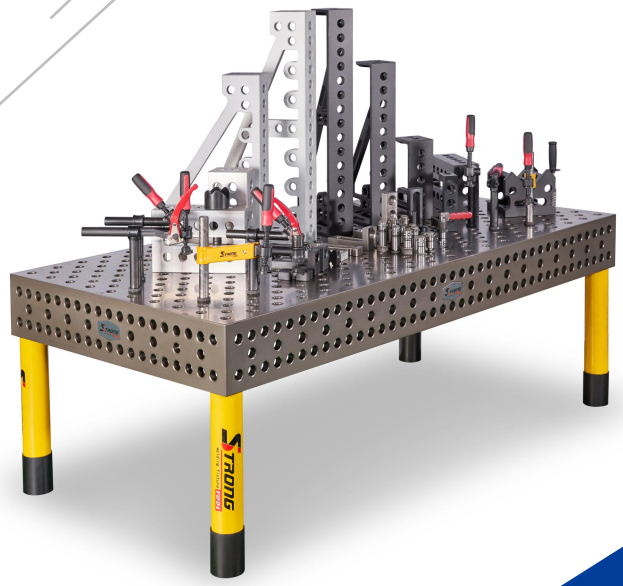


上海韦戈技术工程有限公司

SHANGHAI WELDING & CUTTING ENGINEERING CO., LTD.

COMPANY PROFILE

公司简介



上海韦戈技术工程有限公司（简称上海韦戈）成立于1997年，近三十年来始终树立国内工业焊接工装夹具行业标杆。公司通过 ISO 9001:2015 质量管理体系认证，同时是上海市焊接协会理事单位。那么多年来，上海韦戈始终以客户为中心，设立专业培训与演示平台，提供安装调试服务，践行服务初心。未来，我们将持续深化合作，研发新产品，以创新与专业续写焊接行业新篇。

三维模块化焊接工装

本手册核心主推产品：三维模块化焊接工装。
整套工装依托标准化孔系平台设计，完全适配各类工业现场实际加工需求：

高灵活适配性：

模块化结构可快速重组切换，大幅缩短各类焊接工序的装夹调试工时。

定位精度稳定可靠：

精准定位结构减少焊接形变误差，有效提升成品合格率。

耐用性优异：

工装采用耐磨、抗腐蚀材质加工，即便在严苛焊接工况下也能长久稳定使用。

安全高效：

贴合人体工学设计，兼顾操作人员作业安全，同步提升整体加工流程效率。

资质认证



上海市焊接协会
团体会员单位



上海市焊接协会
理事单位



质量管理体系认证证书
ISO 9001:2015

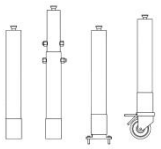
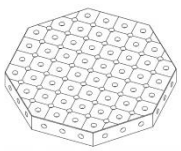
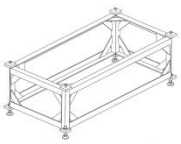
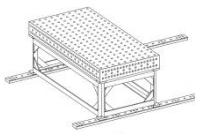
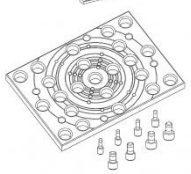


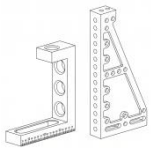
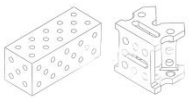
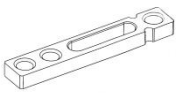
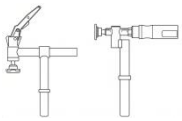
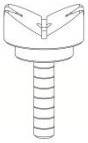
质量管理体系认证证书
ISO 9001:2015（英文版）



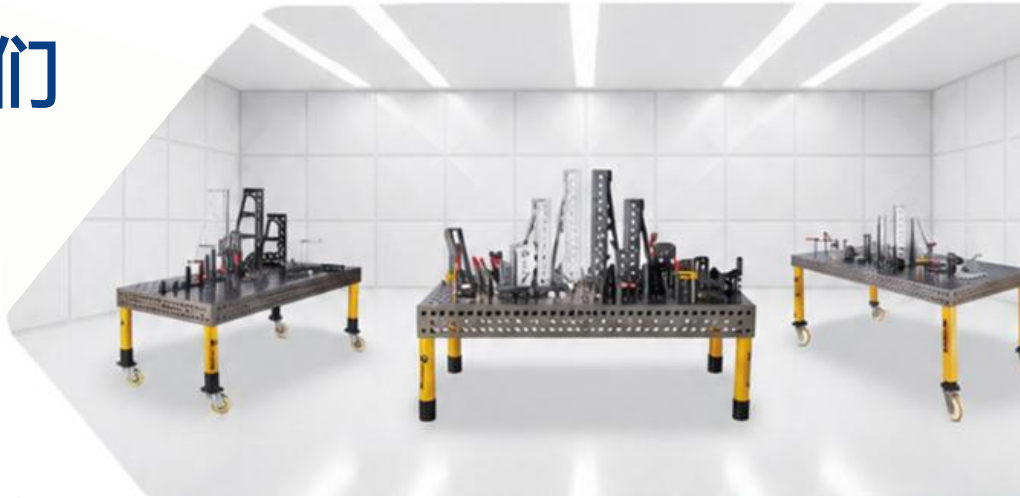
CATALOG

目录

	28	22	16	
应用案例			003	
选型指南			011	
焊接工作台	012	072	099	
工作台支腿	021	074	101	
液压升降台	022	075		
八角平台	023	076	102	
框架支撑	024			
轨道系统	025			
安装底板	026			

	28	22	16	
角钢	027	077	103	
定位块	039	081	108	
挡块	043	083	110	
销/螺栓	048	086	113	
夹紧器	052	088	115	
可调支撑	066	093	122	
附件	069	096	123	

为什么选择我们



1. 多样化的模块化配套体系

我们提供一站式解决方案，适配灵活多变的生产需求。



- **齐全标准件 + 定制化产品线：**作为生产厂家，我们完整供应 D28、D22、D16 全系孔系焊接工作台，以及全系列配套配件。针对特殊工况需求，我们还可全定制开槽型、孔槽复合型焊接工作台。



- **针对性材质匹配选型：**我们提供不同零部件匹配专用材质：焊接工作台可选 Q355 高强合金钢、不锈钢材质；配件材质选择范围更广，包含轻质铝合金、尼龙材质（如尼龙夹头），既能实现稳定夹持，又不会划伤工件表面。



- **互换性强、组装灵活：**模块化架构支持快速重组换装。依托数百种定位模块、夹钳、锁紧销，可组合出上万种装夹方案，大幅缩减工装调试停机时间，可灵活适配大、中、小各类项目产能规模。

高灵活适配性：

模块化结构可快速重组切换，大幅缩短各类焊接工序的装夹调试工时。

定位精度稳定可靠：

精准定位结构减少焊接形变误差，有效提升成品合格率。

耐用性优异：

工装采用耐磨、抗腐蚀材质加工，即使在严苛焊接工况下也能长久稳定使用。

安全高效：

贴合人体工学设计，兼顾操作人员作业安全，同时提升整体加工流程效率。

为什么选择我们

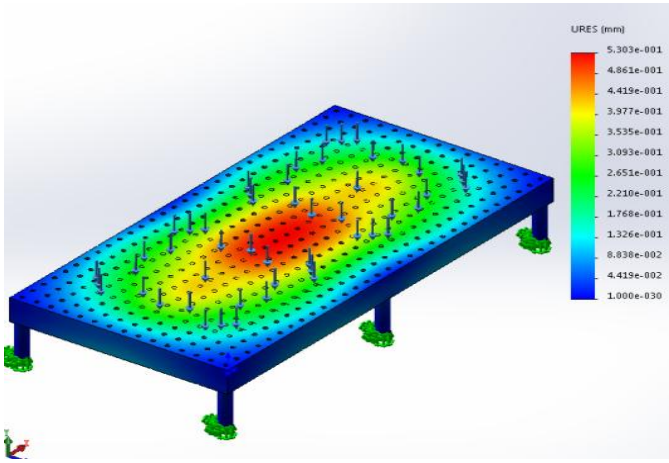


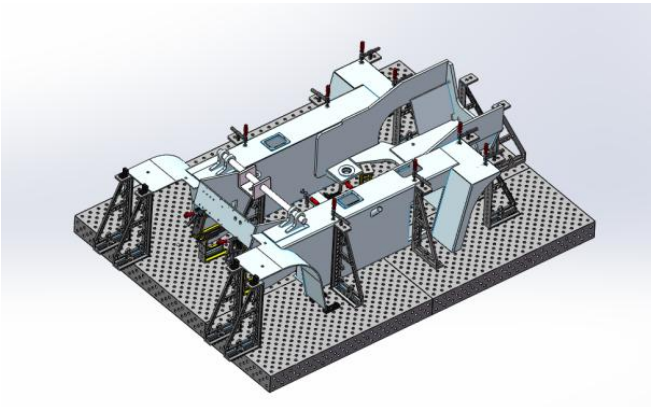
2. 过硬品质与工艺

我们全流程严格执行 ISO 9001:2015 质量管理体系，从原材料选材到成品交付，全程实行标准化高品质管控

- **IT7 级精密机加工：** 全工序严控尺寸公差，整机加工精度达到 IT7 精密等级。保障各模块化组件无缝拼接，所有工装成品精度统一、稳定一致。

- **超高硬度强化表面：** 高强度合金钢焊接工作台经过深度硬化工艺处理，表面硬度可达洛氏硬度 HRC60。超高硬度表层抗形变、耐磨损、耐腐蚀，显著延长设备使用寿命。





- **全程无忧售后保障：** 提供设备上门安装、投产调试、操作人员技能培训一站式服务，助力贵司团队最大化提升生产效率

3.值得托付的长期合作伙伴

我们不只是设备供应商，更是您可靠的长期协作伙伴。

- **成熟自研研发实力：** 拥有二十余年行业技术积淀，持续迭代优化产品结构。所有焊接平台结构均通过有限元分析（FEA）与仿真测试校验；科学优化承重承载力，确保三年使用周期内精度损耗严格控制在 20% 以内。

- **多行业丰富实战应用经验：** 依托跨多行业大量现场实操经验，可为客户定制全套工装夹具整体方案。工程团队提供专业技术指导：包含最优装夹顺序、焊接工艺规范，乃至车间整体布局规划，全面打通、精简您整条生产作业流程。

应用案例

工程机械

重型工程机械臂



我们的解决方案:

我们推出重载型（D28）工装系统，由多孔模块化平台、可调定位夹具、角度支撑件组合而成。操作人员可快速搭建定制化装夹工位，完美匹配各类举升臂、活动大臂（动臂）、铲斗臂（斗杆）的复杂曲面外形。



核心优势:

- **消除热变形与位移偏差:** 重型大型臂架焊接会产生大量热量，极易造成工件翘曲、移位。本系统工作台刚性极强，搭配高强度夹紧组件，可抵消焊接热应力，牢牢锁定杆件工件位置。
- **尺寸精度稳定可控:** Pr杜绝重型大臂焊接常见的大幅尺寸超差问题；加工完成的每一根臂架均可严格满足公差要求，大幅降低返修带来的高额成本，保障后续装配顺畅对接。
- **快速装夹校准，降本提效:** 无需为每种大臂型号单独定制高价专用工装；操作人员可快速校准定位基准、调整模块化夹具，大幅节省调试工时与工装采购成本。





应用案例

工程机械

塔式起重机起重臂及根部连接节

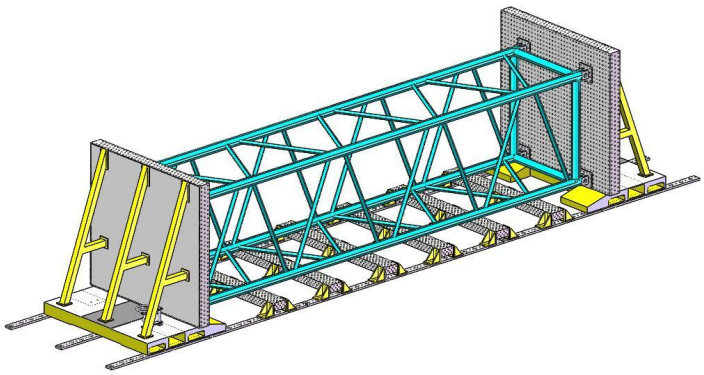


我们的解决方案:

我们提供重载型 (D28 系列)工装系统，以标准平台为主体，搭配可调节定位模块。这套动态化装夹方案专门适配超大尺寸塔节臂架，满足其严苛的精度加工要求。

核心优势:

- **超长工件变形可控:** 超长塔节臂架焊接过程极易产生热变形；我们的高刚性焊接工作台可有效吸收、抵消焊接热应力，即便最长规格的臂架也能全程保持平直度达标。
- **定心精度稳定可靠:** 底座接头装配需要高精度四角对中，以此保障装配安全。本系统可实现完美同轴对位，关键尺寸合格率稳定高于 99.5%。
- **快速换型、长期降本:** 生产线需频繁切换不同长度臂架生产，传统专用工装刚性固定、采购成本高昂；一套强弓柔性工装系统即可适配多种臂架长度，装夹调试时间缩减 70% 以上，大幅降低长期工装投入成本。



方案设计示意



现场应用实景

应用案例

轨道车辆

铁路机车与车厢

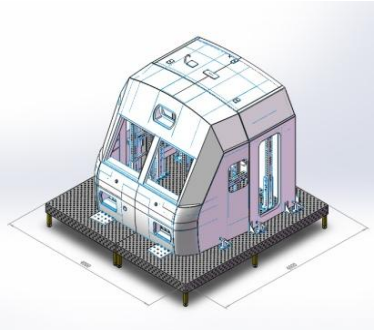


我们的解决方案:

我们提供可自由拼接拓展的 3D 模块化焊接平台系统。通过高强度定位销，将多块标准精密工作台无缝拼接，可组合成一体化超大作业台面，精准匹配您的生产尺寸需求。

核心优势:

- **可无限拓展，适配超大工件:** 机车车头、大型车厢分段等超大型工件尺寸远超单块平台承载极限。本系统如同拼图一般灵活拼接，可为任意尺寸的大型构件提供高稳定性支撑基座。
- **通用性强，可快速重组换型:** 轨道交通制造零部件结构差异极大；标准支撑件、角钢、夹紧器等模块可快速拆装互换。同一套工装，既可装夹机车车头复杂弧形蒙皮，也能快速改型焊接车辆平底底架、侧梁构件。
- **数字化前置设计:** 为省去反复猜测与试错环节，我们可提前基于您产品的 3D 模型开展虚拟布局与装配仿真分析。这能确保在实物加工开始前，您就拿到经过最优优化、可直接投产使用的夹具方案。



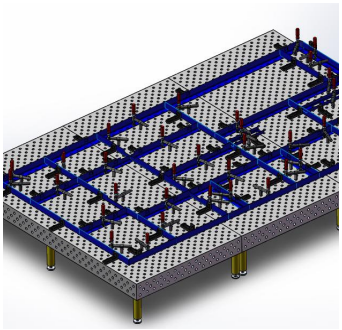
方案设计



现场应用实景



现场应用实景

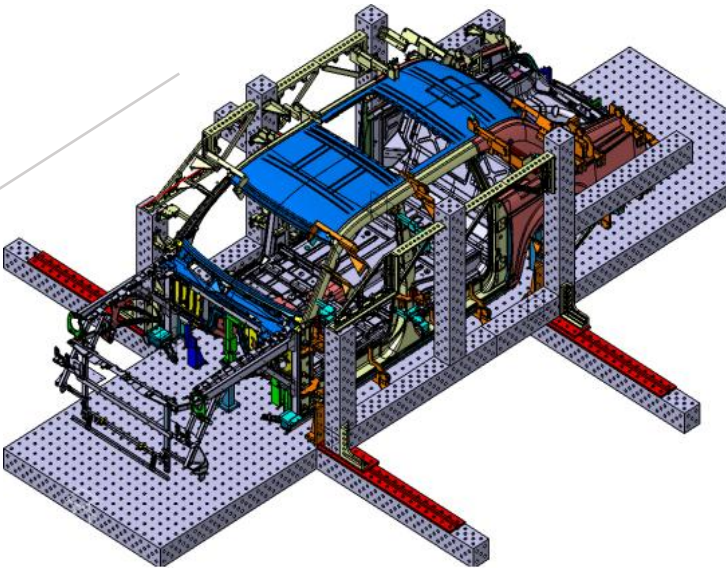


方案设计

应用案例

汽车工程

汽车研发



我们的解决方案:

我们提供高通用性三维模块化焊接工装，装配、重组速度快，完美适配新车研发试制、产品迭代升级、多品种小批量生产场景

核心优势:

- **大幅缩短研发周期:** 传统新车车身框架、侧围、车门试制，需要高价定制专用工装，拖慢项目进度；本系统工程师可快速搭建定位基准，无需定制专用模具，整车开发周期大幅压缩。
- **精通新能源汽车铝合金焊接:** 薄壁铝制电池壳体与电动车车架极易产生热变形。我们的夹具可灵活适配不同规格壳体，同时支持搅拌摩擦焊与电弧焊，在结构验证阶段有效控制变形量。
- **极速换型:** 频繁换产通常会造成长时间生产停机。这套可无限重构工装系统，大幅缩短装夹与调试时间；操作人员可在不同箱体型号之间无缝切换，提升整体产能。



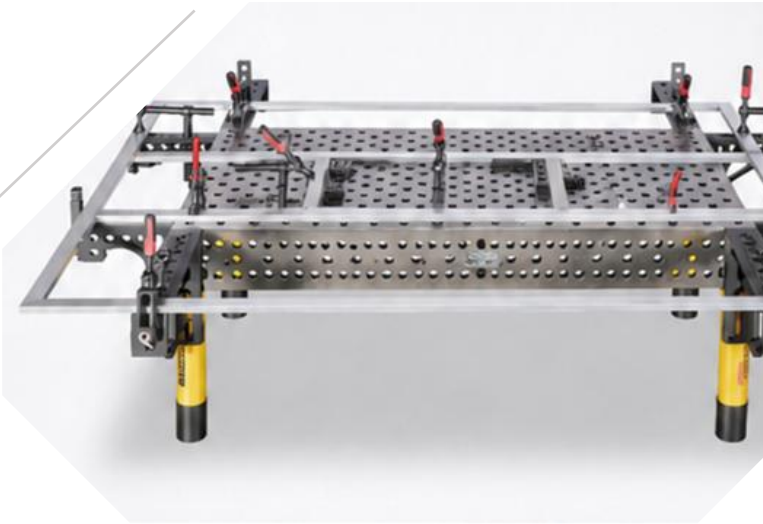




应用案例

工程机械

箱体与框架

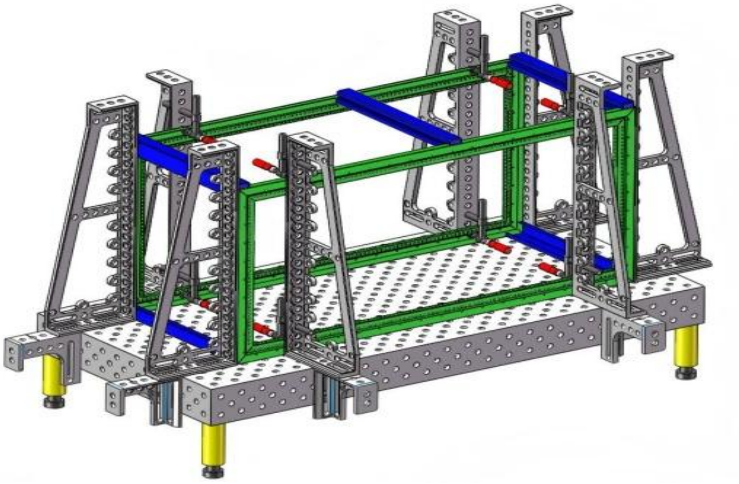


我们的解决方案:

我们提供通用性极强的三维模块化焊接工装系统，可快速装配，适配任意尺寸、外形的箱体与底盘。无论是大批量量产，还是高度定制的单件项目，这套系统都能提供全精度支撑。

核心优势:

- **抑制翘曲与间隙不均:** 薄板与框架类工件焊接时常产生热变形，导致原本方正的框架发生翘曲，装配间隙不均匀。我们的系统可牢牢锁定板材，保证框架方正、装配间隙均匀，满足最终装配要求。
- **省去专用工装成本:** 箱体制造常伴随尺寸、定制方案的频繁变更。无需为每一款新型箱体单独制作专用夹具；我们的模块化组件可即时调整，适配多种外形，大幅节省工装制造成本。
- **极速换型:** 频繁切换产品常会造成长时间产线停工调试；这套可无限重组的工装大幅缩短装夹、调试耗时，操作人员可无缝切换不同机箱型号生产，整体产能显著提升。



方案设计

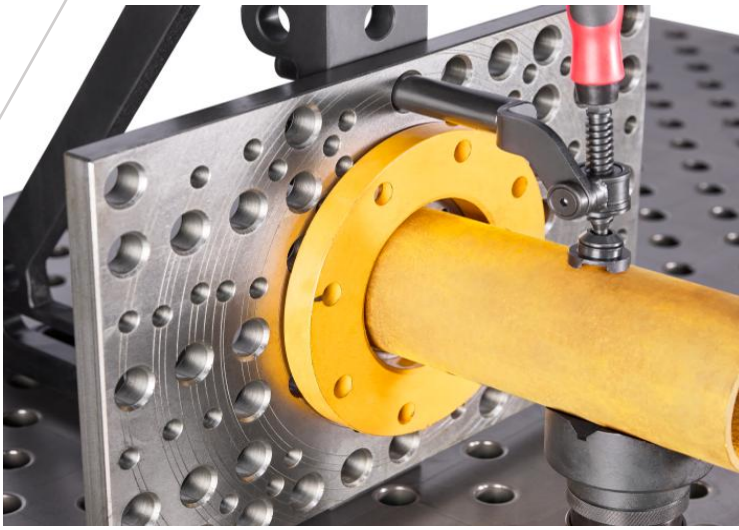


现场应用实景

应用案例

管件

管道系统与法兰管件

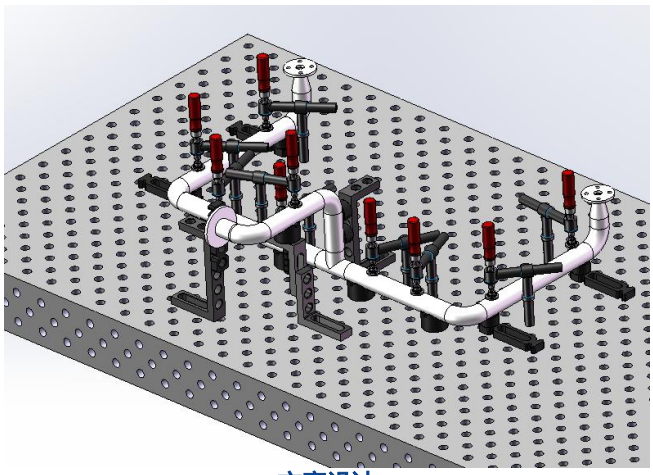


我们的解决方案:

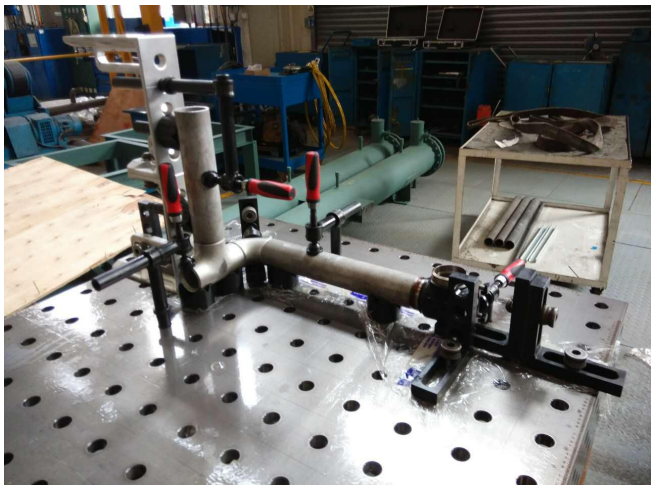
我们提供高通用性三维模块化焊接工装系统，标配标准法兰定位板；模块化结构可快速拼装、精准夹持，适配多种管径与法兰装配形式。

核心优势:

- **精准对中，抑制焊接变形:** 管道弯头、法兰焊接极易受热变形、位移偏差，破坏管道密封性能。定位板与夹钳可牢牢锁死焊接接头，杜绝偏移，保证管道同轴度精准、焊缝成型平整美观。
- **省去专用夹具，大幅降低定制工装成本:** 管道加工规格繁多，管径、走向角度、法兰样式五花八门；无需为每一种管道组合采购高价专用工装，一套柔性系统即可适配所有装夹工况，大幅削减定制模具开支
- **快速换型，提升焊接合格率:** 切换不同管道型号往往伴随长时间产线停机、成品质量参差不齐；本系统可瞬时切换型号、快速调试投产，显著提升整体加工效率，稳定维持高焊接探伤合格率。



方案设计



现场应用实景

应用案例

结构件



我们的解决方案:

我们提供高性价比的三维模块化焊接工装系统。这套系统通用性极强，标准模块可灵活组装、快速重构，对任意异形工件进行定位与可靠夹紧



核心优势:

- **降低成本:** 异形工件品类繁多，采用传统方案需要制作专用夹具。定制夹具的交付周期长达数周，还会占用大量仓储空间。这套模块化系统可快速适配多种规格工件，省去定制夹具采购成本、漫长交付周期以及仓储资源浪费。
- **完美适配多品种、小批量生产:** 多产品、小批量产线普遍存在工装调试耗时久的痛点。本系统能够快速重构，经济灵活，适合产线频繁换型。
- **异形件焊接质量稳定可控:** 异形结构件的可靠夹紧长期以来都是行业难题，极易出现焊接质量不稳定的问题。这套工装定位精度高、夹紧操作简便，保障焊接质量一致性，显著提升车间整体生产效率。



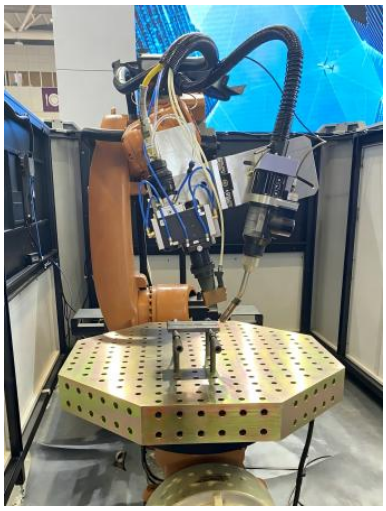
应用案例

机器人焊接自动化



我们的解决方案:

高精度三维模块化工装，是机器人焊接工作站的核心工艺基础。这套系统可快速装配、柔性定位，将传统刚性自动化产线升级为可兼容多品种工件的柔性智能焊接单元。



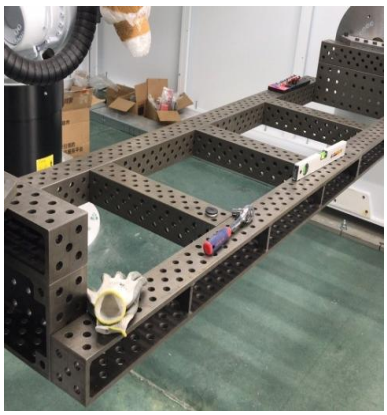


核心优势:

- **保证定位精度:** 机器人严格按照编程坐标执行焊接；工装一旦出现微小偏差，就会造成整批工件报废。我们的高精度系统实现稳固定位与可靠夹紧，确保机器人每次都精准抵达焊接点位，成型质量稳定。

- **最大化自动化设备稼动率:** 自动化产线换型时，传统方案需要拆卸、更换笨重的专用夹具，停机耗时极长。模块化设计支持快速调整与极速换型，让昂贵的焊接机器人持续施焊，减少待机等待。

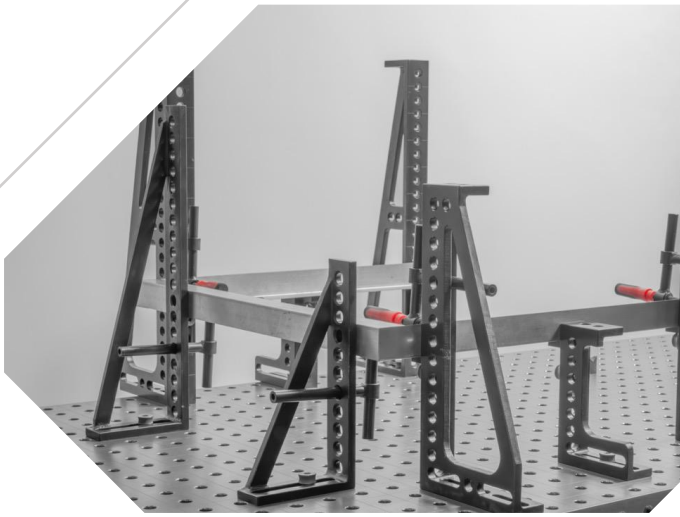
- **一套工装适配多规格工件:** 常规自动化焊接单元，每种零件型号都要单独定制高价专用夹具；本系统适配性极强，可牢固夹持各类异形工件，无需频繁更换整套工装，大幅降低多品类自动焊接的综合投入成本。





选型指南

合理选型对保证工件定位精度、焊接稳定性、生产效率以及设备使用寿命至关重要。



1.选择孔系规格

焊接平台提供 3 种标准孔系：Φ28mm、Φ22mm、Φ16mm，覆盖不同载荷等级与工件尺寸。

	描述	适用工件特征与负载要求	典型应用场景
 Φ28	结构刚性高、承载能力强，可承受大应力，抵抗变形	大型、重型、复杂工件	重型机械、车架、厚钢板、大型设备底座
 Φ22	刚性与灵活性均衡，覆盖 80% 以上常规焊接场景	中小型零部件	汽车零部件、薄板金属、箱体、支架、通用机械配件
 Φ16	结构紧凑、精度高，适合狭小空间内柔性作业	轻型、精密小件	薄板、小管径管件装配、管状框架、精密零部件

2. 选配组件

- **定位件（角钢 & 定位挡块）**：作为工件定位基准框架。可根据工件轮廓、复杂程度、设计基准点自由组合搭配。
- **锁紧销（核心连接件）**：防止模块松动与尺寸偏差的关键保障。
  - 每个模块至少使用 2 颗螺栓，保证最高稳定性。推荐搭配标准螺栓 + 快卸销组合，实现更快装夹。
- **夹紧器:** 用于抵消焊接热变形、消除装配间隙。根据工件厚度、外形、焊枪所需操作空间来选用夹紧件。

3.完整工装组成公式

焊接平台 + 定位件 + 锁紧销 + 夹紧器 + 附件 = 完整工装解决方案

需要参考方案?
我们可提供应用图纸，也可由工程团队为您项目定制专属技术方案。

28 三维焊接工作台

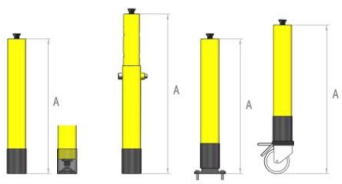
材料和表面处理说明

	Basic Type	Dimension Type	Hardened Type HRC 35	Hardened and Dimension Type HRC 35	Super-Hard Type HRC 60	Stainless Steel 304
General grid hole and line 100x100			HRC35	HRC35	HRC60	
Profit diagonal grid hole 100x100			HRC35	HRC35	HRC60	
Expert grid hole 50x50			HRC35	HRC35	HRC60	

Basic	Carbon Steel Q355
Dimensioned	Carbon Steel Q355
Hardened	Carbon Steel Q355
Dimensioned & Hardened	Carbon Steel Q355
Super-Hardened	High-Performance Alloy Steel
Stainless Steel	304 Stainless Steel

工作台支撑系统

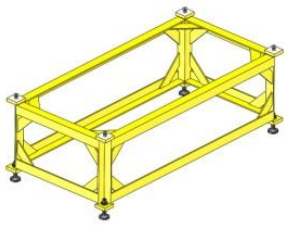
工作台支撑系统拥有多种结构样式



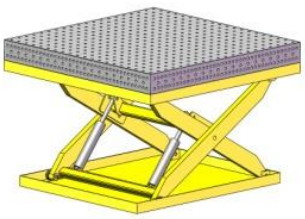
支腿系统



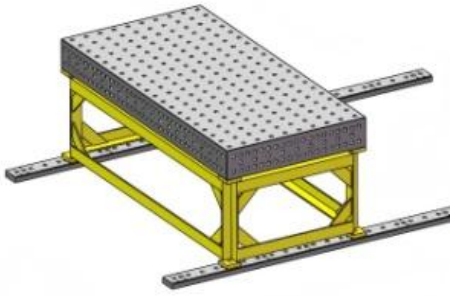
连接配件



框架支撑

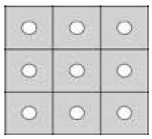
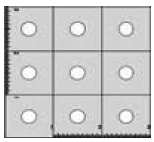
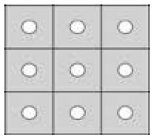
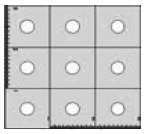
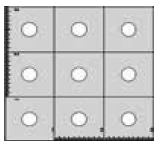


液压升降台



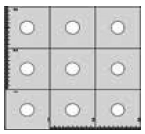
安装底座

28 三维焊接工作台（通用型）

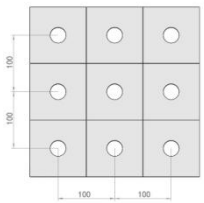
图示	SKU 编码	尺寸(mm)	产品描述	净重 (kg)
 基础型	28-01010-000 28-01212-000 28-01510-000 28-01515-000 28-02010-000 28-02412-000 28-03015-000 28-04020-000	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150
 带刻度型	28-01010-100 28-01212-100 28-01510-100 28-01515-100 28-02010-100 28-02412-100 28-03015-100 28-04020-100	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四面带毫米标尺，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150
 硬化型 HRC 35	28-01010-020 28-01212-020 28-01510-020 28-01515-020 28-02010-020 28-02412-020 28-03015-020 28-04020-020	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，表面硬化，硬度 HRC35，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150
 硬化带刻度型 HRC 35	28-01010-120 28-01212-120 28-01510-120 28-01515-120 28-02010-120 28-02412-120 28-03015-120 28-04020-120	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四面带毫米标尺，表面硬化，硬度 HRC35，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150
 超硬化型 HRC 60	28-01010-130 28-01212-130 28-01510-130 28-01515-130 28-02010-130 28-02412-130 28-03015-130 28-04020-130	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维高合金钢工作台，四面带毫米标尺，表面硬化，硬度 HRC60，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150

其他非标尺寸可定制。

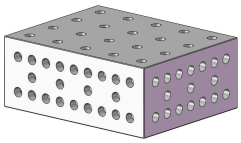
28 三维焊接工作台（通用型）

图示	SKU 编码	尺寸(mm)	产品描述	净重(kg)
 304不锈钢型	28-01010-140 28-01212-140 28-01510-140 28-01515-140 28-02010-140 28-02412-140 28-03015-140 28-04020-140	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 304 不锈钢工作台，四面带毫米刻度，网格孔距 100×100 毫米。	310 442 485 673 578 812 1230 2150

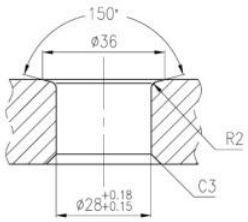
标准网格孔，孔距 100×100 毫米



四面



防护圆角



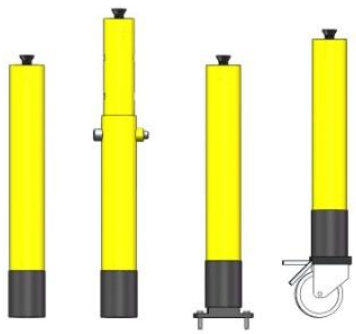
超硬化高合金钢，洛氏硬度 HRC60



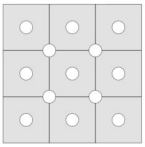
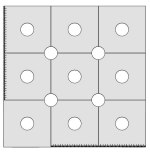
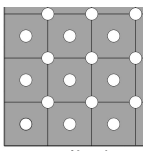
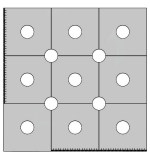
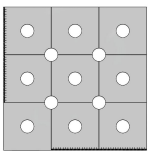
支腿数量

工作台尺寸	数量
1000×1000×200	4
1200×1200×200	4
1500×1000×200	4
1500×1500×200	4
2000×1000×200	4
2400×1200×200	4
3000×1500×200	6
4000×2000×200	6

支腿



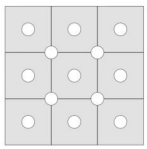
28 三维焊接工作台（优化型）

图示	SKU 编码	尺寸(mm)	产品描述	净重(kg)
 基础型	P28-01010-000 P28-01212-000 P28-01510-000 P28-01515-000 P28-02010-000 P28-02412-000 P28-03015-000 P28-04020-000	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，对角网格孔，孔距 100×100 mm。	292 410 405 650 573 800 1202 2045
 带刻度型	P28-01010-100 P28-01212-100 P28-01510-100 P28-01515-100 P28-02010-100 P28-02412-100 P28-03015-100 P28-04020-100	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四面带毫米刻度，对角网格孔，孔距 100×100 mm。	292 410 405 650 573 800 1202 2045
 硬化型 HRC 35	P28-01010-020 P28-01212-020 P28-01510-020 P28-01515-020 P28-02010-020 P28-02412-020 P28-03015-020 P28-04020-020	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，表面硬化，硬度 HRC35，对角网格孔，孔距 100×100 mm。	292 410 405 650 573 800 1202 2045
 硬化带刻度型 HRC 35	P28-01010-120 P28-01212-120 P28-01510-120 P28-01515-120 P28-02010-120 P28-02412-120 P28-03015-120 P28-04020-120	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四面带毫米刻度，表面硬化，硬度 HRC35，对角网格孔，孔距 100×100 mm。	292 410 405 650 573 800 1202 2045
 超硬化型 HRC 60	P28-01010-130 P28-01212-130 P28-01510-130 P28-01515-130 P28-02010-130 P28-02412-130 P28-03015-130 P28-04020-130	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维高合金钢工作台，四面带毫米刻度，表面硬化，硬度 HRC60，对角网格孔，孔距 100×100 mm。	292 410 405 650 573 800 1202 2045

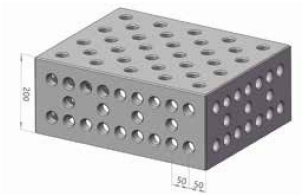
其他非标尺寸可定制。

28 三维焊接工作台（优化型）

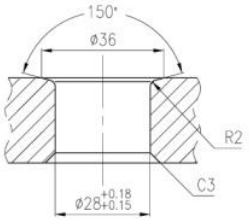
对角网格孔，孔距 100×100 mm



四面



防护圆角



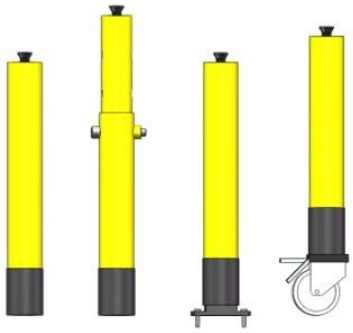
超硬化高合金钢，洛氏硬度 HRC60



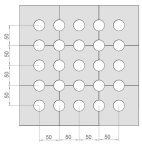
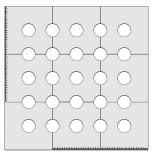
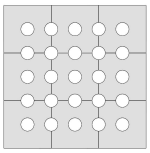
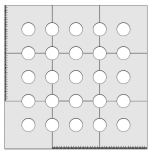
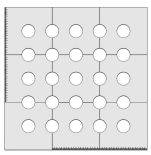
支腿数量

工作台尺寸	数量
1000×1000×200	4
1200×1200×200	4
1500×1000×200	4
1500×1500×200	4
2000×1000×200	4
2400×1200×200	4
3000×1500×200	6
4000×2000×200	6

支腿类型



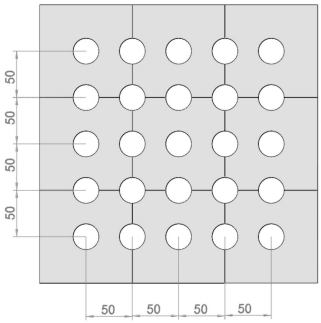
28 三维焊接工作台（专业型）

图示	SKU编码	尺寸(mm)	产品描述	净重(kg)
 基础型	SP28-01010-000 SP28-01212-000 SP28-01510-000 SP28-01515-000 SP28-02010-000 SP28-02412-000 SP28-03015-000 SP28-04020-000	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，网格孔距 50×50mm	290 380 390 530 500 710 1010 1820
 带刻度型	SP28-01010-100 SP28-01212-100 SP28-01510-100 SP28-01515-100 SP28-02010-100 SP28-02412-100 SP28-03015-100 SP28-04020-100	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四边带毫米刻度，网格孔距 50×50mm	290 380 390 530 500 710 1010 1820
 硬化型 HRC 35	SP28-01010-020 SP28-01212-020 SP28-01510-020 SP28-01515-020 SP28-02010-020 SP28-02412-020 SP28-03015-020 SP28-04020-020	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，表面硬化，硬度 HRC35，网格孔距 50×50mm	290 380 390 530 500 710 1010 1820
 硬化带刻度型 HRC 35	SP28-01010-120 SP28-01212-120 SP28-01510-120 SP28-01515-120 SP28-02010-120 SP28-02412-120 SP28-03015-120 SP28-04020-120	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维 Q355 钢工作台，四边带毫米刻度，表面硬化 HRC35，网格孔距 50×50mm	290 380 390 530 500 710 1010 1820
 超硬化型 HRC 60	SP28-01010-130 SP28-01212-130 SP28-01510-130 SP28-01515-130 SP28-02010-130 SP28-02412-130 SP28-03015-130 SP28-04020-130	1000×1000×200 1200×1200×200 1500×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	三维高合金钢焊接工作台，四边带毫米刻度，表面硬化 HRC60，网格孔距 50×50mm	290 380 390 530 500 710 1010 1820

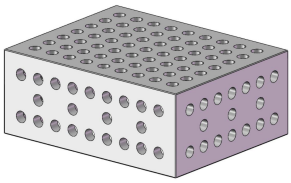
其他非标尺寸可定制。

28 三维焊接工作台（专业型）

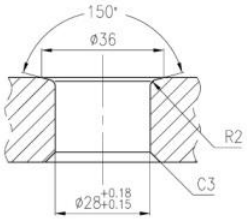
网格孔距：50×50mm



四面



防护圆角



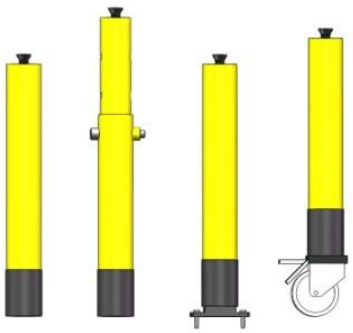
超高硬高合金钢材质HRC60



支腿数量

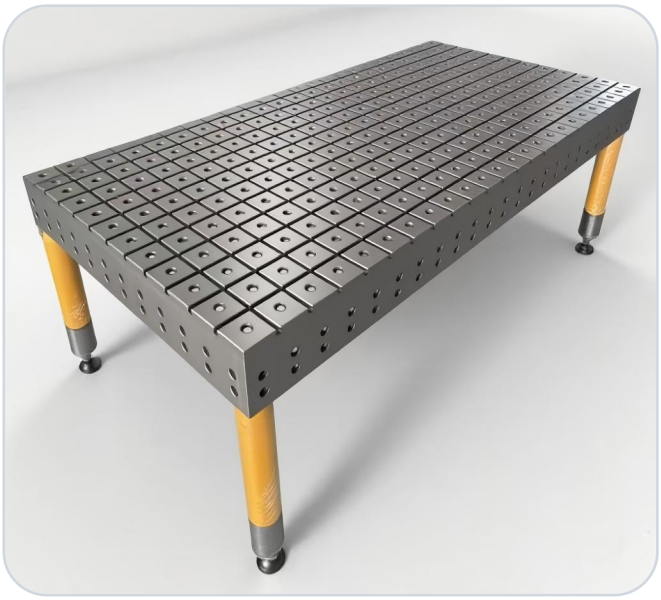
工作台尺寸	数量
1000×1000×200	4
1200×1200×200	4
1500×1000×200	4
1500×1500×200	4
2000×1000×200	4
2400×1200×200	4
3000×1500×200	6
4000×2000×200	6

支腿类型

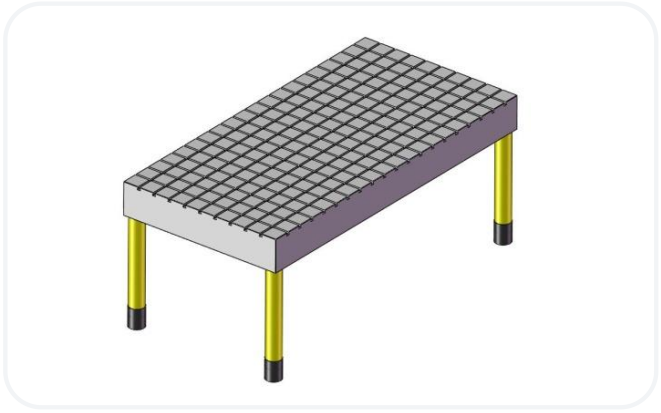


28 定制工作台

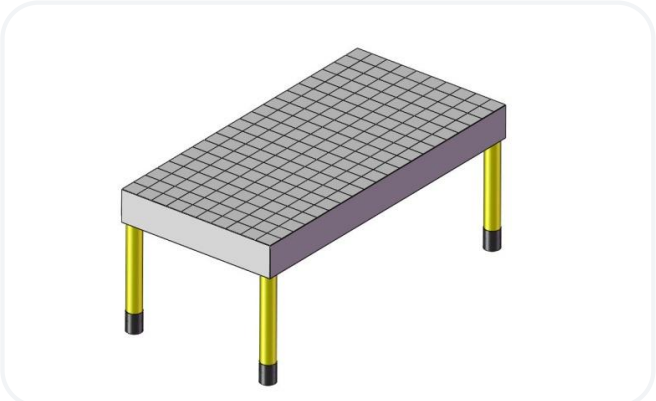
常规尺寸(mm)	产品描述
2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200	三维 Q355 钢焊接工作台，槽孔组合结构



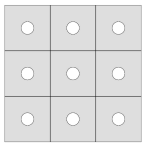
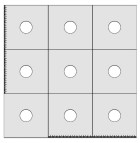
常规尺寸(mm)	产品描述
2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200	Q355 钢焊接工作台，带开槽



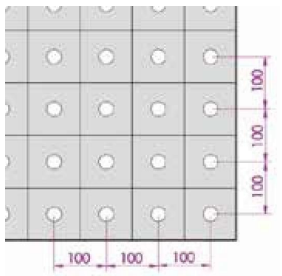
常规尺寸(mm)	产品描述
1000×1000×200 1500×1500×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200 4000×2000×200	Q355 钢焊接工作台，带刻度，用于测量与装配

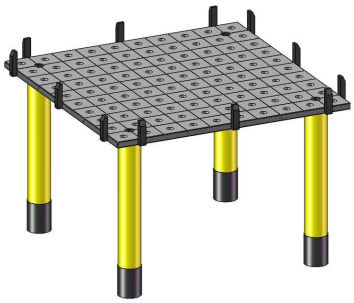


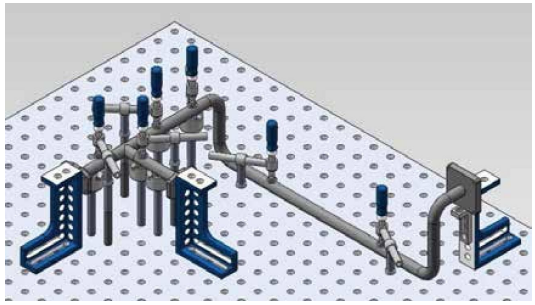
28 二维工作台

图示	SKU 编码	尺寸(mm)	产品描述	净重(kg)
 基础型	28-11010-000 28-11212-000 28-11515-000 28-12010-000 28-12412-000	1000x1000x25 1200x1200x25 1500x1500x25 2000x1000x25 2400x1200x25	二维 Q355 钢工作台，网格孔距 100×100mm，配 8 块定位件	186 276 420 386 566
 带刻度型	28-11010-000 28-11212-000 28-11515-000 28-12010-000 28-12412-000	1000x1000x25 1200x1200x25 1500x1500x25 2000x1000x25 2400x1200x25	二维 Q355 钢工作台，四边带毫米刻度，网格孔距 50×50mm，配 8 块定位件	186 276 420 386 566

其他非标尺寸可定制。







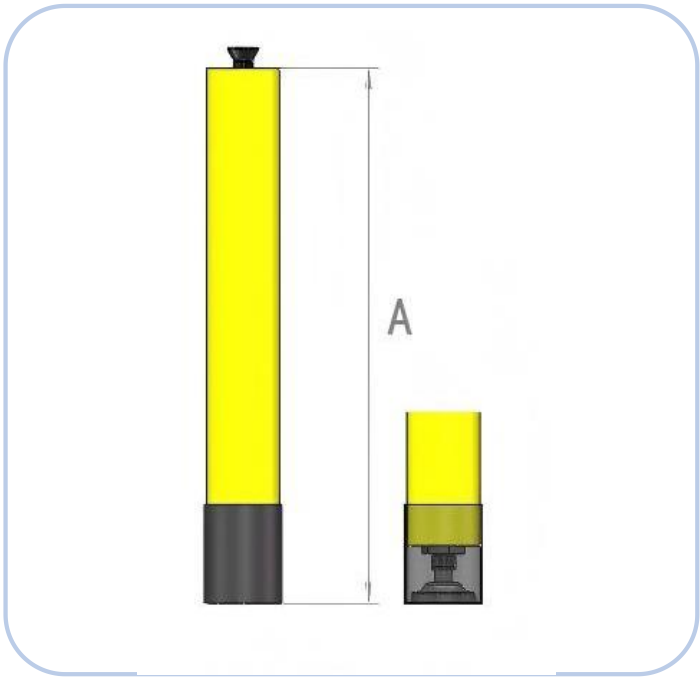


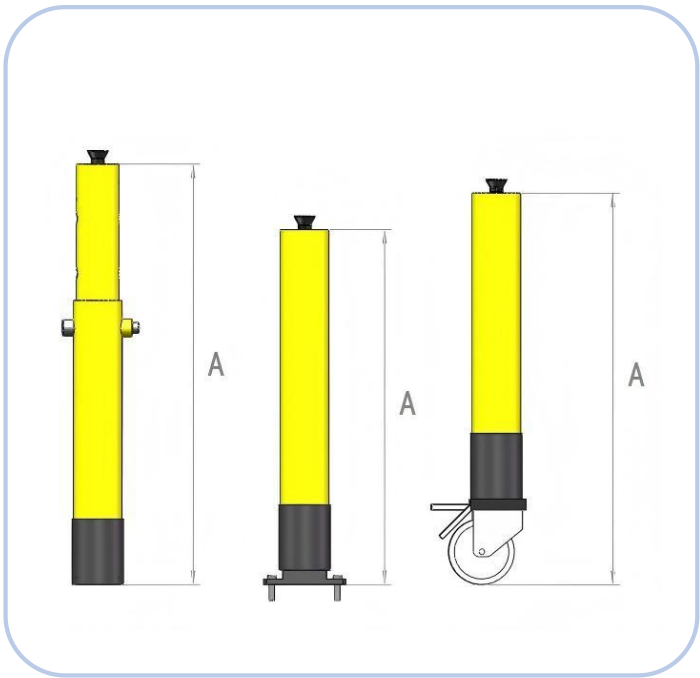
标准支腿 L=825 mm
00-B0010-005

28 工作台支腿

产品描述：

- 所有型号支腿均可进行高度调节，调节范围 ±30mm
- 标准支腿、固定地锚支腿：额定载荷≤3 吨。
- 伸缩支腿：额定载荷 < 3 吨。
- 带轮支腿：最大载荷 500 千克。
- 可按需提供更多尺寸规格。
- 配套安装沉头螺栓 M24×60。
- 使用 SW14 内六角扳手进行装配。



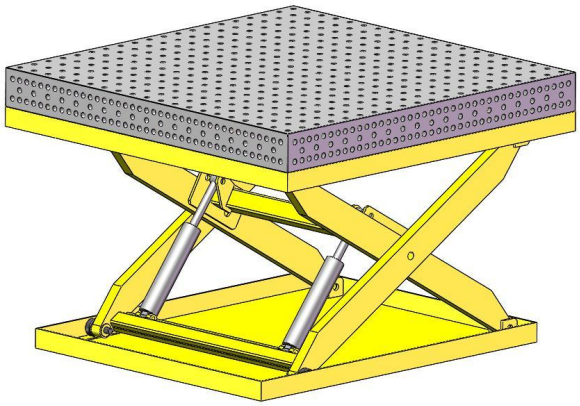


产品描述	高度（A） mm	净重Kg	SKU 编码
标准支腿	650±30	8.44	28-B0010-001
二维工作台专用标准支腿	825±30	10.0	00-B0010-005
伸缩支腿	(550-900)±30	10.5	28-B0010-002
带刹车轮支腿	650±30	11.40	28-B0010-003
无刹车轮支腿	650±30	10.0	28-B0010-013
固定地锚支腿	650±30	10.0	28-B0010-004

28 液压升降台

产品描述：

- 可升降至任意舒适作业高度。
- 最大载荷：2 吨、3 吨、4.5 吨；也可按照客户定制规格生产。
- 配备高性能液压泵站与电气控制系统。

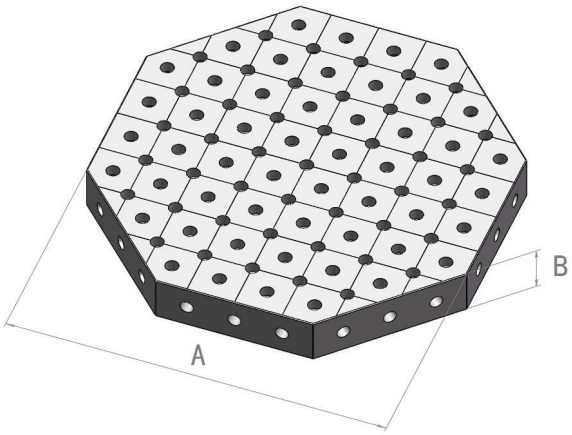


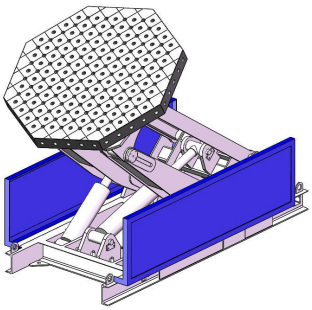
产品描述	长 × 宽 mm	净重Kg	SKU 编码
液压升降台，最大载荷 2 吨，升降高度 320–1220mm	1300×1000	600	HL-00020-000
液压升降台，最大载荷 3 吨，升降高度 350–1550mm	1800×1800	800	HL-00030-000
液压升降台，最大载荷 3 吨，升降高度 350–1550mm，带脚轮	1800×1800	800	HL-00030-001
液压升降台，最大载荷 4.5 吨，升降高度 580–2080mm	2500×1500	1500	HL-00045-000

28 八角平台

产品描述：

- 主要用于机器人焊接单元的变位机上。
- 共 9 个夹持工作面，配套工装夹具与焊接工作台通用。
- 可定制其他非标尺寸
- 下单前需确认变位机连接尺寸。





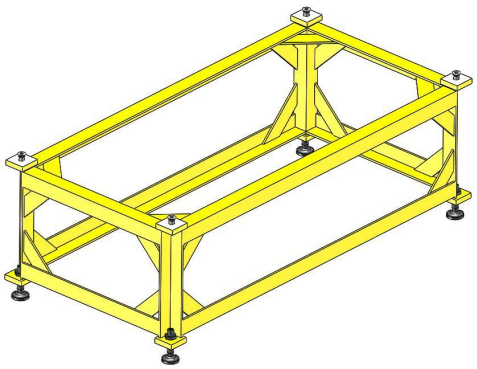


产品描述	A x B mm	净重Kg	SKU 编码
八角平台；对角线对边距 SW600	SW 600×100	100	28-10600-000
八角平台；对角线对边距 SW600，硬化处理	SW 600×100	100	28-10600-020
八角平台；对角线对边距 SW800	SW 800×100	145	28-10800-000
八角平台；对角线对边距 SW800，硬化处理	SW 800×100	145	28-10800-020
八角平台；对角线对边距 SW1000	SW 1000×100	240	28-11000-000
八角平台；对角线对边距 SW1000，硬化处理	SW 1000×100	240	28-11000-020
八角平台；对角线对边距 SW1200	SW 1200×100	360	28-11200-000
八角平台；对角线对边距 SW1200，硬化处理	SW 1200×100	360	28-11200-020

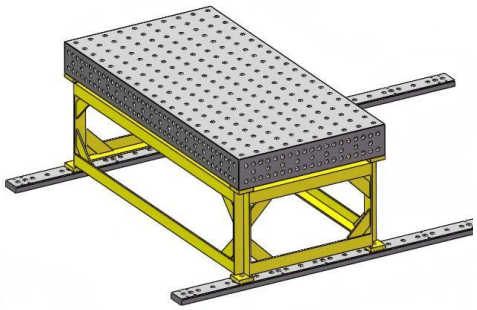
28 框架支撑

产品描述：

- 框架支撑可单独作为工作台支撑使用，也可与导轨系统组合，搭建超长作业基准台面。
- 支撑调节脚螺杆可调节高度，用于调平。
- 下单时请注明使用用途。





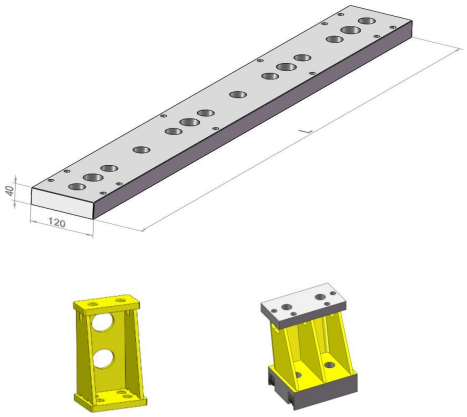


产品描述	SKU 编码	尺寸 mm	支腿数量	最大载荷(kg)
框架支撑	28-24010-000	1000 × 1000 × 600	4	6000
框架支撑	28-24012-000	1200 × 1200 × 600	4	6000
框架支撑	28-24015-000	1500 × 1000 × 600	4	6000
框架支撑	28-24015-001	1500 × 1500 × 600	4	6000
框架支撑	28-24020-000	2000 × 1000 × 600	6	6000
框架支撑	28-24024-000	2400 × 1200 × 600	6	6000
框架支撑	28-24030-000	3000 × 1500 × 600	6	10000
框架支撑	28-24040-000	4000 × 2000 × 600	8	10000
调平地脚	28-B0100-000	M27 × 140	-	2500

28 基础导轨与支撑

产品描述：

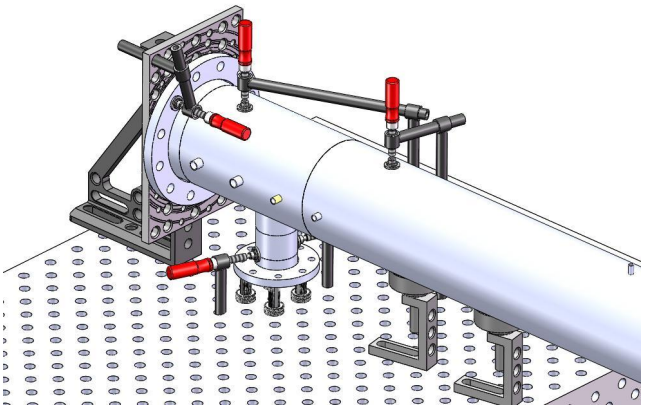
- 导轨系统适用于超大、超长、重型工件。
- 我司专业工程师可为客户定制导轨系统。
- 精密加工与专业安装，可使导轨系统的水平精度达到每 10 米误差 1 毫米。
- 在无开裂混凝土基础上，单根销钉最大抗拉载荷为 1 吨。

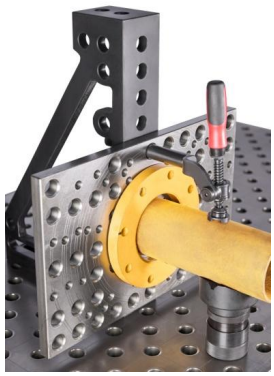


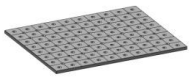


产品描述	SKU 编码	尺寸 mm	净重(kg)	最大荷载(kg)
基础导轨	28-23010-000	长 1000×120×40	42	每米16000
	28-23020-000	长2000×120×40	84	
	28-23030-000	长 3000×120×40	126	
	28-23040-000	长 4000×120×40	168	
固定支架	00-22020-000	宽×高 200×200	14	3500
	00-22040-000	宽×高 200×400	20	3500
	00-24020-000	宽×高 400×200	22	5000
	00-24040-000	宽×高 400×400	34	5000
滑动支架	00-22020-001	宽×高 200×200	18	3500
	00-22040-001	宽×高 200×400	24	3500
	00-24020-001	宽×高 400×200	34	5000
	00-24040-001	宽×高 400×400	42	5000

28 夹紧板与转接板





图示	SKU 编码	产品描述	净重(kg)
 装夹平台	28-11080-000	常规尺寸: 1000×800×25 mm	140
 法兰转接板	28-13525-000	DIN2633 DN15-DN200 DIN2632 DN200 尺寸: 350 x 250 x 25mm 锁紧螺栓: 2 x Ø 13.8 mm; 2 x Ø 17.8 mm 2 x Ø 21.8 mm; 2 x Ø 25.8 mm	12
 法兰转接板	28-15535-000	DIN2632 DN200-DN400 DIN2633 DN15-DN400 DIN2634 DN200-DN400 DIN2635 DN50-DN400 尺寸: 550 x 350 x 25mm, 锁紧螺栓: 2 x Ø 13.8 mm ;2 x Ø 17.8 mm 2 x Ø 21.8 mm ;2 x Ø 25,8 mm 2 x Ø 29.8 mm ;2 x Ø 32.8 mm 2 x Ø 35.8 mm ;2 x Ø 38.8 mm	30

其他非标尺寸均可定制。

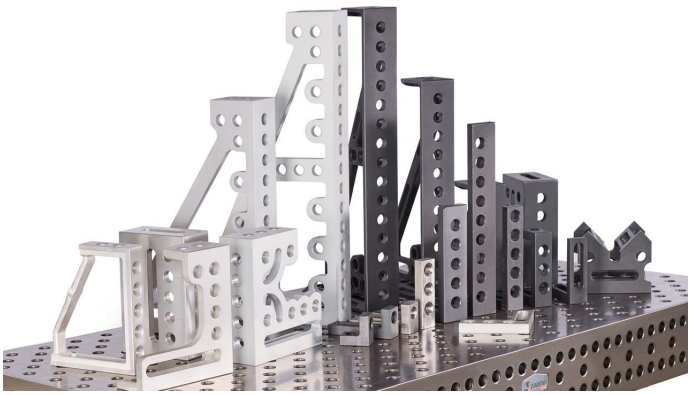
28 角钢

产品描述：

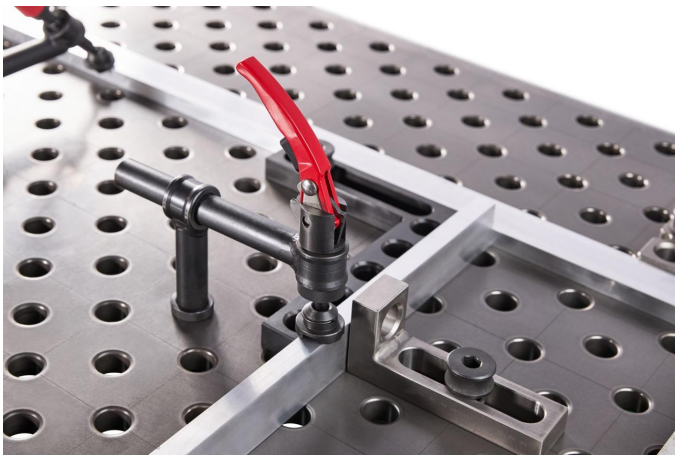
在三维模块焊接夹具系统中，定位夹紧角是直接约束与固定工件的核心基础件。适配工件尺寸范围广，规格覆盖50mm–1200mm，可根据实际工况灵活选用。

同时，角钢可延伸基准平面，在水平与垂直方向作为工作台的延伸定位面。

产品系列齐全，覆盖市场主流规格。材质可选：Q355 碳钢、高合金钢、高强度铝合金、304 不锈钢。



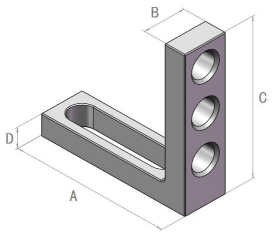




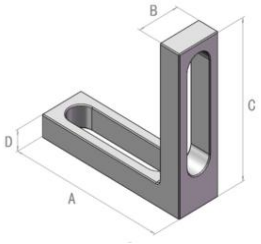
28 双面定位角钢

产品描述：

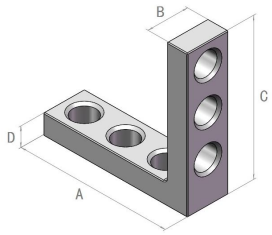
- 最常用定位角钢。
- 双面可定位与装夹。
- 通过圆孔与槽孔组合，实现多种定位方案。
- 借助长槽孔装夹，可实现高度调节。
- 槽孔两侧带精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 级高精度加工。



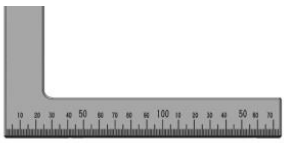
孔/槽



槽/槽



孔/孔

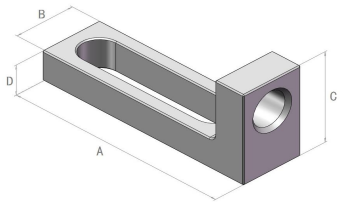


产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，发黑处理	28-30175-000	175×50×175×25	2.02
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，硬化处理	28-30175-020		2.02
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度 + 硬化处理	28-30175-120		2.02
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度+超硬化处理	28-30175-130		2.02
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，铝合金带刻度	28-30175-140		0.70
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，不锈钢带刻度	28-30175-150		2.02
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，发黑处理	28-30175-001		1.74
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，硬化处理	28-30175-021		1.74
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，带刻度 + 硬化处理	28-30175-121		1.74
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，带刻度 + 超硬化处理	28-30175-131		1.74
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，铝合金带刻度	28-30175-141		0.60
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，不锈钢带刻度	28-30175-151		1.74
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，发黑处理	28-30175-002		2.34
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，硬化处理	28-30175-022		2.34
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，超硬化处理	28-30175-032		2.34
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，铝合金	28-30175-042		0.80
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，不锈钢	28-30175-052		2.34

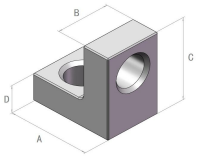
28 双面定位角钢（小型）

产品描述：

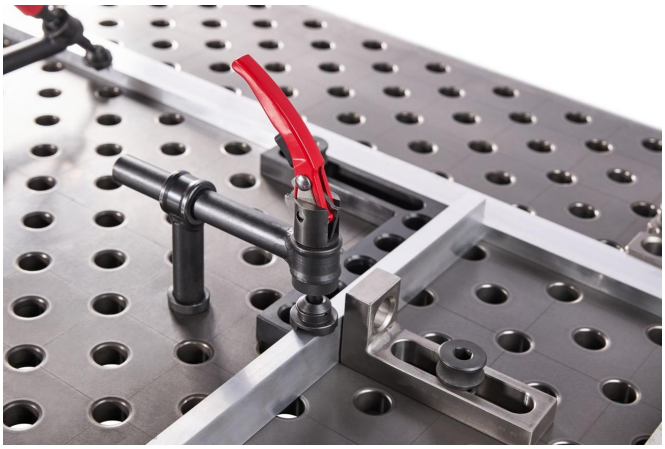
- 最常用定位角钢。
- 双面可定位与装夹。
- 借助长槽孔装夹，可实现高度调节。
- 槽孔两侧带精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 级高精度加工。
- 支撑连接件。



L175 Bore / Slot



L75 Bore/ Bore

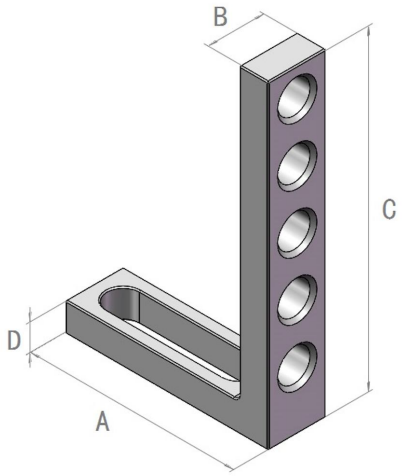


产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
双面定位角钢L75 孔 / 孔，发黑处理	28-30075-000	75×75×50×25	0.98
双面定位角钢 L75 孔 / 孔，表面硬化处理	28-30075-020		0.98
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，发黑处理	28-30175-003	175 x 50 x 75 x 25	1.40
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，表面硬化处理	28-30175-023		1.40
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度 + 硬化处理	28-30175-123		1.40
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度 + 超硬化处理	28-30175-133		0.50
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，铝合金，带刻度	28-30175-143		0.50
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，不锈钢	28-30175-153		1.40

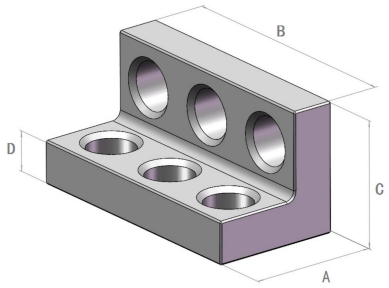
28 双面定位角钢与支撑角钢

产品描述：

- 最常用定位角钢。
- 双面可定位与装夹。
- 借助长槽孔装夹，可实现高度调节。
- 槽孔两侧带精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 级高精度加工。



L275 孔 / 槽



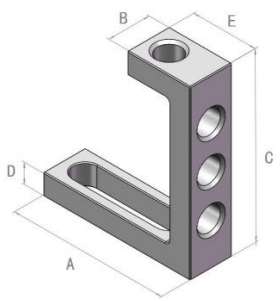
支撑角钢

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
双面定位角钢L275 孔 / 槽，发黑处理	28-30275-000	175 x 50 x 275 x 25	2.74
双面定位角钢L275 孔 / 槽，表面硬化处理	28-30275-020		2.74
双面定位角钢 L275 孔 / 槽，带刻度 + 硬化处理	28-30275-120		2.74
双面定位角钢 L275 孔 / 槽，带刻度 + 超硬化处理	28-30275-130		2.74
双面定位角钢 L275 孔 / 槽，铝合金，带刻度	28-30275-140		0.94
双面定位角钢 L275 孔 / 槽，不锈钢，带刻度	28-30275-150		2.74
支撑角钢，表面硬化处理	28-31150-000	75 x 150 x 75 x 25	2.90

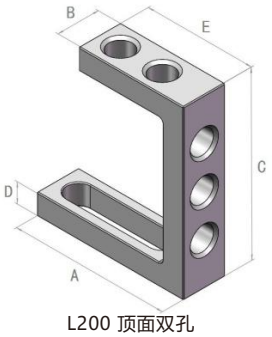
28 三面定位角钢

产品描述：

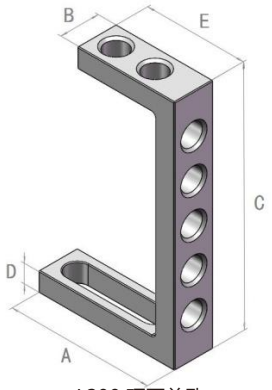
- 三面定位与夹紧。
- 可通过组合孔与槽孔，实现多种定位方式。
- 利用长槽孔夹紧，可作为高度可调基准面。
- 槽孔一侧带有精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 级高精度加工。



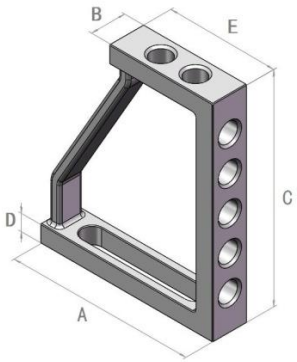
L200 顶面单孔



L200 顶面双孔



L300 顶面单孔



L300 铝合金

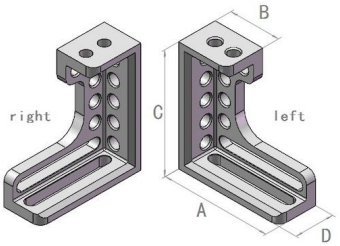
产品描述	SKU 编码	A x B x C x D x E mm	净重(kg)
三面定位角钢 L200，顶面单孔，发黑处理	28-30200-001	175 x 50 x 200 x 25 x 75	2.70
三面定位角钢 L200，顶面单孔，表面硬化处理	28-30200-021		
三面定位角钢 L200，顶面单孔，带刻度 + 硬化处理	28-30200-121		
三面定位角钢 L200，顶面单孔，带刻度 + 超硬化处理	28-30200-131		
三面定位角钢 L200，顶面双孔，发黑处理	28-30200-002	175 x 50 x 200 x 25 x 125	2.90
三面定位角钢 L200，顶面双孔，表面硬化处理	28-30200-022		
三面定位角钢 L200，顶面双孔，带刻度 + 硬化处理	28-30200-122		
三面定位角钢 L200，顶面双孔，带刻度 + 超硬化处理	28-30200-132		
三面定位角钢 L300，顶面双孔，发黑处理	28-30300-005	175 x 50 x 300 x 25 x 125	3.80
三面定位角钢 L300，顶面双孔，表面硬化处理	28-30300-025		
三面定位角钢 L300，顶面双孔，带刻度 + 硬化处理	28-30300-125		
三面定位角钢 L300，顶面双孔，带刻度 + 超硬化处理	28-30300-135		
三面定位角钢 铝合金 L300	28-30300-045	250 x 50 x 300 x 25 x 125	2.00

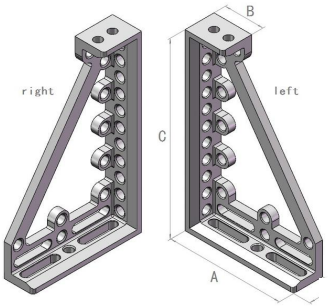
28 四面定位角钢

产品描述：

- 多功能角件。
- 四个支撑面，可实现多向定位与夹紧。
- 通过孔与槽的组合实现多维度调节。
- 可作为重型工件的挡块与工作台延伸面。
- 按需配置精密刻度。
- 建议成对采购使用。
- 材质可选：QT400 铸铁或高强度铝合金

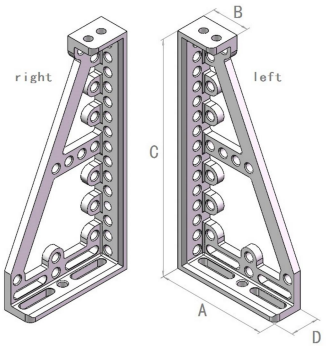
四面定位角钢 L300





四面定位角钢 L600

四面定位角钢 L800



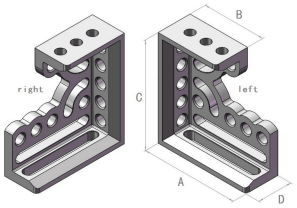
产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
四面定位角钢 L300，右向，表面硬化处理	28-30300-000	275 x 130 x 300 x 100	11.10
四面定位角钢 L300，左向，表面硬化处理	28-30300-001		
四面定位角钢 L300，左向，铝合金	28-30300-002		4.20
四面定位角钢 L300，右向，铝合金	28-30300-003		
四面定位角钢 L600，右向，表面硬化处理	28-30600-000	375 x 130 x 600 x 100	19.50
四面定位角钢 L600，左向，表面硬化处理	28-30600-001		
四面定位角钢 L600，左向，铝合金	28-30600-002		7.50
四面定位角钢 L600，右向，铝合金	28-30600-003		
四面定位角钢 L800，右向，表面硬化处理	28-30800-000	375 x 130 x 800 x 100	24.40
四面定位角钢 L800，左向，表面硬化处理	28-30800-001		
四面定位角钢 L800，左向，铝合金	28-30800-002		9.50
四面定位角钢 L800，右向，铝合金	28-30800-003		

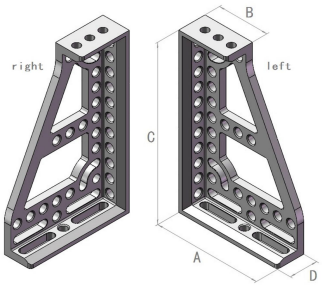
28 四面定位角钢-高端款

产品描述：

- 多功能角度定位，角度可调。
- 四个支撑面，用于定位与夹紧。
- 通过孔与槽的组合实现多维度调节。
- 可作为重型工件的挡块与工作台延伸面。
- 按需配置精密刻度。
- 建议成对采购使用。
- 材质可选：QT400 铸铁或高强度铝合金。

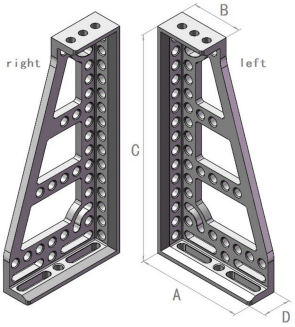
四面定位角钢-高端**款** L300





四面定位角钢-高端**款** L600

四面定位角钢-高端**款** L800



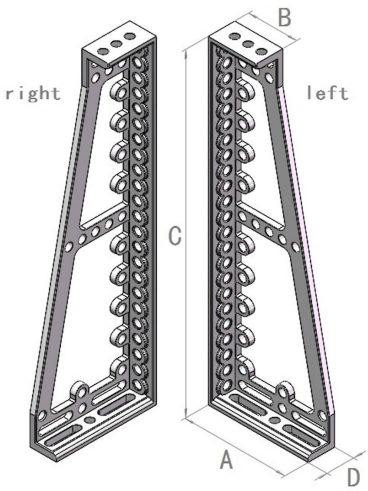
产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
四面定位角钢 - 高端款 L300，右向，表面硬化处理	28-30300-010	275 x 180 x 300 x 100	13.30
四面定位角钢 - 高端款 L300，左向，表面硬化处理	28-30300-011		
四面定位角钢 - 高端款 L300，右向，铝合金	28-30300-012		5.00
四面定位角钢 - 高端款 L300，左向，铝合金	28-30300-013		
四面定位角钢 - 高端款 L600，右向，表面硬化处理	28-30600-010	375 x 180 x 600 x 100	25.00
四面定位角钢 - 高端款 L600，左向，表面硬化处理	28-30600-011		
四面定位角钢 - 高端款 L600，右向，铝合金	28-30600-012		9.30
四面定位角钢 - 高端款 L600，左向，铝合金	28-30600-013		
四面定位角钢 - 高端款 L800，右向，表面硬化处理	28-30800-010	375 x 180 x 800 x 100	30.70
四面定位角钢 - 高端款 L800，左向，表面硬化处理	28-30800-011		
四面定位角钢 - 高端款 L800，右向，铝合金	28-30800-012		11.50
四面定位角钢 - 高端款 L800，左向，铝合金	28-30800-013		

28 大型四面定位角钢

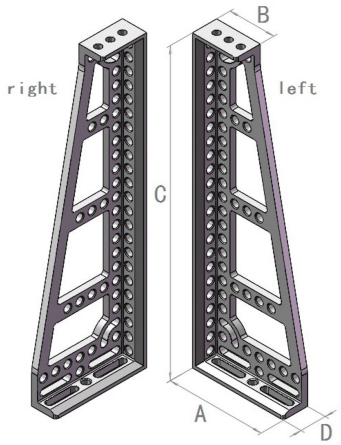
产品描述：

- 多功能角度定位，角度可调。
- 四个支撑面，用于定位与夹紧。
- 可通过孔与槽组合实现多方式调节。
- 可作为重型工件的挡块与工作台延伸面。
- 按需配置精密刻度。
- 建议成对采购使用。
- 材质：高强度铝合金。

大型四面定位角钢 L1200



大型四面定位角钢 L1200

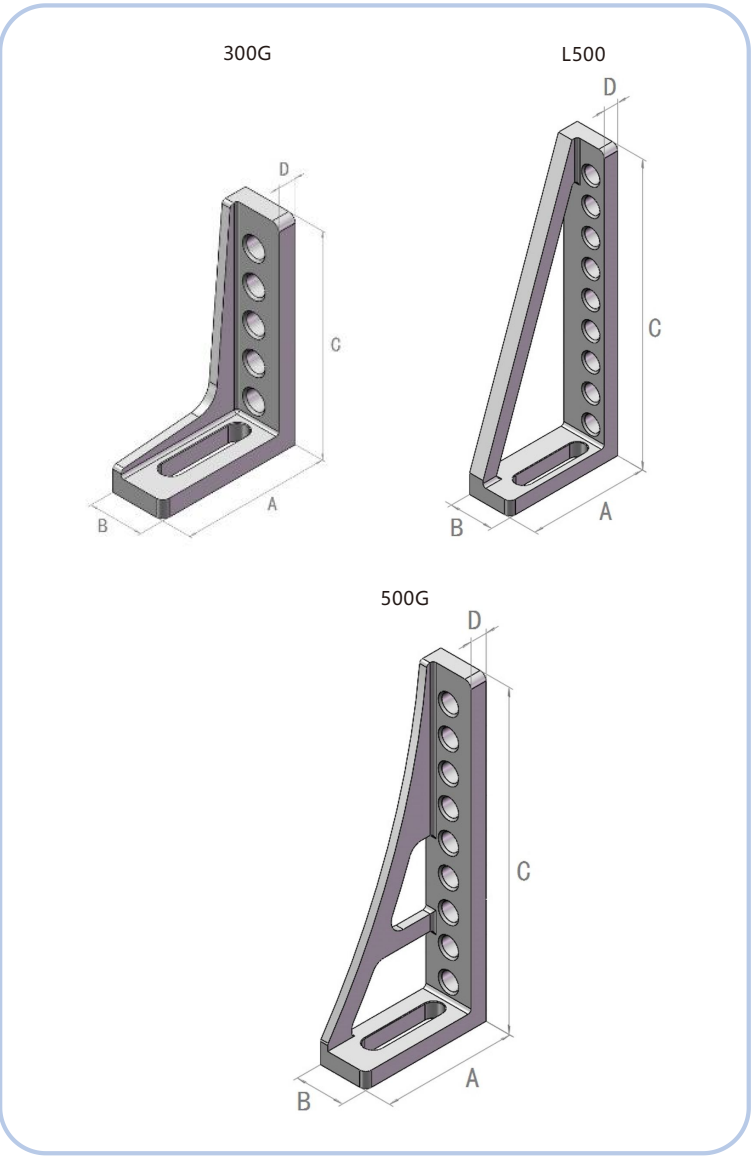


产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
大型四面定位角钢 L1200，右向，铝合金	28-31200-000	375 x 130 x 1200 x 100	14.00
大型四面定位角钢 L1200，左向，铝合金	28-31200-001		
大型四面定位角钢 - 高端款 L1200，右向，铝合金	28-31200-010	375 x 180 x 1200 x 100	15.30
大型四面定位角钢 - 高端款 L1200，左向，铝合金	28-31200-011		

28 夹紧和定位角钢

产品描述：

- 按客户规格定制生产。



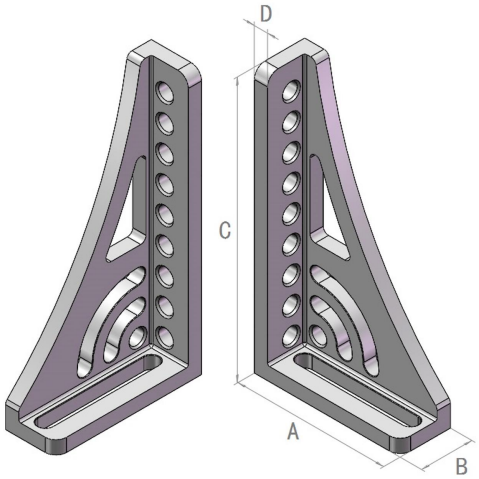
产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
夹紧和定位角钢 300G，氮化处理	S28-30300-024	200 x 75 x 300 x 25	6.52
夹紧和定位角钢 L500，氮化处理	28-30500-024	200 x 75 x 500 x 25	9.70
夹紧和定位角钢 500G，氮化处理	S28-30500-024	200 x 75 x 500 x 25	9.40

28 夹紧和定位角钢

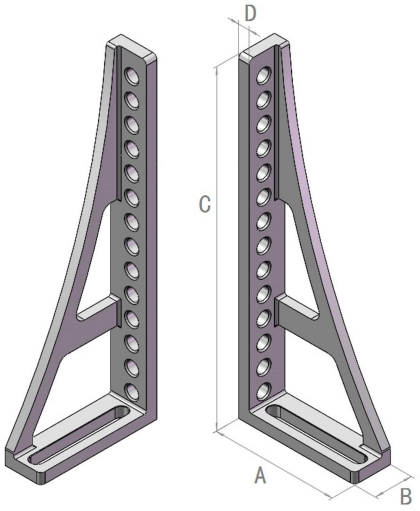
产品描述：

- 按客户规格定制生产。

500G 带旋转角度



750G

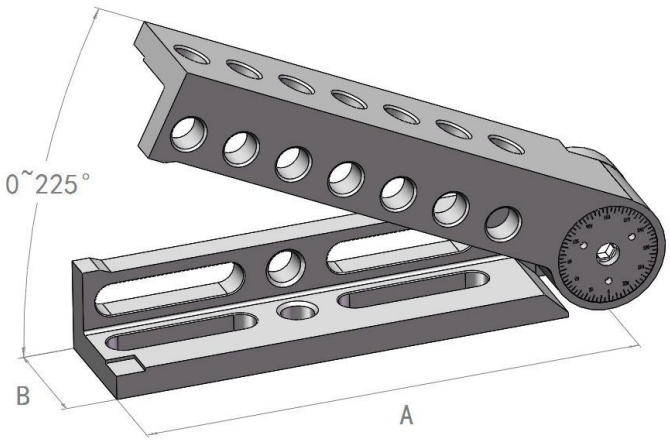


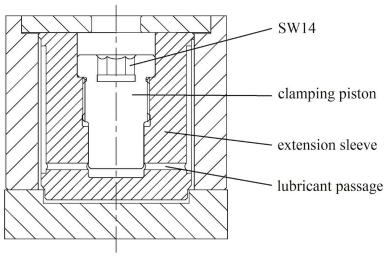
产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
夹紧和定位角钢500G，左向，带旋转角度，氮化处理	S28-30500-026	275 x 95 x 500 x 25	11.50
夹紧和定位角钢500G，右向，带旋转角度，氮化处理	2S8-30500-027		
夹紧和定位角钢750G，左向，氮化处理	S28-30750-024	275 x 85 x 750 x 25	13.60
夹紧和定位角钢750G，右向，氮化处理	S28-30750-025		

28 可调角度尺

产品描述：

- 调节范围 0 - 225°。
- 液压锁紧机构。
- 夹持力达 1500Nm。
- 精密角度刻度。
- 表面硬化处理。
- 可选材质：铝合金材质





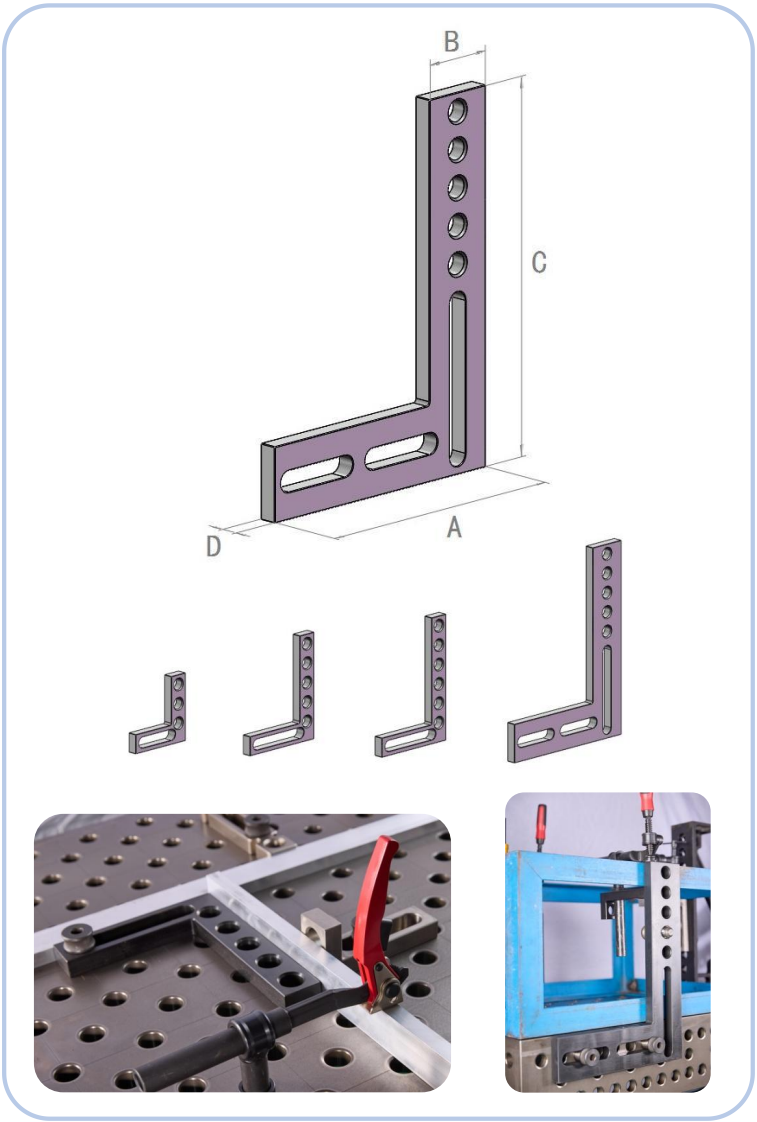


产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重(kg)
可调角度尺，右向	28-30425-001	425 x 100	23.00
可调角度尺，左向	28-30425-002		
可调角度尺，右向，铝合金	28-30425-003		9.00
可调角度尺，左向，铝合金	28-30425-004		

28 平面钢

产品描述：

- 可内侧、外侧 90° 定位。
- 通过孔槽组合实现多种定位方式。



产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
平面钢 175，发黑处理	28-35175-000	175 x 50 x 175 x 25	1.85
平面钢 275，发黑处理	28-35275-000	225 x 50 x 275 x 25	3.00
平面钢 325，发黑处理	28-35325-000	225 x 50 x 325 x 25	3.50
平面钢 500，发黑处理	28-35500-000	375 x 100 x 500 x 25	11.84

28 定位块

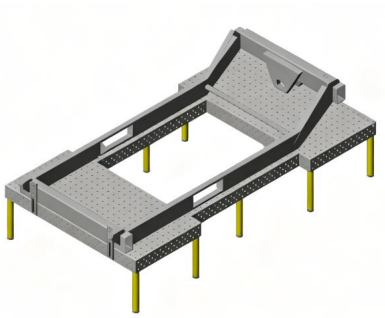
产品描述：

U 型块 / L 型块 / C 型块

这些模块用于工作台台面拓展，以及大型重型工件的垂直定位。当用作悬臂框架时，长度超过 1000mm 必须加装工作台支撑支脚；当安装于两个工作台之间，跨距达到 2000mm 及以上时，需配置 1 组支撑支脚。

产品承载坚固、安装稳定、组装灵活，可适配各类工件的加工与布局需求。

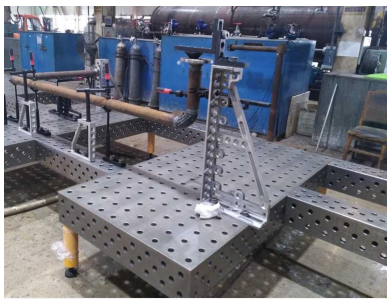




材料与表面硬化

- 基础: Q355
- 硬化处理：Q355（洛氏硬度 HRC35）
- 超硬化处理：
  高合金钢（洛氏硬度 HRC60）
- 特殊用途款：不锈钢

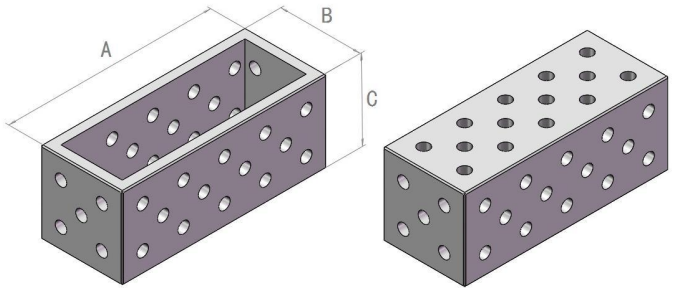




28 U 型块

产品描述：

- 五面支撑基准面。
- 可选材质：高合金钢、铝合金、不锈钢。
- 可提供表面硬化处理。

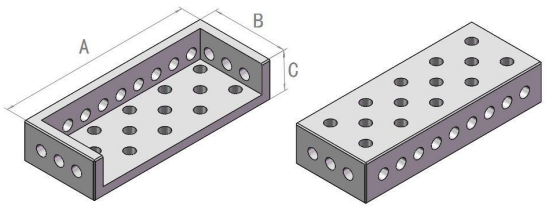


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
U 型块	28-40050-000	500 × 200 × 200	55
	28-40100-000	1000 × 200 × 200	102
	28-40120-000	1200 × 200 × 200	120
	28-40150-000	1500 × 200 × 200	159
	28-40200-000	2000 × 200 × 200	200
	28-40240-000	2400 × 200 × 200	240
	28-40300-000	3000 × 200 × 200	285
	28-40400-000	4000 × 200 × 200	402
	28-40050-001	500 × 400 × 200	91
	28-40100-001	1000 × 400 × 200	160
	28-40120-001	1200 × 400 × 200	174
	28-40150-001	1500 × 400 × 200	244
	28-40200-001	2000 × 400 × 200	281
	28-40240-001	2400 × 400 × 200	329
	28-40300-001	3000 × 400 × 200	410
	28-40400-001	4000 × 400 × 200	560

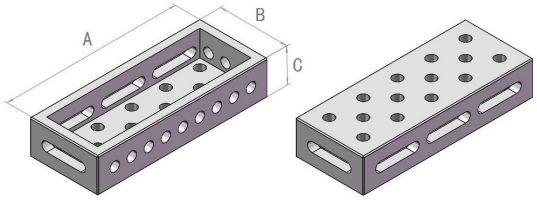
28 L型块 / C型块 / 连接角块

产品描述：

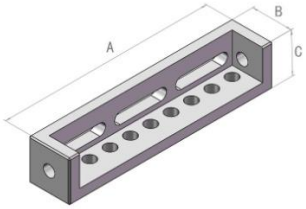
- 四面支撑基准面。
- 可选材质：高合金钢、铝合金、不锈钢。
- 可提供表面硬化处理。



L型块



C型块



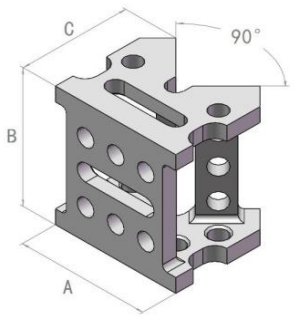
连接角块

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
L型块	28-41050-001	500 × 200 × 100	28
	28-41100-001	1000 × 200 × 100	52
	28-41120-001	1200 × 200 × 100	63
	28-41150-001	1500 × 200 × 100	79
	28-41200-001	2000 × 200 × 100	106
C型块，右向，铝合金	28-42050-000	500 × 200 × 100	11
C型块，左向，铝合金	28-42050-001		11
C型块，右向，硬化处理	28-42050-002		31
C型块，左向，硬化处理	28-42050-003		31
C型块，右向，铝合金	28-42100-000	1000 × 200 × 100	20
C型块，左向，铝合金	28-42100-001		20
C型块，右向，硬化处理	28-42100-002		62
C型块，左向，硬化处理	28-42100-003		62
连接角块	28-43050-000	500 × 100 × 100	15

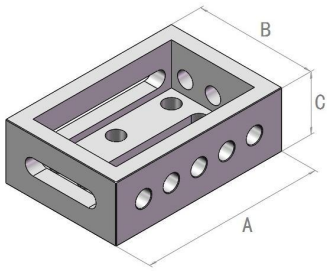
28 角模块 / 支撑模块

产品描述：

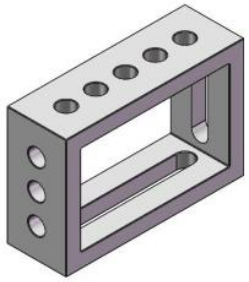
- 多功能定位块。
- 可提供表面硬化处理。
- 可选材质：铝合金。



角模块



支撑模块



支撑框体

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
角模块，右向	28-92020-000	200×200×175	14.00
角模块，左向	28-92020-001	200×200×175	14.00
角模块，右向，铝合金	28-92020-002	200×200×175	5.00
角模块，左向，铝合金	28-92020-003	200×200×175	5.00
支撑模块，右向	28-93020-000	300×200×100	15.00
支撑模块，左向	28-93020-001	300×200×100	15.00
支撑模块，右向，铝合金	28-93020-002	300×200×100	5.80
支撑模块，左向，铝合金	28-93020-003	300×200×100	5.80
支撑框体	28-93020-005	300×200×75	8.00
支撑框体，铝合金	28-93020-006	300×200×75	3.10

28 挡块

产品描述：

挡块是限制工件焊接位置、控制成型尺寸并保证重复加工精度的核心部件。可有效避免装配偏差，稳定焊接姿态，提升成品一致性与焊接质量。

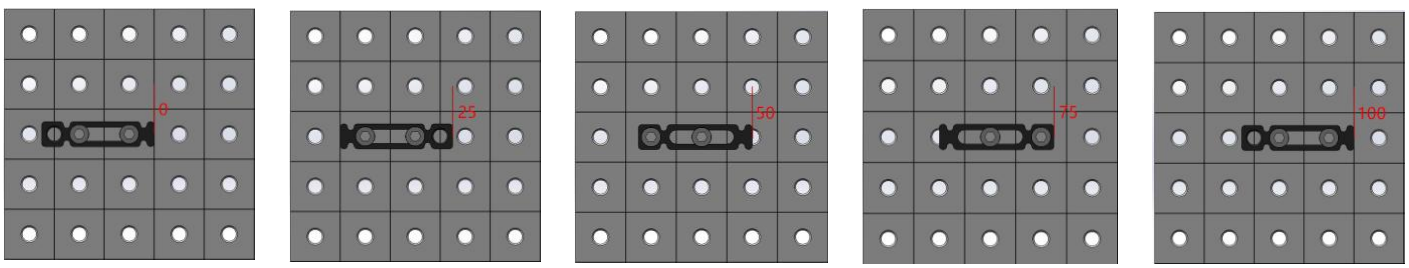
通用挡块的一项重要作用是构建基准尺寸链，保证重复定位精度，详见下图。加装垫片可实现任意所需尺寸的定位。





材质与表面硬化处理

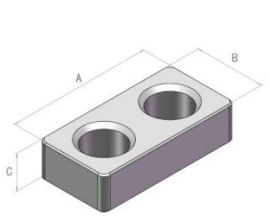
- 基础: Q355
- 硬化处理: Q355 (洛氏硬度HRC 35)
- 超硬化处理:
  高合金钢 (洛氏硬度HRC 60)
- 特殊用途款：不锈钢



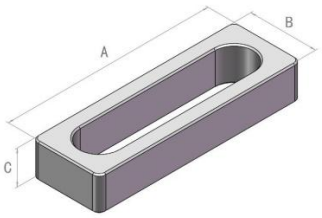
28 经济型挡块

产品描述：

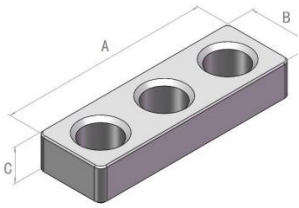
- 通用型挡块。
- 操作简便快捷。
- 可提供表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金。



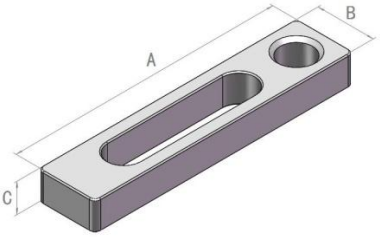
经济型挡块 100



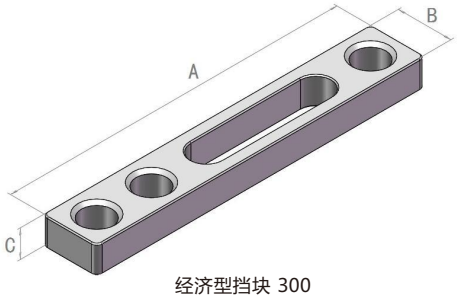
位移挡块 150



经济型挡块 150



经济型挡块 225



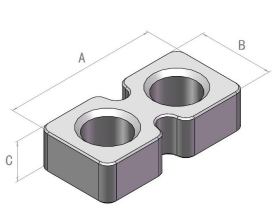
经济型挡块 300

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
经济型小挡块 100，发黑处理	28-50010-000	100×50×25	0.65
经济型小挡块 100，表面硬化处理	28-50010-020	100×50×25	0.65
位移挡块 150，带刻度，发黑处理	28-50150-100	150×50×25	0.90
位移挡块 150，带刻度，表面硬化处理	28-50150-120	150×50×25	0.90
经济型挡块 150，3 孔，表面硬化处理	28-50150-003	150×50×25	1.10
经济型通用挡块 225，发黑处理	28-50022-000	225×50×25	1.40
经济型通用挡块 225，表面硬化处理	28-50022-020	225×50×25	1.40
经济型通用挡块 300，发黑处理	28-50030-000	300×50×25	1.85
经济型通用挡块 300，表面硬化处理	28-50030-020	300×50×25	1.85

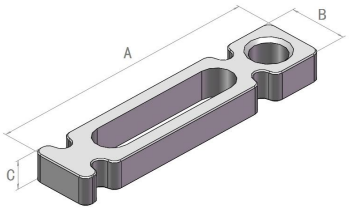
28 带槽标准挡块

产品描述：

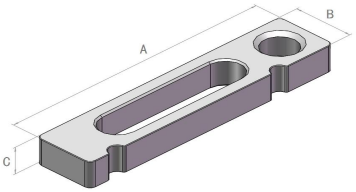
- 通用型挡块。
- 操作简便、快速装夹。
- 槽结构可直接实现直角面定位。
- 标准挡块可构建 25mm 倍数的尺寸链。
- 可提供表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、高合金钢、铝合金。
- IT7 高精度加工制造。



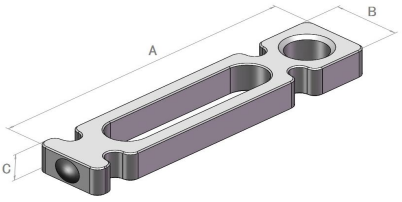
标准挡块 100



标准挡块 225



标准挡块 225，带刻度



标准挡块，带球型锁

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
带槽标准挡块 100，发黑处理	28-50010-002	100×50×25	0.60
带槽标准挡块 100，表面硬化处理	28-50010-022		0.60
带槽标准挡块 225，发黑处理	28-50022-004	225×50×25	1.32
带槽标准挡块 225，表面硬化处理	28-50022-024		1.32
带槽标准挡块 225，超硬化处理	28-50022-034		1.32
带槽标准挡块 225，铝合金	28-50022-044		0.40
带槽标准挡块 225，不锈钢	28-50022-054		1.32
带槽标准挡块 225，带刻度，发黑处理	28-50022-102		1.33
带槽标准挡块 225，带刻度，表面硬化处理	28-50022-122		1.33
带槽标准挡块 225，带刻度，铝合金	28-50022-142		0.40
带槽标准挡块，带球型锁，表面硬化处理	28-50022-025		1.32
带槽标准挡块，带球型锁，发黑处理	28-50022-045		0.40

28 带槽标准挡块/ 定位板 / 转接板

产品描述：

标准挡块

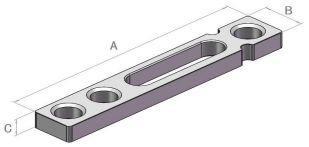
- 通用型挡块。
- 操作简便、快速装夹。
- 槽结构可直接实现直角面定位。
- 可提供表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、高合金钢、铝合金。

定位板

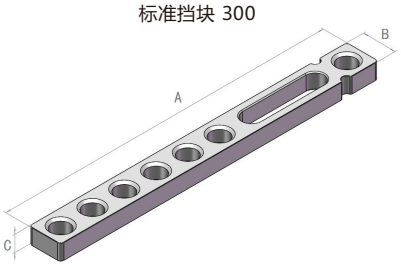
- 常用作侧向挡块。
- 200mm 长槽，调节行程更大。

转接板

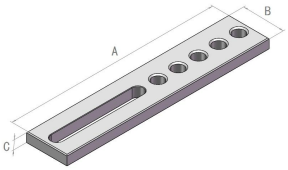
- 用于连接三维工作台系统孔与工装组件。



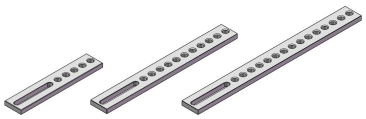
标准挡块 300

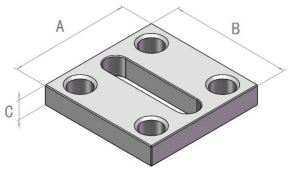


标准挡块 500



定位板


500 800 1000



转接板

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
带槽标准挡块 300，发黑处理	28-50030-002	300×50×25	1.80
带槽标准挡块 300，表面硬化处理	28-50030-022	300×50×25	1.80
带槽标准挡块 500，发黑处理	28-50050-002	500×50×25	3.22
带槽标准挡块 500，表面硬化处理	28-50050-022	500×50×25	3.22
定位板 500	28-50050-001	500×100×25	7.00
定位板 800	28-50080-001	800×100×25	14.00
定位板 1000	28-50100-001	1000×100×25	16.48
转接板，发黑处理	28-51515-000	150×150×25	3.18

28 角度板 / 偏心挡块

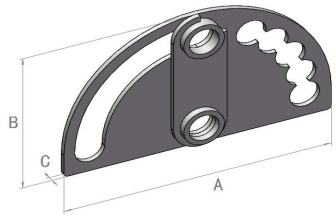
产品描述：

角度板

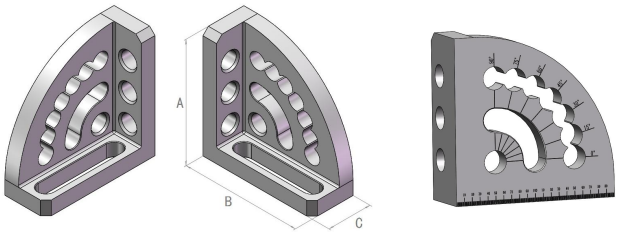
- 多功能定位挡块。
- 可在平台上快速角度定位。
- 支持 15°、30°、45°、60° 快速定位。
- 长槽可 0°~90° 范围内调节。
- 表面发黑处理。

偏心挡块

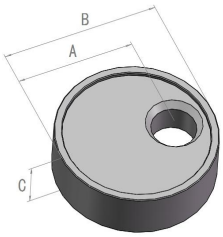
- 用作挡块或支撑件，实现非标准距离调节。
- 搭配标准螺栓，旋转即可无级调节。
- 适用于狭小空间工况。
- 表面发黑处理。



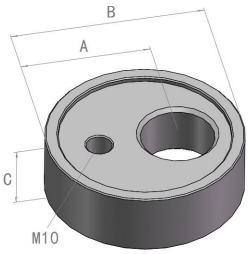
角度板



角度支架



偏心挡块



偏心挡块（带M10螺纹）

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
角度板	28-52515-003	250×150×12	0.88
向角支架，右向	28-52020-004	200×200×75	7.30
角度支架，右向，硬化处理	28-52020-024		7.30
向角支架，左向	28-52020-005		7.30
角度支架，左向，硬化处理	28-52020-025		7.30
偏心挡块 75	28-52075-000	50×75×25	0.70
偏心挡块 100	28-52100-000	75×100×25	1.30
偏心挡块 带M10 螺纹	28-52075-001	50×75×25	0.68

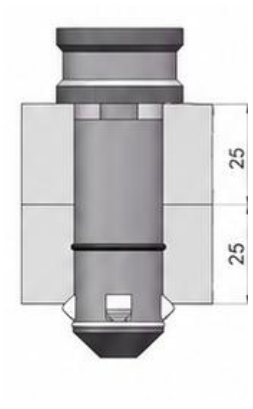
28 销

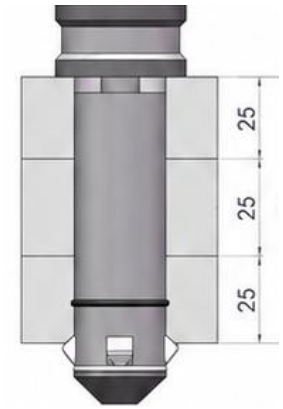
产品描述：

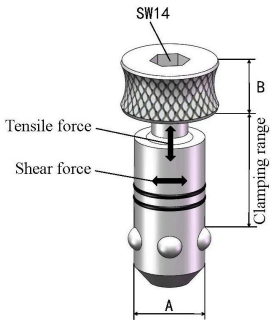
销 - 定位锁紧销是将模块连接至工作台以及模块之间相互连接的核心零件。具备定心定位与锁紧两大功能。贴合接触面位于孔后部的斜面，不易被油污、焊渣与残渣损伤。旋转销头，内部螺钉顶出钢珠或楔块，贴合定位面，完成定心锁紧。

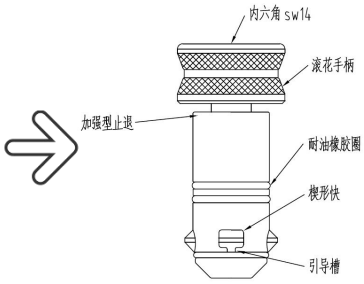
STQ 锁紧销

由钢珠锁紧升级为带导向槽的独特楔块锁紧结构；承载能力提升 5 倍，使用寿命延长 3 倍，提供 2 年质保。

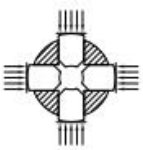












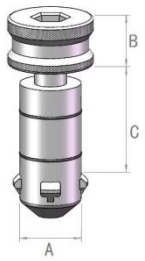
四面受力



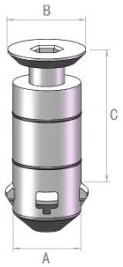
28 STQ 锁紧销

产品描述：

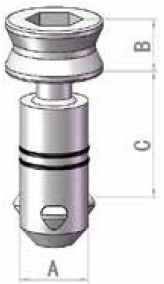
- 适配 28 系统孔，对各类模块进行定位与锁紧。
- 卡环与锥套可取出，便于清洁。
- 对系统孔无损伤。
- 可单手操作。
- 适配内六角扳手 SW14 / SW8 进行夹紧。
- 销体采用轴承钢材质，表面硬度 HRC55。



STQ I 销



STQ I 沉头销



STQ II 销



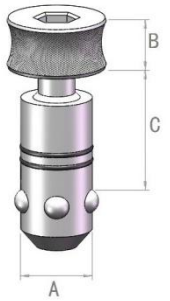
STQ II 沉头销

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
STQ I 销，短款	28-60041-000	28×20×（41-50）	0.60
STQ I 销，长款	28-60041-001	28×20×（66-75）	0.70
STQ I 沉头销，短款	28-60041-002	28×31.6×（41-50）	0.40
STQ I 沉头销，长款	28-60041-003	28×31.6×（66-75）	0.50
STQ II 销，短款	28-60061-000	28×20×（41-50）	0.60
STQ II 销，长款	28-60061-001	28×20×（66-75）	0.70
STQ II 沉头销，短款	28-60061-002	28×31.6×（41-50）	0.40
STQ II 沉头销，长款	28-60061-003	28×31.6×（66-75）	0.50

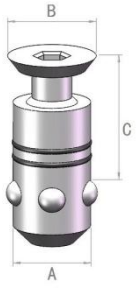
28 球头销

产品描述：

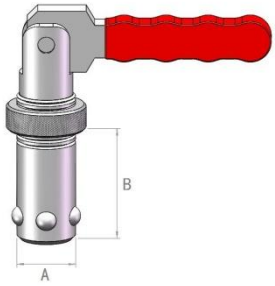
- 依靠高强度钢珠球头对系统孔进行定位与锁紧。
- 销体与孔配合精度高。
- 支持单手完成锁紧或释放操作。
- 适配内六角扳手 SW14 / SW8 进行夹紧。
- 销体采用轴承钢材质，表面硬度 HRC55。



球头销



球头沉头销



快锁式锁紧销

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
球头销，短款	28-60051-000	28×20×（41-50）	0.60
球头销，长款	28-60051-001	28×20×（66-75）	0.70
球头沉头销，短款	28-60051-002	28×31.6×（41-50）	0.40
球头沉头销，长款	28-60051-003	28×31.6×（66-75）	0.50
快锁式锁紧销	28-60007-000	28×20×（31-50）	0.62

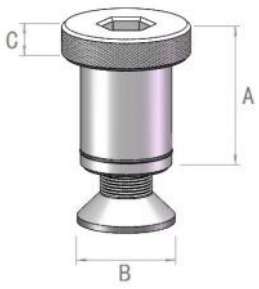
28 连接销 / 定位销

产品描述：

- 连接销：可用于长期连接。
- 适用于工作台与工作台、或模块 / 挡块之间，通过系统孔进行连接。
- 使用内六角扳手 SW10 锁紧。
- 定位销无锁紧功能。
- 通常与 STQ 锁紧销配合使用。
- 可作为第二根锁紧销的经济型替代方案。

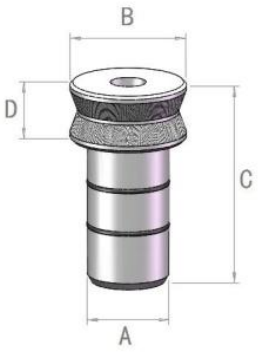


沉头连接销



连接销





定位销

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
沉头连接销， 短款	28-60003-000	28×35.5	0.18
沉头连接销 ，长款	28-60003-002	28×45	0.26
连接销， 短款	28-60003-005	35×28×10	0.28
连接销， 长款	28-60051-003	60×28×10	0.35
定位销， 短款	28-60009-000	28×40×70×20	0.28
定位销， 长款	28-60009-001	28×40×110×20	0.35

28 夹紧器

产品描述：

圆管螺杆夹紧器:

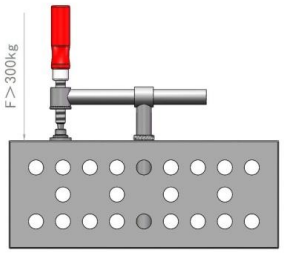
它通过螺旋手柄拧紧工件时，依靠夹紧管产生的变形力将自身锁止在孔内，这就是夹具的工作原理。这种夹紧方式无需工具，仅通过手动旋转手柄即可操作，使用方便快捷。

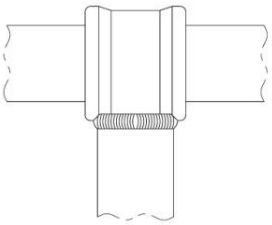
经过人体工学优化的手柄采用复合塑料注塑成型，握持手感舒适，旋转操作不易打滑。

夹紧套管端部加厚管壁、加大焊接区域，提升承载强度。

夹紧套管为定制规格冷拔管材，材质选用高强度合金钢；具备优异承载能力与抗塑性变形性能。这款加大定制款夹紧器配备 50mm 夹紧套管，最大夹紧力 2000kg。

全部夹紧器手柄可互换，包含螺旋手柄、快拆手柄、棘轮锁紧手柄、T 型杆手柄与六角螺杆。





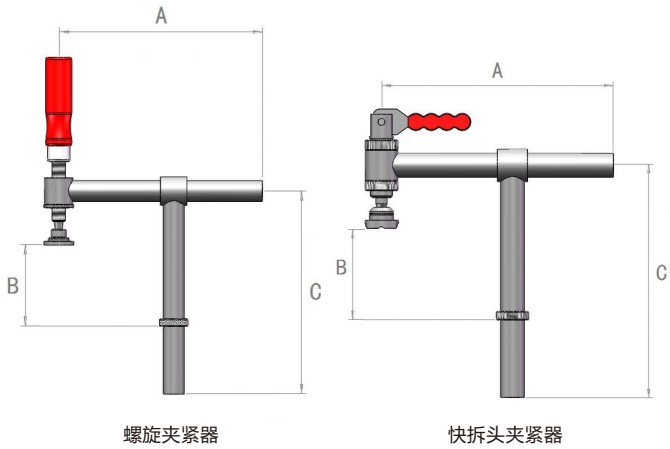




28 带多种手柄的180°夹紧器

产品描述：

- 橡胶塑料手柄握持舒适，防滑不打滑。
- 椭圆形手柄设计，操作更省力。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型夹具重新组合。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 夹紧横向与纵向距离均可调节。

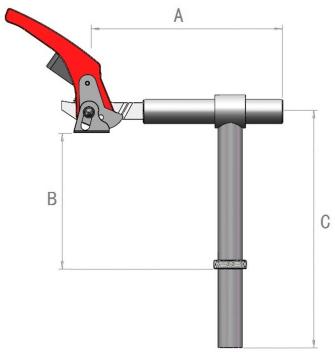


产品描述	SKU 编码	A×B 跨距 ×C mm	净重(kg)
螺旋夹紧器, 180°/ 270	28-85027-000	220×最大跨距140×270	2.00
螺旋夹紧器, 180°/ 350	28-85035-000	220×最大跨距270×350	2.38
螺旋夹紧器, 180°/ 500	28-85050-000	220×最大跨距420×500	2.81
快拆头夹紧器, 180°/ 270	28-85027-001	220×最大跨距140×270	2.23
快拆头夹紧器, 180°/ 350	28-85035-001	220×最大跨距270×350	2.60
快拆头夹紧器, 180°/ 500	28-85050-001	220×最大跨距420×500	3.03
六角头夹紧器, 180°/ 270	28-85027-002	220×最大跨距140×270	1.79
六角头夹紧器, 180°/ 350	28-85035-002	220×最大跨距270×350	2.16
六角头夹紧器, 180°/ 500	28-85050-002	220×最大跨距420×500	2.59
T 型杆螺杆夹紧器, 180°/ 270	28-85027-003	220×最大跨距140×270	1.79
T 型杆螺杆夹紧器, 180°/ 350	28-85035-003	220×最大跨距270×350	2.16
T 型杆螺杆夹紧器, 180°/ 500	28-85050-003	220×最大跨距420×500	2.59

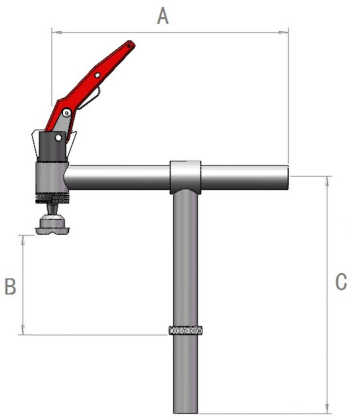
28 带棘轮手柄的180°夹紧器

产品描述：

- 操作快捷，棘轮锁紧方式更可靠。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型夹具重新组合。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 夹紧横向与纵向距离均可调节。



棘轮锁紧式夹紧器



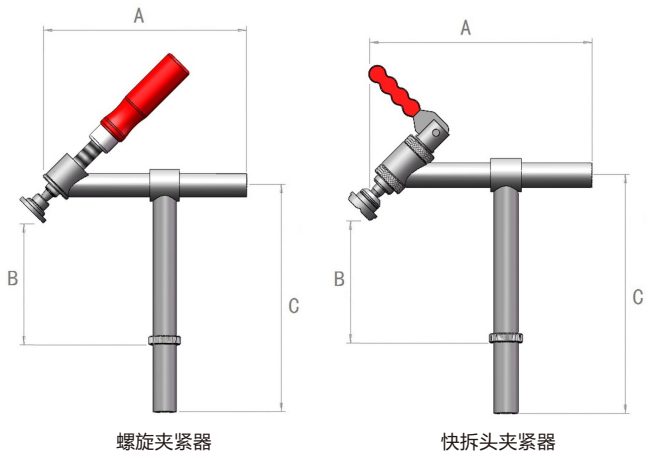
棘轮可调手柄式夹紧器

产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
棘轮锁紧式夹紧器 180°/270	28-85027-004	220×最大跨距 140×270	2.23
棘轮锁紧式夹紧器 180°/350	28-85035-004	220×最大跨距 270×350	2.60
棘轮锁紧式夹紧器 180°/500	28-85050-004	220×最大跨距 420×500	3.03
棘轮可调手柄式夹紧器 180°/270	28-85027-005	220×最大跨距 140×270	3.00
棘轮可调手柄式夹紧器 180°/350	28-85035-005	220×最大跨距 270×350	3.30
棘轮可调手柄式夹紧器 180°/500	28-85050-005	220×最大跨距 420×500	4.20

28 带多种手柄的45°夹紧器

产品描述：

- 提供多种手柄类型可供选择。
- 椭圆形丝杆手柄操作更省力。
- 六角扳手夹紧方式可提供更大夹紧力。
- 各部件可拆分，也可与其他类型夹具重新组合。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 夹紧横向与纵向距离均可调节。

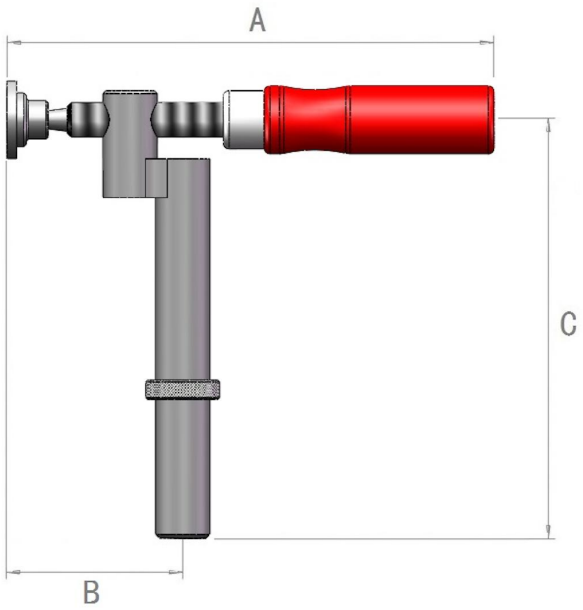


产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
螺旋夹紧器, 45°/ 270	28-89027-000	220×最大跨距140×270	2.02
螺旋夹紧器, 45°/ 350	28-89035-000	220×最大跨距270×350	2.4
螺旋夹紧器, 45°/ 500	28-89050-000	220×最大跨距420×500	2.83
快拆头夹紧器, 45°/ 270	28-89027-001	220×最大跨距140×270	2.24
快拆头夹紧器, 45°/ 350	28-89035-001	220×最大跨距270×350	2.62
快拆头夹紧器, 45°/ 500	28-89050-001	220×最大跨距420×500	3.05
六角头夹紧器, 45°/ 270	28-89027-002	220×最大跨距140×270	1.8
六角头夹紧器, 45°/ 350	28-89035-002	220×最大跨距270×350	2.18
六角头夹紧器, 45°/ 500	28-89050-002	220×最大跨距420×500	2.61
棘轮可调手柄式夹紧器, 45°/ 270	28-85027-005	220×最大跨距140×270	3.00
棘轮可调手柄式夹紧器, 45°/ 350	28-85035-005	220×最大跨距270×350	3.30
棘轮可调手柄式夹紧器, 45°/ 500	28-85050-005	220×最大跨距420×500	4.20

28 90°螺旋夹紧器

产品描述：

- 橡塑复合手柄，握持舒适、防滑性好。
- 椭圆形手柄设计，施力更省力。
- 可通过六角扳手进一步拧紧，夹紧力更强。
- 带止动环，可高度调节。
- 夹紧距离补偿量 70 毫米。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。

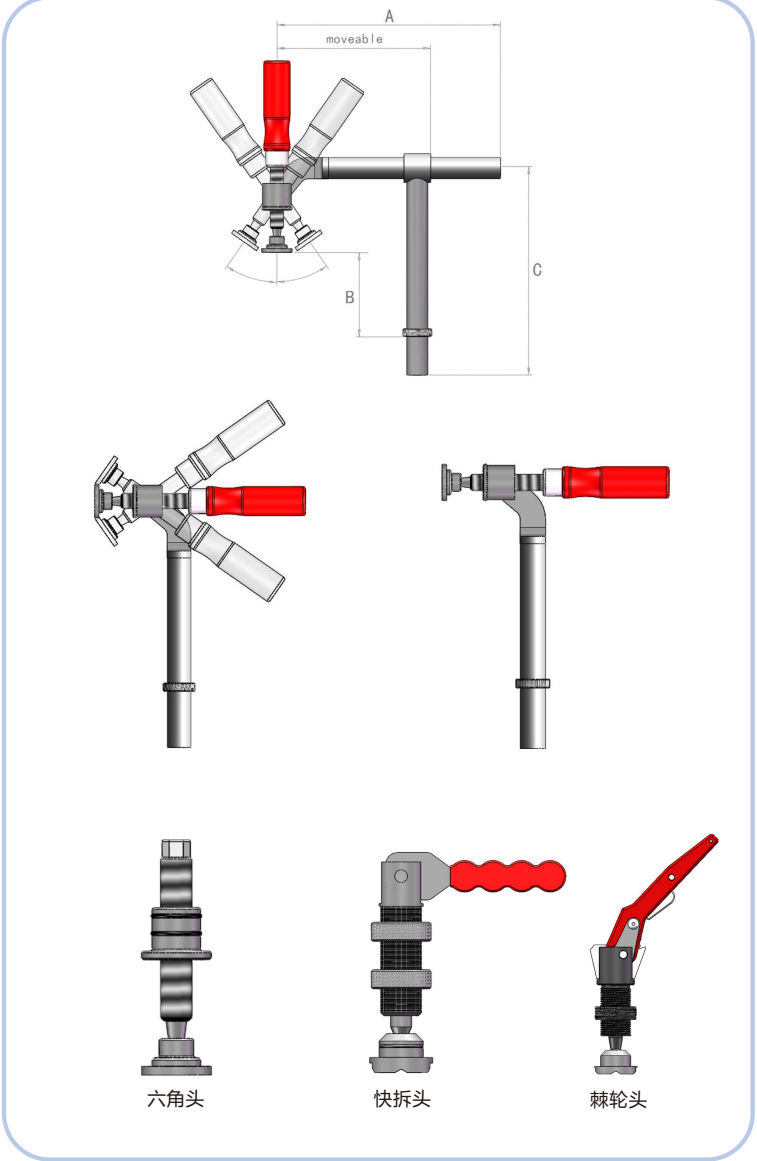


产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
螺旋夹紧器 90°/ 270	28-88027-000	220×最大跨距 100×270	1.26
螺旋夹紧器 90°/ 350	28-88035-000	220×最大跨距 100×350	1.69
螺旋夹紧器 90°/ 500	28-88050-000	220×最大跨距 100×500	2.12

28 万向夹紧器

产品描述：

- 集成45°、90°与180°螺旋压紧功能，一夹多用。
- 支持360°旋转。
- 可切换多种应用模式。
- 六角头 / 快拆头可互换。

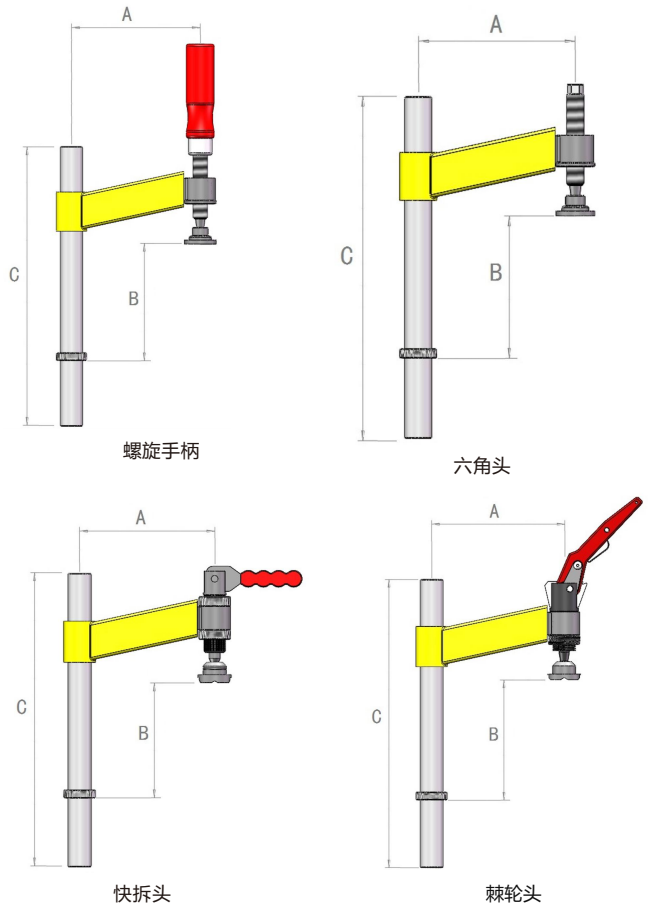


产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
万向夹紧器，带螺旋手柄	28-83027-033	240×最大跨距180×270	3.00
万向夹紧器，带六角头	28-83027-034	240×最大跨距180×350	2.20
万向夹紧器，带快拆头	28-83027-035	240×最大跨距180×500	2.20
万向夹紧器，带棘轮手柄	28-83027-036	240×最大跨距180×270	3.00

28 补偿式夹紧器

产品描述：

- 夹紧时无位移，操作快速，夹紧力更大。
- 夹紧高度可调节。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 高强度钢制立管。
- 600mm、1000mm 加长管为定制款，强度更高。

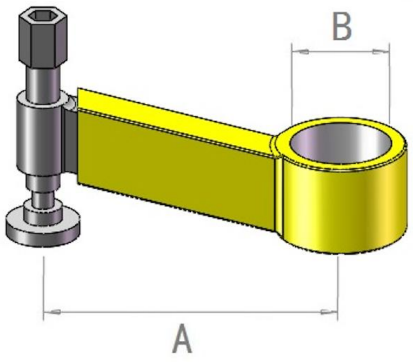


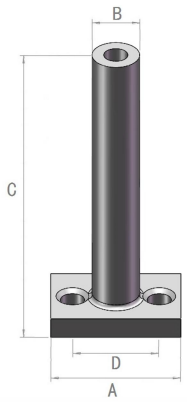
产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
补偿式夹紧器，配螺旋手柄，150/350	28-85115-000	150×280×350	2.80
补偿式夹紧器，配螺旋手柄，200/350	28-85120-000	200×280×350	3.00
补偿式夹紧器，配六角头，150/350	28-85115-002	150×280×350	3.00
补偿式夹紧器，配六角头，200/350	28-85120-002	200×280×350	3.50
补偿式夹紧器，配快拆头，150/350	28-85115-001	150×280×350	3.00
补偿式夹紧器，配快拆头，200/350	28-85120-001	200×280×350	3.50
补偿式夹紧器，配棘轮头，150/350	28-85115-005	150×280×350	3.00
补偿式夹紧器，配棘轮头，200×350	28-85120-005	200×280×350	3.50
加长杆，600mm	28-87004-002	Ø28 x 600	-
加长杆，1000mm	28-87004-003	Ø28 x 1000	-

28 重载型补偿式夹紧器

产品描述：

- 最大夹紧力可达 2000kg。
- 夹紧速度快。
- 夹紧高度可调节。
- 手柄可更换。
- 支持更换多种规格夹头。
- 高强度钢管材质。





产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
重型补偿式夹紧臂	28-85200-110	180×55	2.80
夹紧立柱，200	28-85200-200	150×55×200	4.00
夹紧立柱，350	28-85200-350	150×55×350	5.50
夹紧立柱，700	28-85200-700	150×55×700	8.40
夹紧立柱，1000	28-85200-100	150×55×1000	11.00

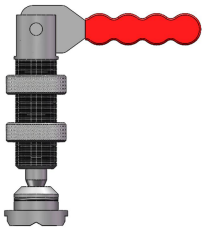
28 夹紧器配件

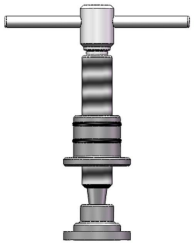
产品描述：

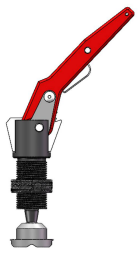
- 螺旋手柄采用橡塑复合材质，防滑耐磨，握持舒适。
- 带限位环，可调节压紧行程。
- 夹紧距离补偿行程可达 70mm。
- 手柄可更换。
- 支持更换多种规格夹紧垫。

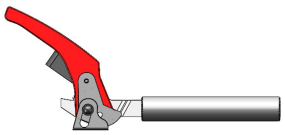

螺旋手柄


六角头


快拆头手柄


T型螺杆手柄


棘轮可调手柄


棘轮锁紧式手柄

产品描述	SKU 编码	净重(kg)
螺旋手柄	28-87020-000	0.60
快拆头手柄	28-87020-001	0.82
六角头	28-87020-002	0.38
T型螺杆手柄	28-87020-003	-
棘轮可调手柄	28-87020-005	-
棘轮锁紧式手柄	28-87020-004	-

28 夹紧器附件

产品描述：

- 夹紧管采用定制冷拔钢管制造，具备优异的抗弯曲性能与结构刚性。
- 90° 夹紧管头部可 180° 旋转，补偿行程 70mm180°夹紧管。
- 通过 28/16 转换衬套，可将 16 系列夹紧器用于 28 系列系统孔位止动环。



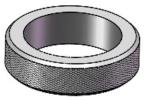
180°夹紧管



45° 夹紧管



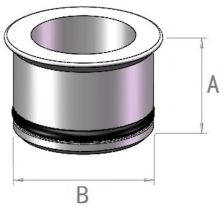
90° 夹紧管



止动环



夹紧衬套



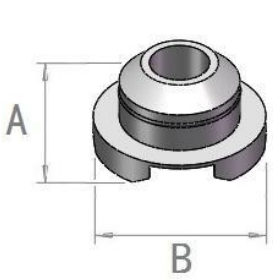
转接衬套

产品描述	SKU 编码	尺寸 mm	净重(kg)
180°夹紧管，L270	28-85027-100	长度 = 270	0.69
180°夹紧管，L350	28-85035-100	长度 = 350	1.06
180°夹紧管，L500	28-85050-100	长度 = 500	1.49
45°夹紧管，L220	28-85022-200	长度 = 220	0.70
90°夹紧管，L220	28-85022-300	长度 = 220	0.62
90°夹紧管，L350	28-85035-300	长度 = 250	1.05
90°夹紧管，L500	28-85050-300	长度 = 500	1.48
止动环	28-87003-000	-	0.04
夹紧衬套 28	28-87002-000	高度 = 30	-
16转28转接衬套	00-86013-000	高度 = 20.5	0.05

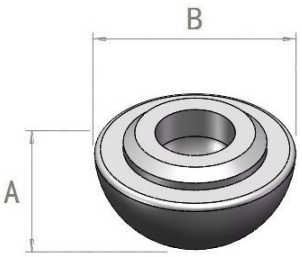
28 夹紧垫

产品描述：

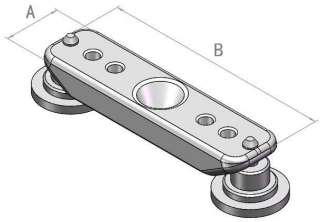
- 夹紧垫可互换，通用性强。
- 夹紧垫本身可作为 5mm 垫片，适配 28 系统孔。
- 2P 夹紧桥，夹紧距离可调：65、97、130 毫米。
- 45°/90° 夹紧套筒，主要用于调整夹紧或定位角度。



通用夹紧垫



球头夹紧垫



2P型夹紧桥

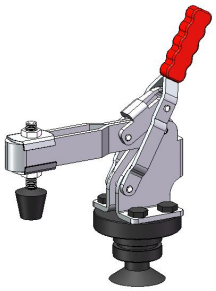

夹紧套筒 45°/ 90°

产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重(kg)
通用夹紧垫，钢制	28-87011-010	22×40	0.10
通用夹紧垫，不锈钢	28-87011-011	22×40	0.10
通用夹紧垫，聚氨酯	28-87011-012	22×40	0.02
通用夹紧垫，铝合金	28-87011-019	22×40	0.10
球头夹紧垫，钢制	28-87011-003	21×35	0.09
球头夹紧垫，不锈钢	28-87011-004	21×35	0.09
球头夹紧垫，聚氨酯	28-87011-005	21×35	0.01
球头夹紧垫，铝合金	28-87011-020	21×35	0.07
2P 型夹紧桥	28-87018-000	140 x 35	0.62
90°夹紧套筒	28-87034-000	-	0.28
45°夹紧套筒	28-87035-000	-	0.26

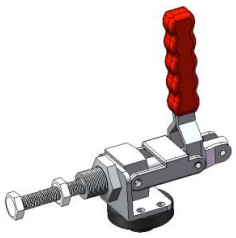
28 带圆形夹紧垫的快速夹钳

产品描述：

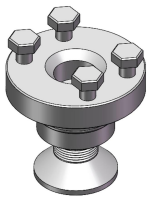
- 圆形夹紧垫可适配垂直式或水平式快速夹钳。
- 专为轻型工件设计。
- 适用于批量生产场景。



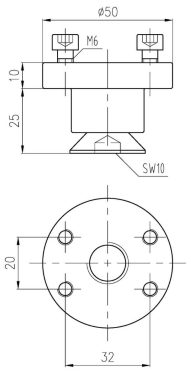
垂直式快速夹钳



水平式快速夹钳



夹钳转接座 D 50mm

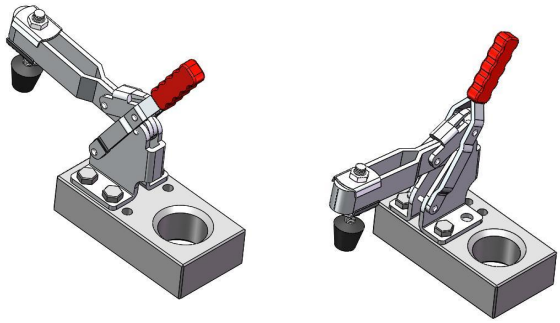


产品描述	夹紧力	夹具型号	净重	SKU编码
垂直式快速夹紧器	227kg	12130	0.70	28-86001-000
水平式快速夹紧器	150kg	36204	0.70	28-86002-000
夹紧器转接座（Ø50mm）			0.20	28-86001-100

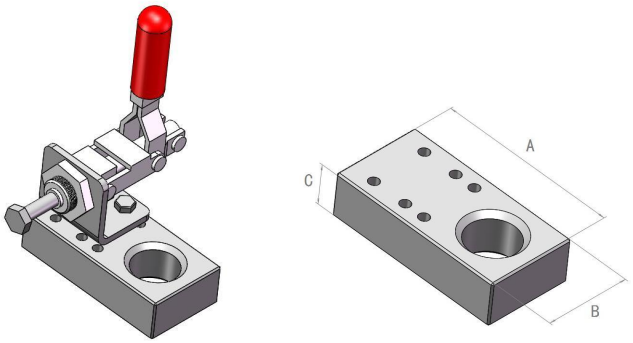
28 带挡块快速夹钳

产品描述：

- 夹紧位置灵活可调。
- 适用于轻型工件快速夹紧。
- 适用于批量生产场景。



垂直式快速夹钳



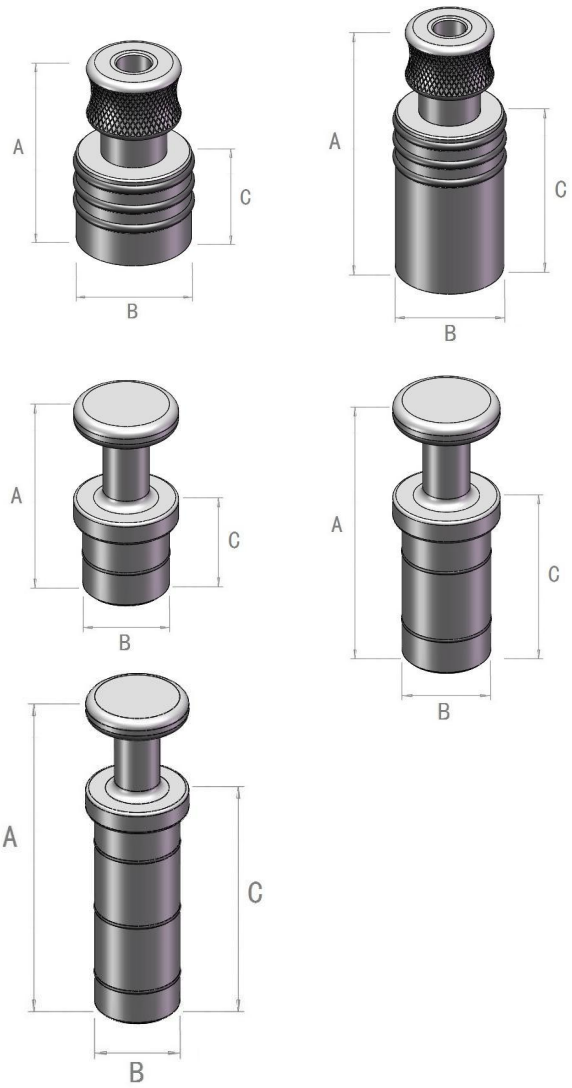
水平式快速夹钳

产品描述	夹紧力	夹具型号	夹紧力	SKU编码
垂直式快速夹紧器		12130	0.80	28-86001-001
水平式快速夹紧器		36240	0.80	
挡块	AxBxC 100 x 50 x 25mm		0.60	28-86001-101

28 磁性锁紧销

产品描述：

- 磁保持力 70 牛。
- 用于钣金工件，可直接吸附固定在定位面上。
- 材质：低碳钢或铝合金。

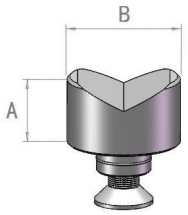


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
磁性锁紧销，短款	28-86024-000	49 x 28 x 24	0.20
磁性锁紧销，长款	28-86024-001	92 x 28 x 47	0.30
磁性锁紧销，短款，铝合金	28-86024-010	68 x 28 x 28	0.10
磁性锁紧销，长款，铝合金	28-86024-011	93 x 28 x 52	0.13
磁性锁紧销，加长款，铝合金	28-86024-012	118 x 28 x 77	0.16

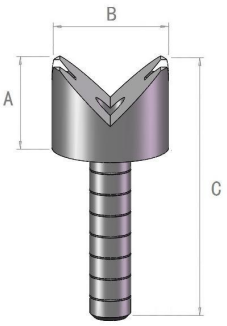
28 V-型块

产品描述：

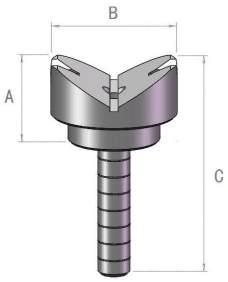
- 适用于管材及圆形工件的定位支撑。
- V型块 Ø58 /130°，适用于直径最大 70mm 以内的工件。
- 十字 V 型块 Ø80/90°，适用于直径最大 70mm 以内的工件。
- 十字 V 型块 Ø110/120°，适用于直径最大 180mm 以内的工件。
- 十字 V 型块 Ø140/140°，适用于直径最大 400mm 以内的工件。



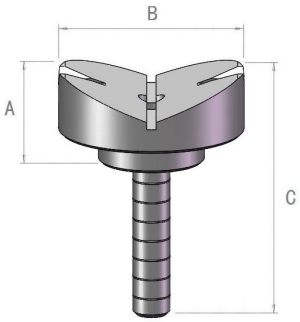
V型块 Ø58/ 130°



十字 V 型块 Ø80/ 90°



十字 V 型块 Ø110/ 120°



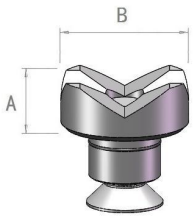
十字 V 型块 Ø140/ 140°

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
V-型块 Ø58 /130°，钢制	28-90058-000	35 × 58	0.68
V-型块 Ø58 /130°，聚氨酯	28-90058-001		0.14
V-型块 Ø58 /130°，不锈钢	28-90058-002		0.70
十字V-型块 Ø80 / 90°，带轴，钢制	28-90080-000	180 × 80 × 60	2.16
十字V-型块 Ø80 / 90°，带轴，聚氨酯	28-90080-001		0.88
十字V-型块 Ø80 / 90°，带轴，不锈钢	28-90080-002		2.18
十字V-型块 Ø110 /120°，带轴，钢制	28-90110-000	190×110×70	3.70
十字V-型块 Ø110 /120°，带轴，聚氨酯	28-90110-001		1.10
十字V-型块 Ø110 /120°，带轴，不锈钢	28-90110-002		3.82
十字V-型块 Ø140 /140°，带轴，钢制	28-90140-000	190×140×70	5.22
十字V-型块 Ø140 /140°，带轴，聚氨酯	28-90140-001		1.32
十字V-型块 Ø140 /140°，带轴，不锈钢	28-90140-002		5.30

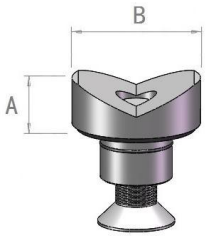
28 V-型块

产品描述：

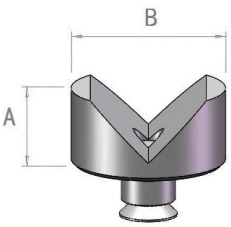
- 适用于管材及圆形工件的定位支撑。
- V型块 Ø50/135°，适用于直径最大 80mm 以内的工件。
- V型块 Ø60/135°，适用于直径最大 80mm 以内的工件。
- V型块 Ø80/90°，适用于直径最大 100mm 以内的工件。
- V型块 Ø120/157°，适用于直径最大 400mm 以内的工件。



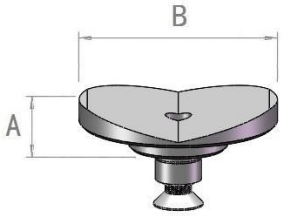
V型块 Ø50/ 135°



V型块 Ø60/ 135°



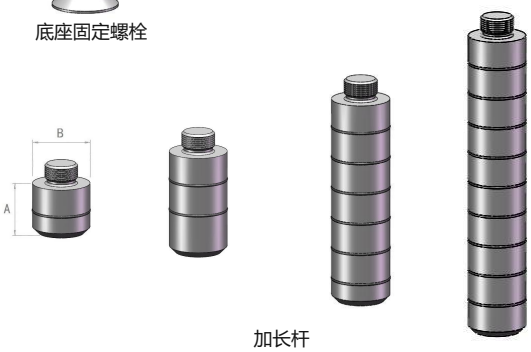
V型块 Ø80/ 90°



V型块 Ø120/ 157°



底座固定螺栓


加长杆

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
V 型块 Ø50/135°，带旋入式底座	S28-90050-000	20 x 50	0.68
V型块 Ø60/135°，带旋入式底座	S28-90060-000	30 x 60	0.14
V型块 Ø80/90°，带旋入式底座	S28-90080-000	40 x 80	0.70
V型块 Ø120/157°，带旋入式底座	S28-90120-000	30 x 120	2.16
加长杆 25/ 50/ 100/ 150	S28-91025/91050/91100/91150-000	length = 25/ 50/ 100/ 150	-
底座固定螺栓	S28-91020-028	17 x 28	2.18

28 支撑附件

产品描述：

高度调节组件：

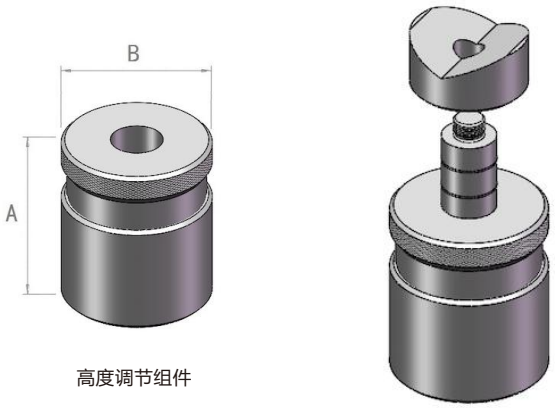
- 配合 V 型块使用，调节定位位置高度。
- 调节高度范围：75–95 mm。
- 顶部孔可直接装入 STQ 螺栓锁紧。

精密调节螺杆：

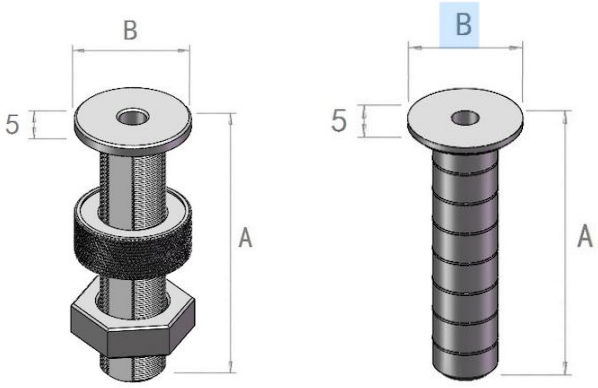
- 用于调节工件的间距与高度。
- 调节范围：22–105 mm。
- 定位精度可达 0.1 mm。
- 最大载荷：10 千牛。

垫片组11件：

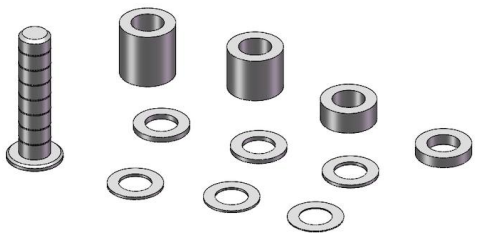
- 垫片厚度规格：1、2、2.5、3、4、5、10、20、40、50 mm。
- 用于定位间距或高度，调节范围 5–100 mm。
- 可搭配 V 型块使用。
- 配合挡块与角件组合，实现工件全规格定位。



高度调节组件



精密调节螺杆



垫片组

产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重(Kg)
高度调节组件	28-90009-000	(75-90) x 80	2.34
精密调节螺杆 Φ50	28-90005-000	120 x 50	0.80
垫片组 11-件	28-90001-000	(120 +5) x 28	1.96

28 配件

产品描述：

- 球头内六角扳手 SW14：适用于STQ 销、球头销及桌腿销。
- 球头内六角扳手 SW10：适用于连接销。
- 球头内六角扳手 SW8：适用于STQ 沉头销。
- 球头内六角扳手 SW5：适用于快速夹具转接座。
- 扭矩扳手：预设扭矩 60Nm，含 SW14 套筒，兼容 SW14、SW10、SW8、SW6、SW4 规格。
- 多功能扳手：可用于吊装螺栓。



内六角扳手



多功能扳手



扭矩扳手



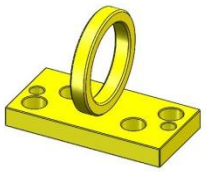
焊枪支架

产品描述	SKU编码	规格	净重 (Kg)
内六角扳手	00-C0008-004	SW 4	0.01
内六角扳手	00-C0008-005	SW 5	0.06
内六角扳手	00-C0008-006	SW 6	0.02
内六角扳手	00-C0008-008	SW 8	0.10
内六角扳手	00-C0008-010	SW 10	0.17
内六角扳手	00-C0008-014	SW 14	0.32
多功能扳手 28	28-C0016-001	-	0.72
扭矩扳手	28-C0010-000	SW14, SW10, SW8, SW6, SW4	0.76
焊枪支架	00-C0200-000	-	0.20

28 配件

产品描述：

- 接地器：适用于 28 系列和 16 系列，最大电流 500A。
- 运输环：额定承重 2500kg。
- 圆刷：材质为不锈钢，刷头可更换。


运输环


接地器


圆刷


油石


喷壶

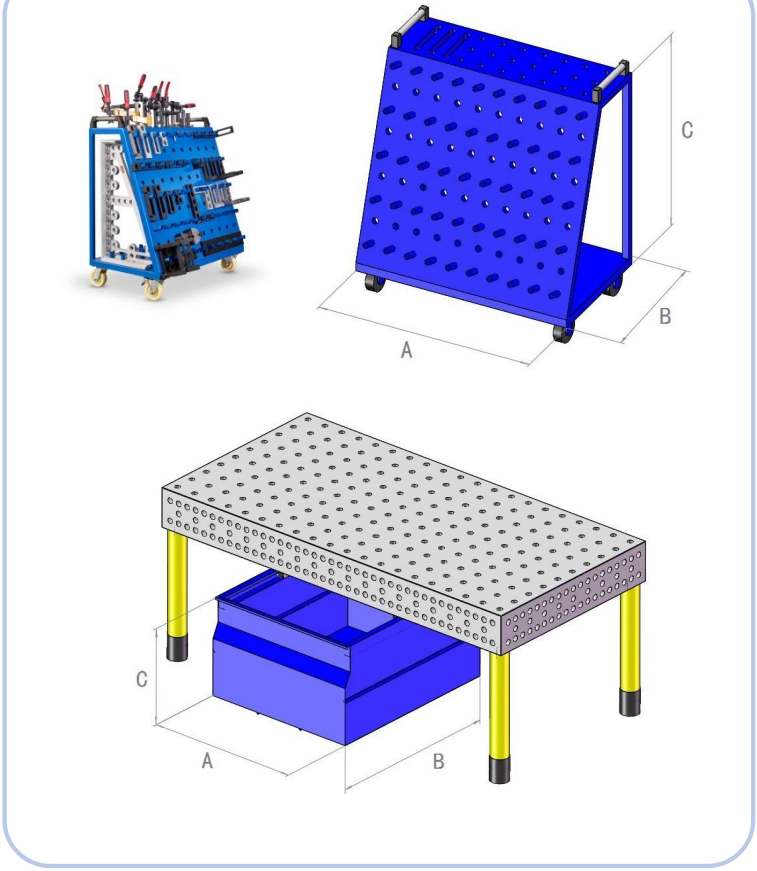

防溅喷雾液

产品描述	SKU 编码	规格	净重 (Kg)
运输环	00-C0001-000	-	4.72
接地器	00-C0009-000	-	0.34
圆刷	28-C0002-000	-	0.12
油石	00-C0007-000	-	0.56
喷壶	00-C0004-000	1 升	0.10
防溅喷雾液	00-C0006-000	5 升	5.00
防溅喷雾液	00-C0006-001	20 升	20.00

28 配件小车 / 储物抽屉

产品描述：

- 帮助保持工作区域整洁有序。
- 可将所有配件整齐收纳，方便管理。
- 配备 4 个脚轮，其中 2 个带刹车。
- 配件车最大负载：300kg
- 储物抽屉最大负载：180kg



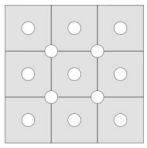
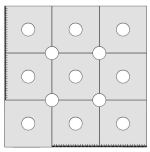
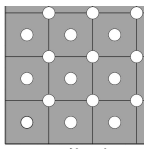
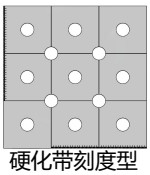
产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
配件小车	28-C1001-000	1000 x 650 x 1100	60
储物抽屉	28-C1002-000	780 x 980 x 520	65

22 三维模块焊接工装工作台

覆盖 80% 以上常规工况

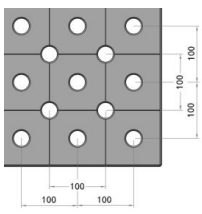


22 三维焊接工作台

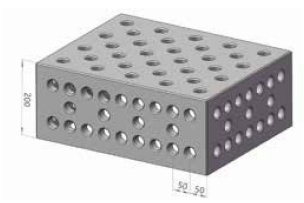
图示	SKU 编码	尺寸(mm)	描述	净重(kg)
 基础型	P22-01010-000 P22-02010-000 P22-02412-000 P22-03015-000	1000×1000×150 2000×1000×150 2400×1200×150 3000×1500×150	三维 Q355 钢制工作台，对角网格孔，孔距 100×100mm。	187 402 595 785
 带刻度型	P22-01010-100 P22-02010-100 P22-02412-100 P22-03015-100	1000×1000×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200	三维 Q355 钢制工作台，四面带毫米刻度，对角网格孔，孔距 100×100mm。	187 402 595 785
 硬化型	P22-01010-020 P22-02010-020 P22-02412-020 P22-03015-020	1000×1000×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200	三维 Q355 钢制工作台，表面硬化，硬度 HRC35，对角网格孔，孔距 100×100mm。	187 402 595 785
 硬化带刻度型	P22-01010-120 P22-02010-120 P22-02412-120 P22-03015-120	1000×1000×200 2000×1000×200 2400×1200×200 3000×1500×200	三维 Q355 钢制工作台，四面带毫米刻度，表面硬化，硬度 HRC35，对角网格孔，孔距 100×100mm。	187 402 595 785

其他非标尺寸可定制。

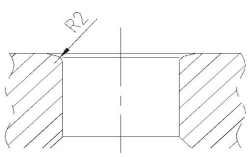
对角网格孔 100x100mm.



四面



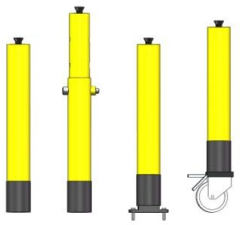
保护圆角



支腿数量

工作台尺寸	数量
1000×1000×200	4
2000×1000×200	4
2400×1200×200	4
3000×1500×200	6

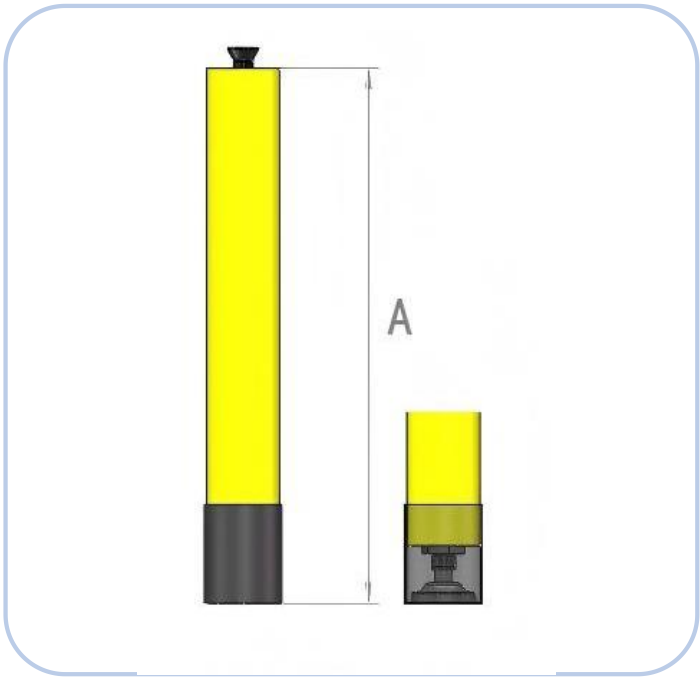
支腿类型

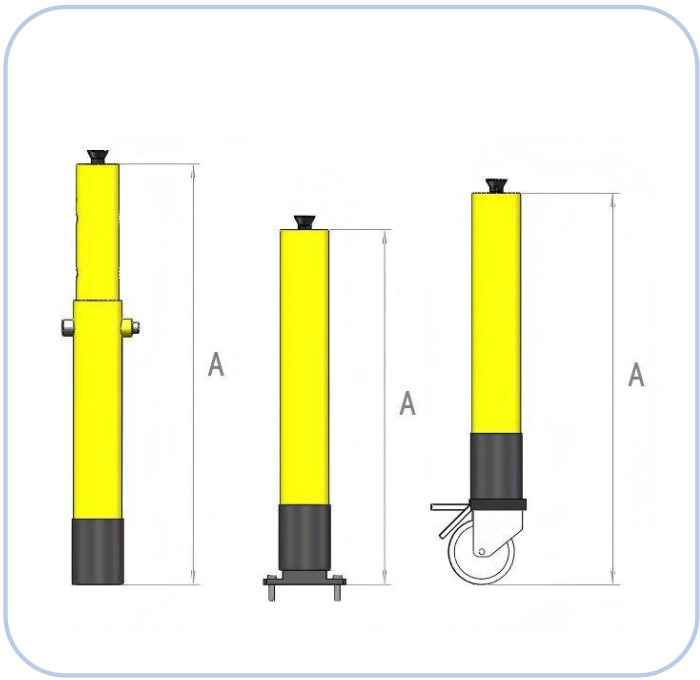


22 工作台支腿

产品描述：

- 所有支腿类型的高度均可调节，调节范围 ±30mm。
- 标准支腿、固定地锚支腿：额定载荷≤3 吨。
- 伸缩支腿：额定载荷 < 3 吨。
- 带轮支腿：最大载荷 500 千克。
- 可按需提供更多尺寸规格。
- 配套安装沉头螺栓 M24×60。
- 使用 SW14 内六角扳手进行装配。





产品描述	SKU 编码	A mm	净重Kg
标准支腿	22-B0010-000	700±30	9.00
伸缩支腿	22-B0010-001	(600-950)±30	11.00
带刹车轮支腿	22-B0010-002	700±30	11.90
无刹车轮支腿	22-B0010-003	700±30	10.50
固定地锚支腿	22-B0010-004	700±30	10.50

22 液压升降台

产品描述：

- 可升降至任意舒适作业高度。
- 最大载荷：2 吨、3 吨、4.5 吨；也可按照客户定制规格生产。
- 配备高性能液压泵站与电气控制系统。

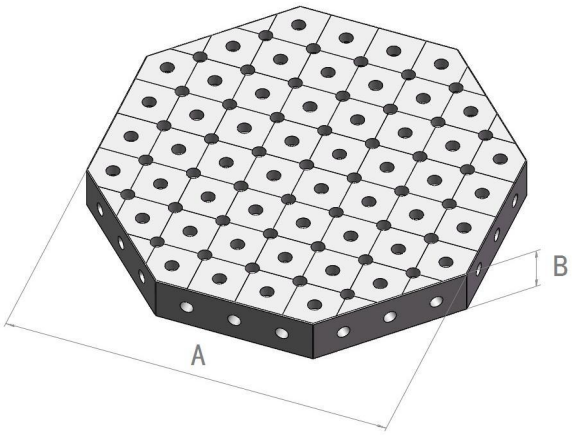


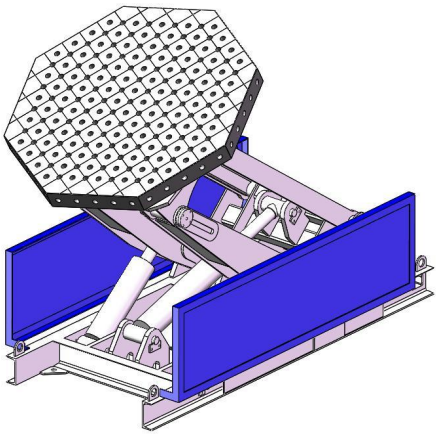
产品描述	SKU 编码	长×宽 mm	净重Kg
液压升降台，最大载荷 2 吨，升降高度 320–1220mm	HL-00020-000	1300×1000	600
液压升降台，最大载荷 3 吨，升降高度 350–1550mm	HL-00030-000	1800×1800	800
液压升降台，最大载荷 3 吨，升降高度 350–1550mm，带脚轮	HL-00030-001	1800×1800	800
液压升降台，最大载荷 4.5 吨，升降高度 580–2080mm	HL-00045-000	2500×1500	1500

22 八角平台

产品描述：

- 主要用于机器人焊接单元的变位机上。
- 共 9 个夹持工作面，配套工装夹具与焊接平台通用。
- 可定制其他非标尺寸
- 下单前需确认变位机连接尺寸。



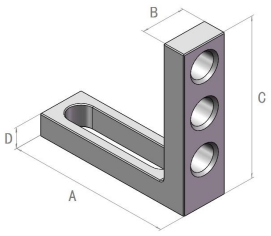


产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重Kg
八角平台；对角线对边距 SW600	22-10600-000	SW 600×100	70
八角平台；对角线对边距 SW800	22-10800-000	SW 800×100	110
八角平台；对角线对边距 SW1000	22-11000-000	SW 1000×100	160

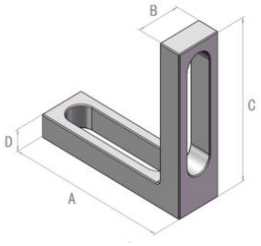
22 双面定位角钢

产品描述：

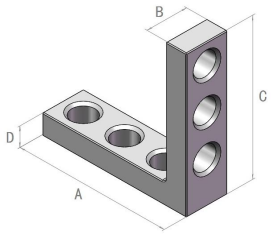
- 最常用角钢。
- 两个工作面，用于定位与夹紧。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种定位方案。
- 长圆孔可在夹紧时实现高度调节。
- 槽体两侧带精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 高精度加工制造。



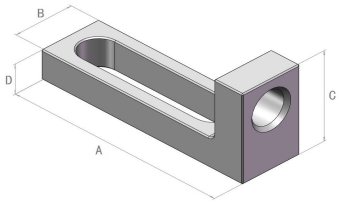
L175 孔 / 槽



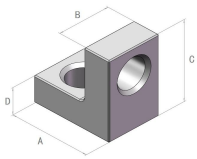
L175 槽 / 槽



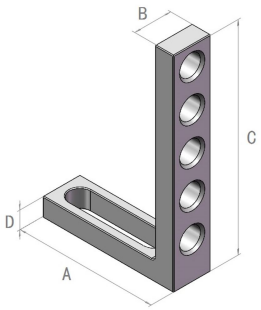
L175 孔 / 孔



L175 孔 / 槽



L75 孔 / 孔



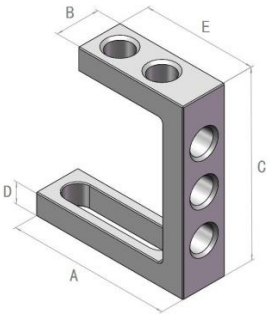
L275 孔 / 槽

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度 + 硬化	22-30175-120	175×50×175×18	1.70
双面定位角钢 L175 槽 / 槽，带刻度 + 硬化	22-30175-121		1.50
双面定位角钢 L175 孔 / 孔，带刻度 + 硬化	22-30175-022		1.80
双面定位角钢 L75 孔 / 孔，硬化	22-30075-020	75×75×50×18	0.98
双面定位角钢 L175 孔 / 槽，带刻度 + 硬化	22-30175-123	175×50×75×18	1.40
双面定位角钢 L275 孔 / 槽，硬化	22-30275-120	175×50×275×25	2.80

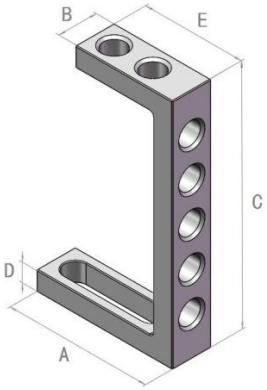
22 三面定位角钢

产品描述：

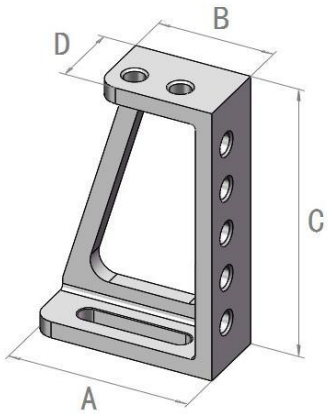
- 三个工作面，用于定位与夹紧。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种定位方案。
- 长圆孔可在夹紧时实现高度调节。
- 槽体两侧带精密刻度。
- 可选表面硬化处理。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、高合金工具钢。
- IT7 高精度加工制造。



L200 顶部双圆孔



L300 顶部双圆孔



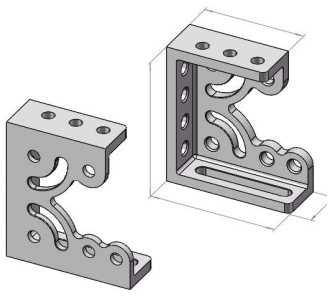
推力安装角钢

产品描述	SKU编码	A x B x C x D x E mm	净重(kg)
三面定位角钢 L200，顶部双圆孔，带刻度 + 硬化	22-30200-122	225×50×200×18×125	2.80
三面定位角钢 L300，顶部双圆孔，带刻度 + 硬化	22-30300-122	175×50×300×18×125	3.00
推力安装角钢，带刻度 + 表面硬化	S22-30300-000	195×125×300×80	2.90

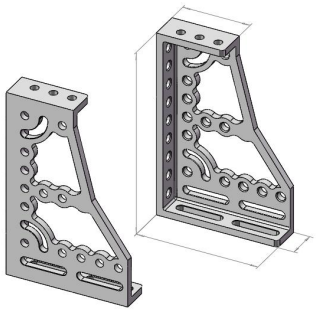
22 四面定位角钢

产品描述：

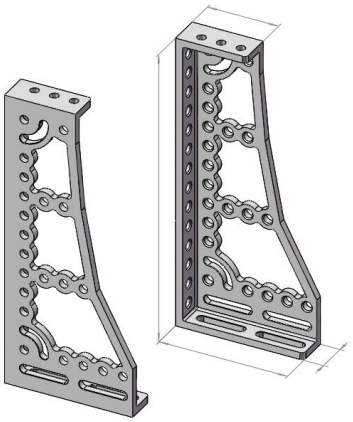
- 材质：高强度铝合金，重量减轻 60%。
- 4 个支撑工作面，用于定位与夹紧。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种调节方案。
- 可作为挡块与重载工件工作台延伸件使用。
- 可按需选配精密刻度。
- 建议成对订购。



L250



L500



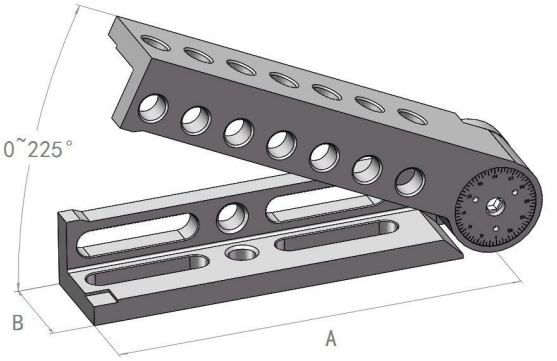
L700

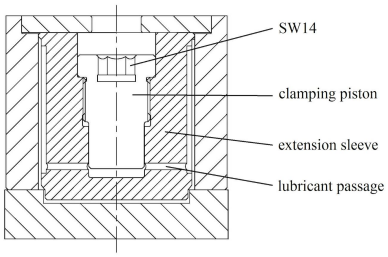
产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
四面定位角钢 L250, 右向，铝合金款	22-30325-000	225×180×250	3.50
四面定位角钢 L250, 左向，铝合金款	22-30325-001		
四面定位角钢 L500, 右向，铝合金款	22-30500-000	325×180×500	6.50
四面定位角钢 L500, 左向，铝合金款	22-30500-000		
四面定位角钢 L750, 右向，铝合金款	22-30750-000	325×180×750	8.50
四面定位角钢 L750, 左向，铝合金款	22-30750-000		

22 可调角度尺

产品描述：

- 调节范围 0 - 225°。
- 液压锁紧机构。
- 夹持力达 1500Nm。
- 精密角度刻度。
- 表面硬化处理。
- 可选材质：铝合金材质。





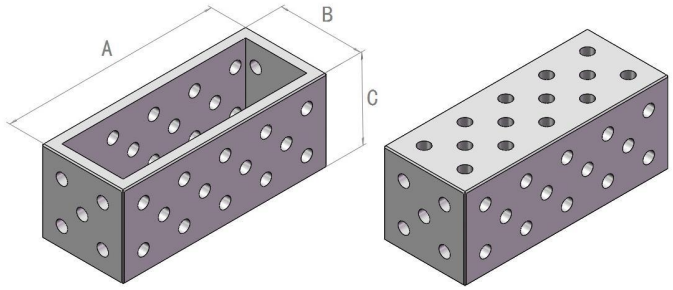


产品描述	SKU编码	A x B x C mm	净重(kg)
可调角度尺，右向	22-30425-001	425 x 100	22.00
可调角度尺，左向	22-30425-002		
可调角度尺，右向，铝合金	22-30425-003		7.00
可调角度尺，左向，铝合金	22-30425-004		

22 U型块

产品描述：

- 5 个工作面支撑。
- 可选材质：高合金钢、铝合金、不锈钢。
- 可选配置：表面硬化处理。

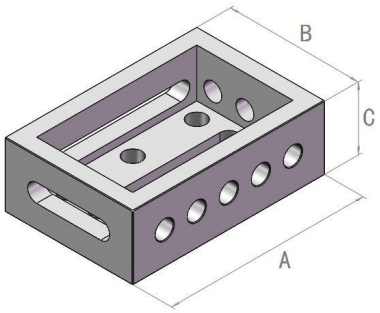


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
U 型块 500	22-40050-000	500 × 150 × 150	30.00
U 型块 500, 硬化处理	22-40050-020	500 × 150 × 150	30.00
U 型块 1000	22-40100-000	1000 × 150 × 150	55.00
U 型块 1000, 硬化处理	22-40100-020	1000 × 150 × 150	55.00

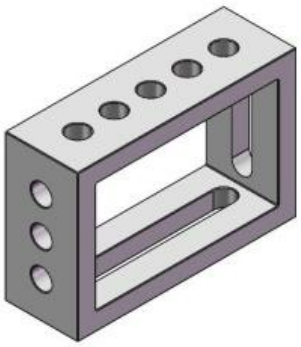
22 支撑模块

产品描述：

- 多功能模块。
- 高度方向支撑与定位。
- 平台及其他模块延伸连接。
- 表面硬化处理。
- 可选材质：铝合金。



支撑模块



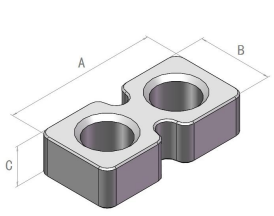
支撑框体

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
支撑模块，硬化处理	22-93020-001	300×200×75	2.50
支撑框体，硬化处理	22-93020-005	300×200×75	1.90

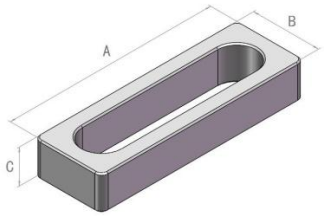
22 挡块

产品描述：

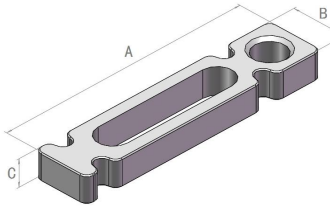
- 标准定位挡块。
- 安装快捷简便。
- 槽体可直接贴合直角面定位。
- 标准挡块按 25mm 模数尺寸链排布。
- IT7 高精度公差制造。
- 可选材质：不锈钢、铝合金、淬硬工具钢 HRC60。



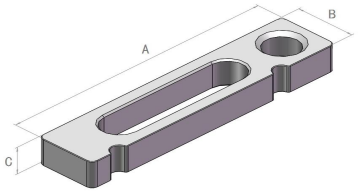
标准挡块 100



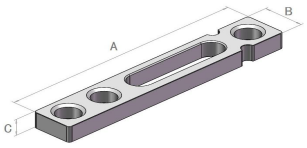
限位挡块 150



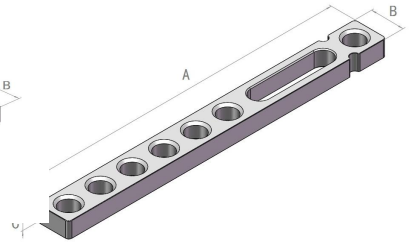
标准挡块 225



标准挡块 225, 带刻度



标准挡块 300



标准挡块 500

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
带槽标准挡块 100，表面硬化	22-50010-022	100×50×18	0.55
限位挡块 150，表面硬化	22-50150-020	150×50×18	0.70
带槽标准挡块 225，表面硬化	22-50022-020	225×50×18	1.00
带槽标准挡块 225，带刻度，表面硬化	22-50022-122	225×50×18	1.00
带槽标准挡块 300，表面硬化	22-50300-022	300×50×18	1.50
带槽标准挡块 500，表面硬化	22-50500-022	500×50×18	3.20

22 定位板 / 平面钢 / 偏心挡块

产品描述：

定位板:

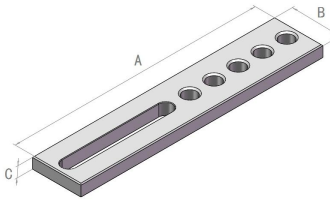
- 常用作侧向挡块。
- 200mm 长槽，可连续无级调节。
- 表面发黑处理。

平面钢:

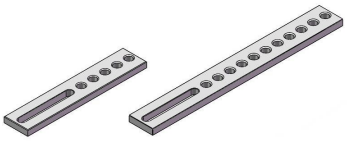
- 内外侧均可实现 90° 定位。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种定位方案。
- 表面发黑处理。

偏心挡块:

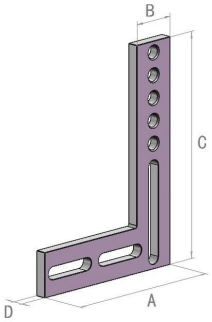
- 用作挡块或支撑，用于非固定间距调节。
- 配标准螺栓连接，通过旋转调节。
- 适合狭小空间使用。
- 表面发黑处理。



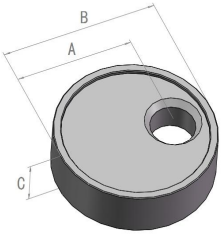
定位板



500 800



平面钢



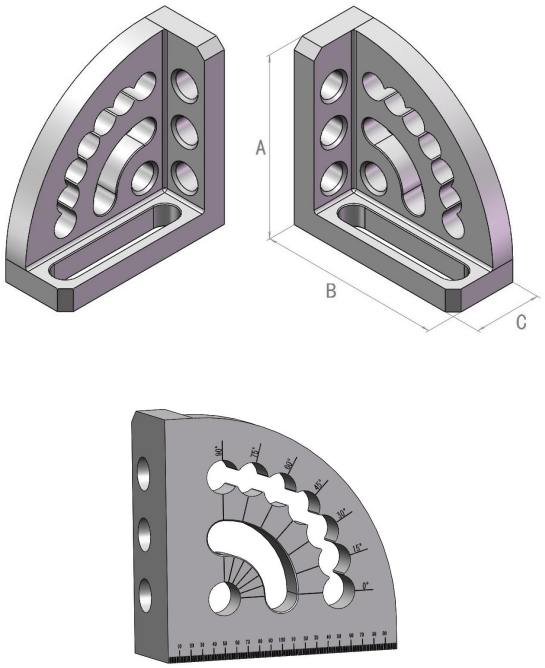
偏心挡块

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
定位板 500，发黑处理	22-50050-001	500×100×18	6.00
定位板 800，发黑处理	22-50080-001	800×100×18	9.50
平面钢 350，发黑处理	22-35235-000	250×100×350×18	5.00
平面钢 500，发黑处理	22-35500-000	375×100×500×18	11.00
偏心挡块 Φ75，发黑处理	22-52075-000	50×75×18	0.60
偏心挡块 Φ60，带M10螺纹，氮化处理	S22-52060-000	Ø 60 x 18	0.45

22 角度支架

产品描述：

- 多功能角度定位挡块。
- 可在工作台上快速实现工件的角度定位。
- 支持 15°/30°/45°/60° 等常用角度的快速定位。
- 槽型结构支持 0°~90° 范围内的无级角度调节。
- 表面发黑处理。

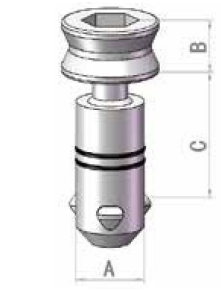


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
角度支架，右向	22-52020-004	200×200×75	2.10
角度支架，左向	22-52020-005	200×200×75	2.10

22 STQ 销

产品描述：

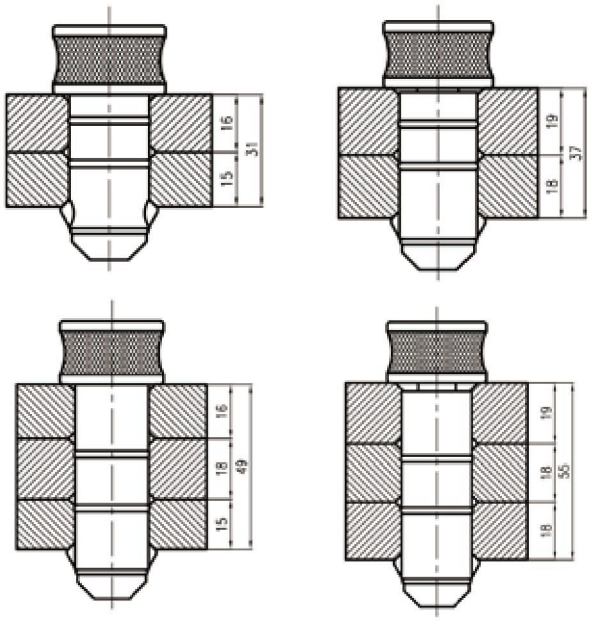
- 三锥面接触设计，受力均匀。
- 锁紧力强。
- 可拆除压圈与三锥组件，便于清洁维护。
- 锁紧时不会损伤工作台孔的背面。
- 支持单手操作。
- 可用于平台与平台、挡块、角钢、转接板、运输环等多种工装件的连接。
- 配套 SW10/SW8 内六角扳手锁紧。
- 表面硬度 HRC50。



STQ 销



STQ 沉头销



产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重(kg)
STQ销，短款	22-60041-001	22×31	0.25
STQ销，长款	22-60041-002	22×31	0.30
STQ 沉头销，短款	22-60042-001	22×25	0.20
STQ 沉头销，长款	22-60042-002	22×25	0.25

22 连接销 / 定位销

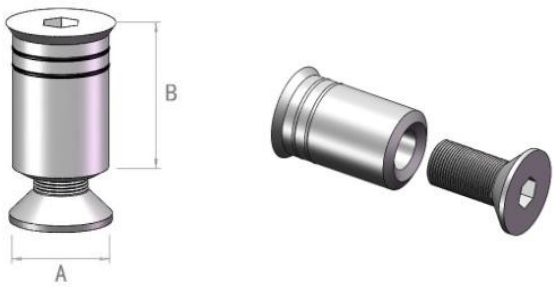
产品描述：

连接销

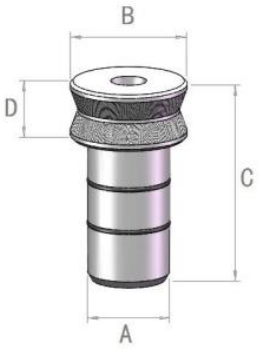
- 适用于长期固定连接场景。
- 用于通过系统孔连接平台与平台，或连接垫块与挡块。
- 配套 SW8 内六角扳手锁紧。

定位销

- 仅用于定位，不具备锁紧功能。
- 通常与 STQ 销配合使用。
- 可作为第二锁紧销的经济型替代方案。



连接销



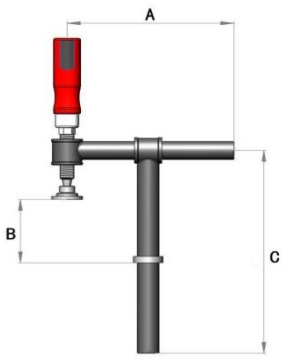
定位销

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重(kg)
连接销， 短款	22-60003-000	22 x 28.75	0.18
连接销， 长款	22-60003-001	22 x 48	0.26
定位销	22-60009-000	22 x 31 x 52 x 19	0.20

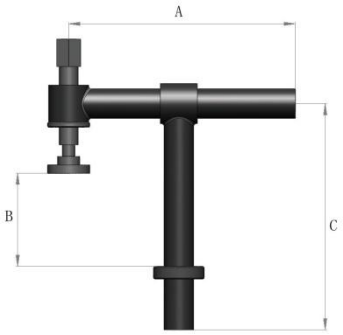
22 带多种手柄的180°夹紧器

产品描述：

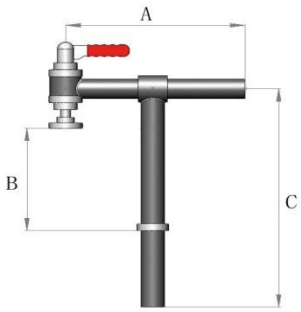
- 提供四种手柄形式，可按需选择。
- 椭圆手柄设计，夹紧力更强。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型压夹重组搭配。
- 手柄支持更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 水平与垂直夹紧距离均可调节。



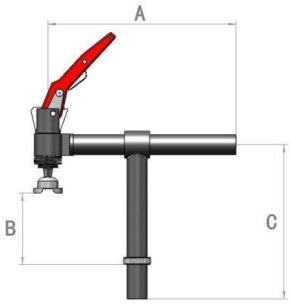
螺旋夹紧器



六角头夹紧器



快拆头夹紧器



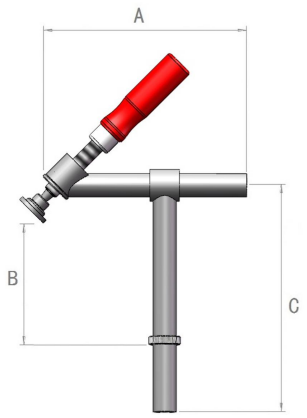
棘轮可调手柄式夹紧器

产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
螺旋夹紧器, 180°/ 300	22-85030-000	175 x 最大跨距180 x 300	1.20
快拆夹紧器, 180°/ 300	22-85030-001		1.20
六角头夹紧器, 180°/ 300	22-85030-002		1.50
棘轮可调手柄式夹紧器, 180°/ 300	22-85030-005		1.50

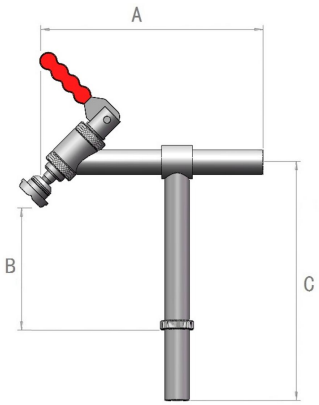
22 带多种手柄的45°/90° 夹紧器

产品描述：

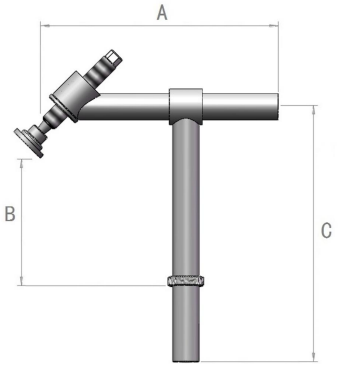
- 提供四种手柄形式，可按需选择。
- 椭圆手柄设计，夹紧力更强。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型压夹重组搭配。
- 手柄支持更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 水平与垂直夹紧距离均可调节。



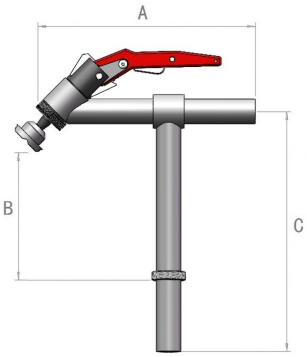
螺旋夹紧器



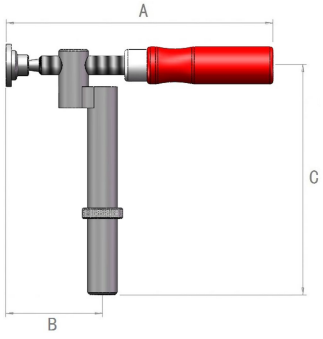
快拆夹紧器



六角头夹紧器



棘轮可调手柄式夹紧器



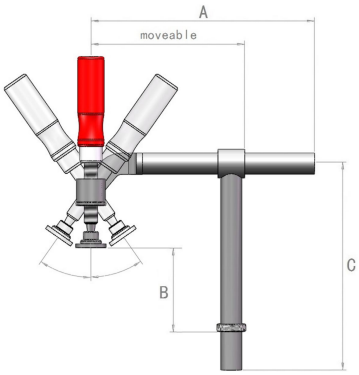
90° 螺旋夹紧器

产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C mm	净重(kg)
螺旋夹紧器, 45°/ 300	22-89030-000	175 x 最大跨距180 x 300	1.20
快拆夹紧器, 45°/ 300	22-89030-001		1.20
六角头夹紧器, 45°/ 300	22-89030-002		1.50
棘轮可调手柄式夹紧器, 45°/ 300	22-89030-005		1.50
90° 螺旋夹紧器 90°/ 175	22-88017-000	200 x 最大跨距100 x 175	1.20

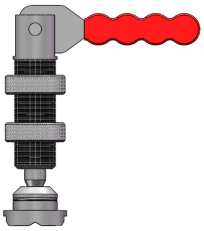
22 万向夹紧器

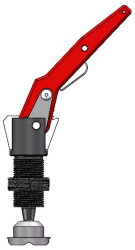
产品描述：

- 集成 45°、90° 与 180° 螺旋压紧功能，一款多用。
- 支持±50° 以及360° 旋转。
- 可适配多种应用场景。
- 内六角头与快换头可互换更换。.




六角头


快拆头


棘轮手柄

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
万向夹紧器，带螺旋手柄	22-83030-000	175×最大跨距180 ×300	2.00
万向夹紧器，带六角头	22-83030-001		2.00
万向夹紧器，带快拆头	22-83030-002		2.00
万向夹紧器，带棘轮手柄	22-83030-005		2.00

22 夹紧器配件

产品描述：

- 螺旋手柄采用橡塑复合材质，防滑防脱，握持舒适。
- 靠止动环调节高度。
- 夹紧距离补偿量 70mm。
- 手柄可更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 夹紧管采用定制冷拉钢制成，抗弯性强、结构刚性好。
- 90° 夹紧管，头部可旋转 180°，补偿行程 70mm。
- 通过 28/16 转接衬套，16 型夹紧器可用于 28 系统孔。
- 夹紧垫可互换、通用。

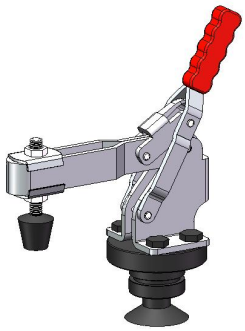


产品描述	SKU 编码	尺寸 mm	净重(kg)
螺旋手柄	22-87020-000		0.50
六角头型手柄	22-87020-001		0.38
快拆头手柄	22-87020-002		0.50
棘轮手柄	22-87020-005		-
180° 夹紧管 220	22-85022-100	长度= 220	0.60
45° 夹紧管 220	22-85022-200	长度 = 220	0.60
90°夹紧管 220	22-85022-300	长度 = 220	0.60
止动环	22-87003-000	-	0.03
夹紧衬套 22	22-87004-000	高度 = 30	0.10
通用夹紧垫	22-87011-010	18 x 32	0.10
通用夹紧垫，铝合金	22-87011-011	18 x 32	0.10

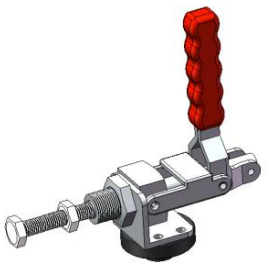
22 带圆形夹紧垫的快速夹钳

产品描述：

- 圆形夹紧垫可适配垂直式或水平式快速夹夹钳。
- 专为轻型工件设计，可实现快速夹紧。
- 适用于批量生产场景。



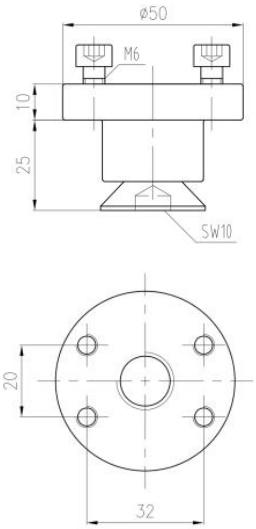
垂直式快速夹钳



水平式快速夹钳



夹钳转接座 D 50mm

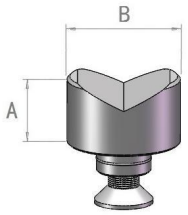


产品描述	夹紧力	夹具型号	净重 Kg	型号
垂直快速夹紧器	227kg	12130	0.8	22-86001-000
水平快速夹紧器	150kg	36204	0.8	22-86002-000
夹紧器转接头 D50mm	–	–	0.6	22-86001-100

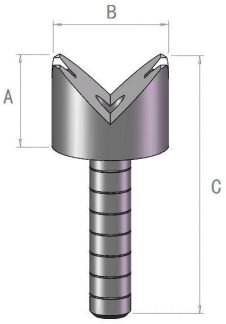
22 V-型块

产品描述：

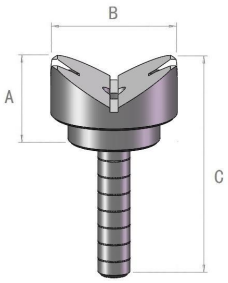
- 适用于管材及圆形工件。
- V 型块 Ø58/130°，适用于直径 70mm 以下的工件。
- 十字 V 型块 Ø80/90°，适用于直径 70mm 以下的工件。
- 十字 V 型块 Ø110/120°，适用于直径 180mm 以下的工件。



V型块 Ø58/ 130°



十字 V 型块 Ø80/ 90°



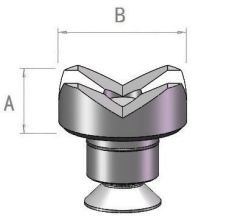
十字 V 型块 Ø110/ 120°

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
V型块 Ø58/ 130°，钢制	22-90058-000	35 × 58	0.68
V型块 Ø58/ 130°, 聚氨酯	22-90058-001		0.14
V型块 Ø 58 /130°, 不锈钢	22-90058-002		0.70
十字V型块 Ø 80 /90°, 带轴，钢制	22-90080-000	180 × 80 × 60	1.94
十字V型块 Ø 80 /90°,带轴， 聚氨酯	22-90080-001		0.77
十字V型块 Ø 80 /90°,带轴， 不锈钢	22-90080-002		1.94
十字V型块 Ø 110 /120°,带轴， 钢制	22-90110-000	190×110×70	3.33
十字V型块 Ø 110 /120°, 带轴，聚氨酯	22-90110-001		1.33
十字V型块 Ø110 /120°, 带轴，不锈钢	22-90110-002		3.33

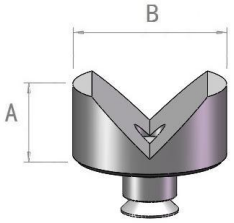
22 V-型块

产品描述：

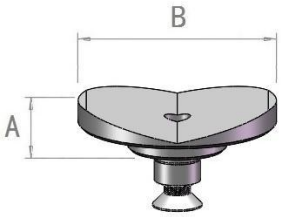
- 适用于管材及圆形工件的支撑定位。
- V 型块 Ø50/ 135°，适用于直径 80mm 以下的工件。
- V 型块 Ø80 / 90°/ 120°，适用于直径 100mm以下的工件。
- V 型块 Ø120/ 157°，适用于直径400mm 以下的工件。



V型块 Ø50/



V型块 Ø80/ 90°/ 120°



V型块 Ø120/ 157°



底座固定螺栓



加长杆

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
V型块 Ø50 /90°，带旋入式底座	S22-90050-001	20 x 50	0.30
V型块 Ø80 /90°，带旋入式底座	S22-90080-000	40 x 80	1.07
V型块 Ø120/ 157°，带旋入式底座	S22-90120-000	30 x 120	1.74
加长杆 25/ 50/ 100/ 150	S22-91025/91050/91100/91150-000	高度 = 25/ 50/ 100/ 150	-
底座固定螺栓	S22-91020-028	17 x 28	0.04

22 支撑附件

产品描述：

高度调节组件：

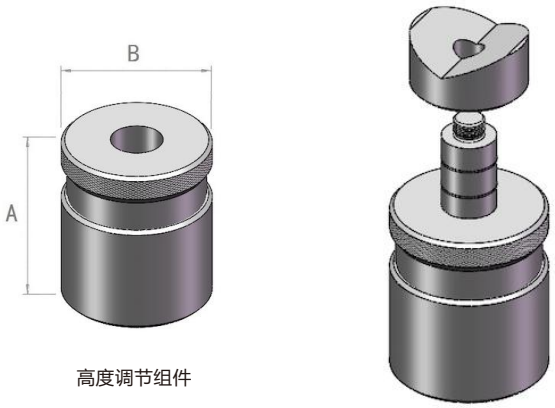
- 配合 V 型块使用，调节定位位置高度。
- 调节高度范围：75–95 mm。
- 顶部孔可直接装入 STQ 螺栓锁紧。

精密调节螺杆：

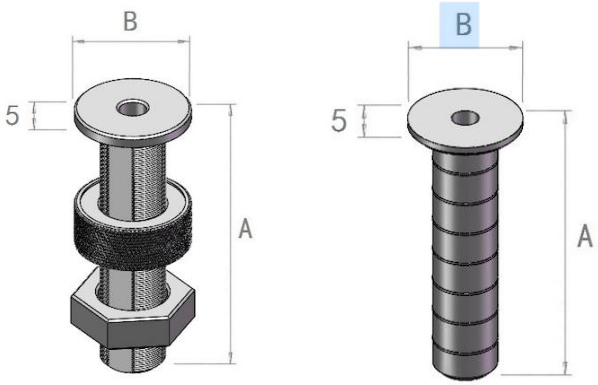
- 用于调节工件的间距与高度。
- 调节范围：22–105 mm。
- 定位精度可达 0.1 mm。
- 最大载荷：10 千牛。

垫片组 11- 件：

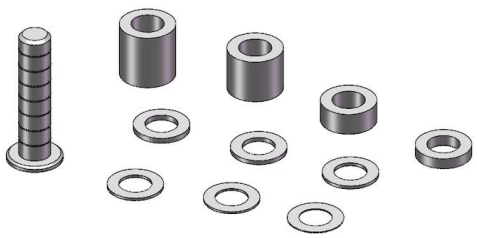
- 垫片厚度规格：1、2、2.5、3、4、5、10、20、40、50 mm。
- 用于定位间距或高度，调节范围 5–100 mm。
- 可搭配 V 型块使用。
- 配合挡块与角件组合，实现工件全规格定位。



高度调节组件



精密调节螺杆



垫片组

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
高度调节组件	22-90009-000	(75-90) x 80	2.34
精密调节螺杆，Φ45	22-90005-000	120 x 45	0.72
垫片组 11- 件	22-90001-000	(100 +5) x 22	1.90

22 配件

产品描述：

- 球头内六角扳手 SW10：适用于连接销.
- 球头内六角扳手SW8 ： 适用于 STQ 沉头螺栓及连接螺栓。
- 扭矩扳手: 推荐拧紧扭矩25 Nm。



内六角扳手



多功能扳手



扭矩扳手



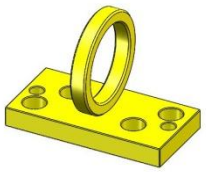
焊枪支架

产品描述	SKU 编码	规格	净重(kg)
内六角扳手	00-C0008-008	SW 8	0.10
内六角扳手	00-C0008-010	SW 10	0.17
内六角扳手	00-C0008-014	SW 14	0.32
多功能扳手	22-C0016-001	-	0.72
通用扭矩扳手	22-C0010-000	SW10, SW8, SW6, SW4	0.76
焊枪支架	22-C0200-000	-	0.35

22 配件

产品描述：

- 接地器：适用于 28 系列及 16 系列。
- 运输环：额定承重2000kg。
- 圆刷：材质为不锈钢，刷头可更换。


运输环


接地器


圆刷


油石


喷壶

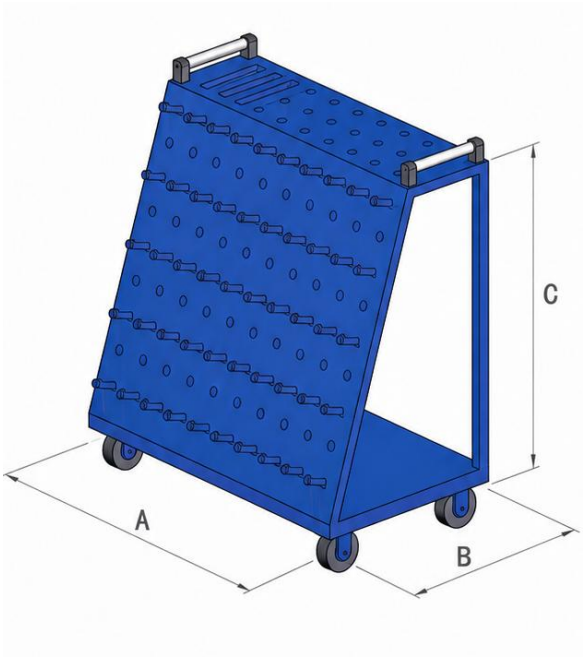

防溅喷雾液

产品描述	SKU 编码	规格	净重(kg)
运输环	22-C0001-000	最大承重 2000kg	4.72
接地器	22-C0009-000	-	0.34
圆刷	22-C0002-000	-	0.12
油石	00-C0007-000	-	0.56
喷壶	00-C0004-000	1 升	0.10
防溅喷雾液	00-C0006-000	5 升	5.00

22 配件小车

产品描述：

- 帮助保持工作区域整洁有序。
- 可将所有配件整齐收纳，方便管理。
- 配备 4 个脚轮，其中 2 个带刹车。
- 最大负载：300kg。



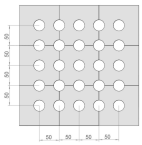
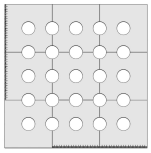
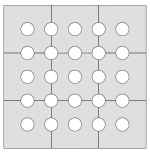
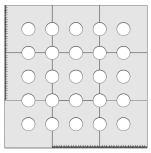
产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重(kg)
配件小车	22-C1001-000	800 x 500 x 1068	59

16 三维模块焊接工装工作台

适用于钣金件以及要求高精度的小型轻量工件

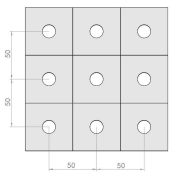


16 三维焊接工作台

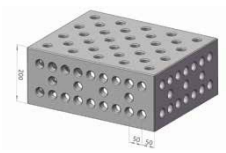
图示	SKU 编码	尺寸(mm)	产品描述	净重(kg)
 基础型	16-01005-000 16-01010-000 16-01212-000 16-01510-000 16-01515-000 16-02010-000 16-02412-000 16-03015-000	1000×500×100 1000×1000×100 1200×1200×100 1500×1000×100 1500×1500×100 2000×1000×100 2400×1200×100 3000×1500×100	三维 Q355 钢制工作台，网格孔距 100×100mm。	76 144 210 255 326 252 420 625
 带刻度型	16-01005-100 16-01010-100 16-01212-100 16-01510-100 16-01515-100 16-02010-100 16-02412-100 16-03015-100	1000×500×100 1000×1000×100 1200×1200×100 1500×1000×100 1500×1500×100 2000×1000×100 2400×1200×100 3000×1500×100	三维 Q355 钢制工作台，四面带毫米刻度，网格孔距 50×50mm。	76 144 210 255 326 252 420 625
 硬化型	16-01005-020 16-01010-020 16-01212-020 16-01510-020 16-01515-020 16-02010-020 16-02412-020 16-03015-020	1000×500×100 1000×1000×100 1200×1200×100 1500×1000×100 1500×1500×100 2000×1000×100 2400×1200×100 3000×1500×100	三维 Q355 钢制工作台，表面硬化，硬度HRC 35 网格孔距 50×50mm。	76 144 210 255 326 252 420 625
 硬化带刻度型	16-01005-120 16-01010-120 16-01212-120 16-01510-120 16-01515-120 16-02010-120 16-02412-120 16-03015-120	1000×500×100 1000×1000×100 1200×1200×100 1500×1000×100 1500×1500×100 2000×1000×100 2400×1200×100 3000×1500×100	三维 Q355 钢制工作台，四面带毫米刻度，表面硬化，硬度HRC 35 网格孔距 50×50mm。	76 144 210 255 326 252 420 625

其他非标尺寸可定制。

网格孔距 50x50mm.



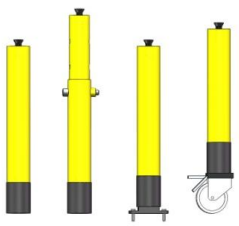
四面



支腿数量

工作台尺寸	数量
1000×500×100	4
1000×1000×100	4
1200×1200×100	4
1500×1000×100	4
1500×1500×100	4
2000×1000×100	4
2400×1200×100	周边4个脚，中间2个脚
3000×1500×100	8

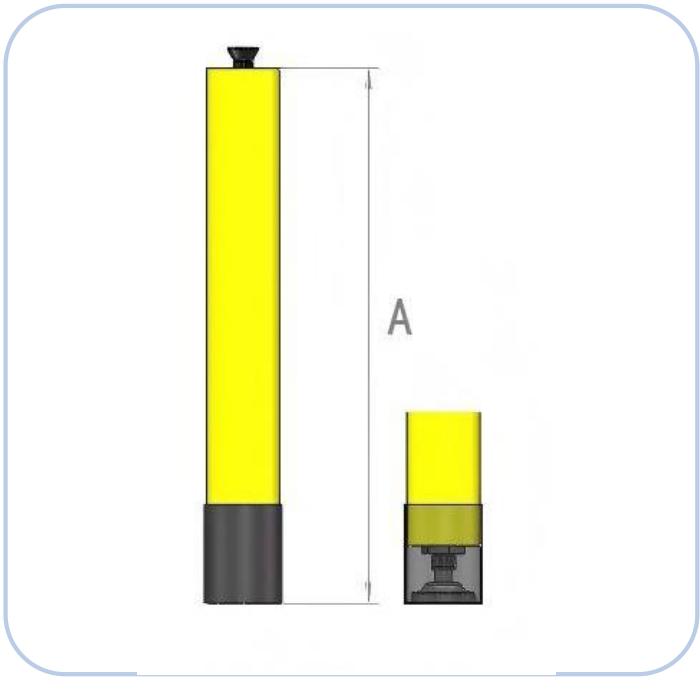
支腿类型

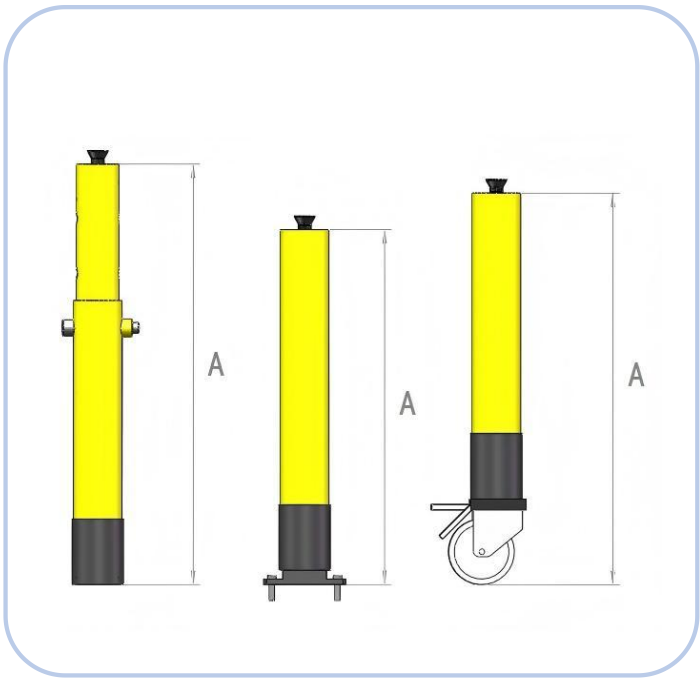


16 工作台支腿

产品描述：

- 所有支腿类型的高度均可调节，调节范围 ±30mm。
- 标准支腿、固定地锚支腿：额定载荷≤3 吨。
- 伸缩支腿：额定载荷 < 3 吨。
- 带轮支腿：最大载荷 500 千克。
- 可按需提供更多尺寸规格。
- 配套安装沉头螺栓 M24×60。
- 使用 SW14 内六角扳手进行装配。



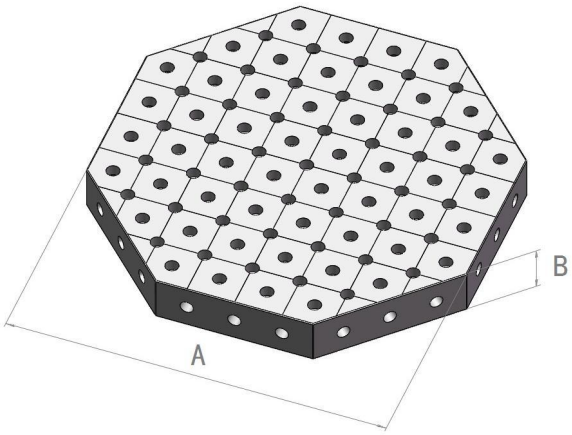


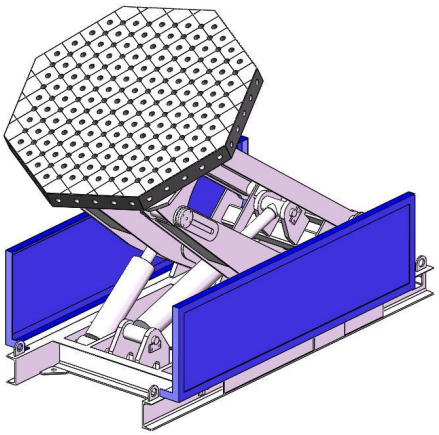
产品描述	SKU 编码	A mm	净重Kg
标准支腿	16-B0010-000	750±30	9.44
伸缩支腿	16-B0010-001	(600-1000)±30	11.50
带刹车轮支腿	16-B0010-023	750±30	11.90
无刹车轮支腿	16-B0010-033	750±30	11.00
固定地锚支腿	16-B0010-004	750±30	11.00

16 八角平台

产品描述：

- 主要用于机器人焊接单元的变位机上。
- 共 9 个夹持工作面，配套工装夹具与焊接平台通用。
- 可定制其他非标尺寸。
- 下单前需确认变位机连接尺寸。
- 可选项：表面硬化。



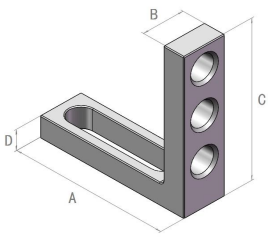


产品描述	SKU 编码	尺寸 A×B mm	净重Kg
八角平台；对角线对边距 SW600	16-10600-000	SW 600×100	50
八角平台；对角线对边距 SW800	16-10800-000	SW 800×100	80
八角平台；对角线对边距 SW1000	16-11000-000	SW 1000×100	120
八角平台；对角线对边距 SW1200	16-11200-000	SW 1200×100	180

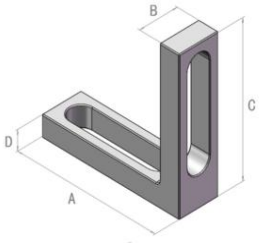
16 双面定位角钢

产品描述：

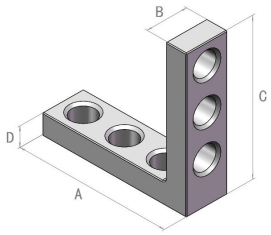
- 常用角钢。
- 两个工作面，用于定位与夹紧。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种定位方案。
- 可通过长槽夹紧实现高度调节。
- 可按需选配精密刻度。
- 表面硬化处理。



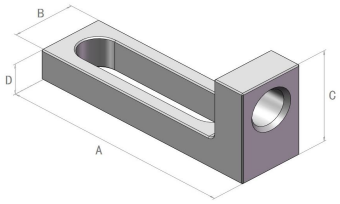
L90 孔/槽



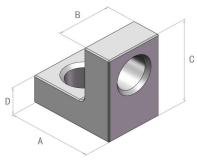
L90 槽/槽



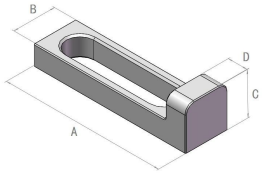
L90 孔/孔



L90 孔/槽



L35.5 孔/孔



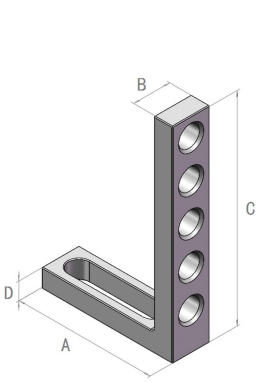
L90 定位角钢

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重Kg
双面定位角钢 L90，孔/槽	16-30090-000	90 x 25 x 90 x 12	0.24
双面定位角钢 L90，槽/槽	16-30090-001		0.20
双面定位角钢 L90，孔/孔	16-30090-002		0.28
双面定位角钢 L37.5 孔/孔，氮化处理	16-30037-000	37.5 x 37.5 x 25 x 12	0.12
双面定位角钢 L90 孔/槽，带刻度，氮化处理	16-30090-003	90 x 25 x 37.5 x 12	0.16
双面定位角钢 L90，氮化处理	S16-30090-005	90 x 25 x 25 x 12	0.15

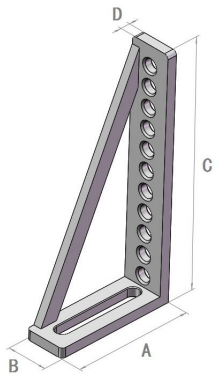
16 双面定位角钢 / 三面定位角钢

产品描述：

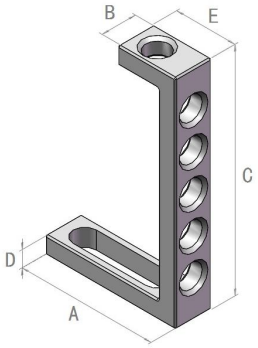
- 常用角钢。
- 两个工作面，用于定位与夹紧。
- 通过圆孔与长槽组合，实现多种定位方案。
- 可通过长槽夹紧实现高度调节。
- 可按需选配精密刻度。
- 表面硬化处理。



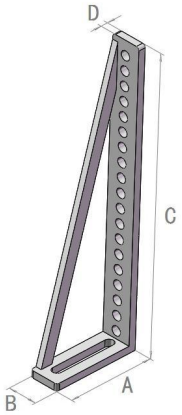
L140 孔 / 槽



L300 孔 / 槽



L150, 顶面单孔



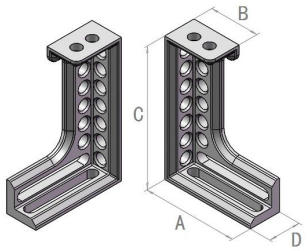
L500, 孔 / 槽

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D x E mm	净重Kg
双面定位角钢 L140，孔 / 槽，带刻度	16-30140-000	90 x 25 x 140 x 12	0.32
双面定位角钢 L300， 孔 / 槽	16-30300-004	150 x 50 x 300 x 12	2.13
双面定位角钢 L500，孔 / 槽	16-30500-004	150 x 50 x 500 x 12	3.00
三面定位角钢 L150, 顶面单孔，带刻度	16-30150-001	90 x 25 x 150 x 25 x 35	0.65

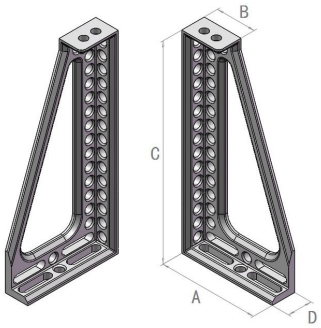
16 四面定位角钢

产品描述：

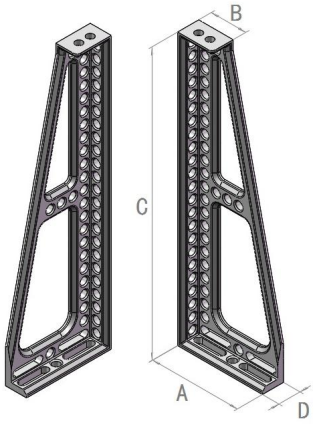
- 多功能定位角钢。
- 四个支撑面，可同时定位与夹紧。
- 孔槽组合，支持多向调节。
- 可作为重型工件的定位挡块或工作台延伸件。
- 可按需选配精密刻度。
- 建议成对订购。



L200



L400



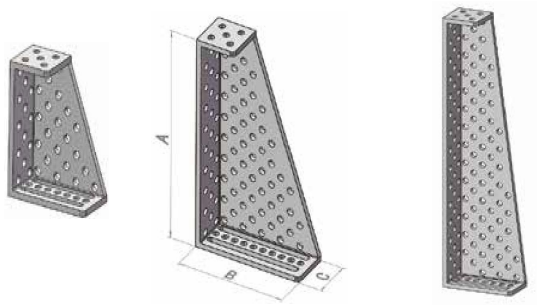
L600

产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重Kg
四面定位角钢 L200, 右向	16-30200-000	137.5 x 50 x 200 x 12	1.70
四面定位角钢 L200, 左向	16-30200-001		
四面定位角钢 L400, 右向	16-30400-000	187.5 x 50 x 400 x 12	3.58
四面定位角钢 L400, 左向	16-30400-001		
四面定位角钢 L600, 右向	16-30600-000	187.5 x 50 x 600 x 12	5.20
四面定位角钢 L600, 左向	16-30600-001		

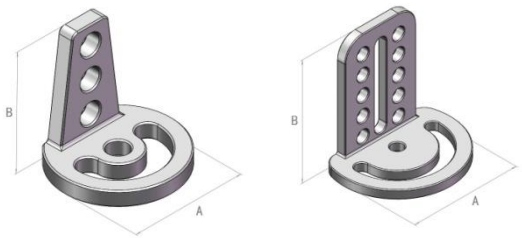
16 异形定位角钢

产品描述：

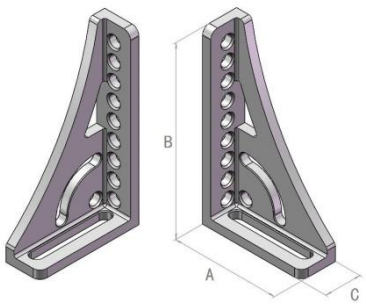
- 多功能定位角钢。
- 可实现多方位角度调节。
- 依靠孔、槽组合实现多尺寸微调。
- 支持非标定制。



多孔定位角钢



旋转角钢



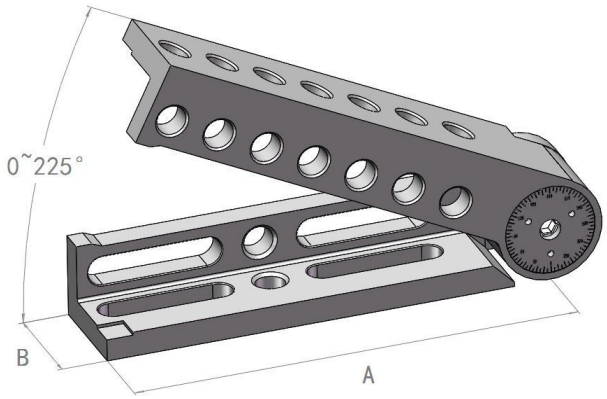
夹紧和定位角钢

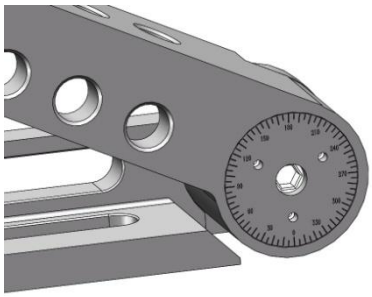
产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
四面定位角钢，氮化处理	S16-30250-102	250 x 200 x 100	6.60
四面定位角钢，氮化处理	S16-30500-102	500 x 200 x 100	11.50
四面定位角钢，氮化处理	S16-30750-102	750 x 200 x 100	16.40
旋转角钢	16-30090-004	90 x 90	0.50
旋转角钢	16-30150-004	90 x 150	1.80
夹紧和定位角钢250G，左向，90°夹角	S16-30250-001	145 x 250 x 50	3.58
夹紧和定位角钢250G，右向，90°夹角	S16-30250-002	145 x 250 x 50	3.58

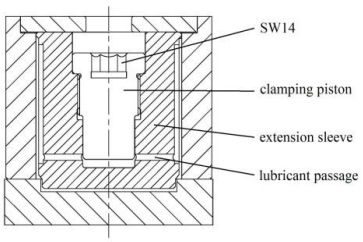
16 可调角度尺

产品描述：

- 调节范围：0°~225°
- 液压锁紧机构。
- 夹持力达 150Nm。
- 精密角度刻度。
- 表面可选发黑处理或硬化。





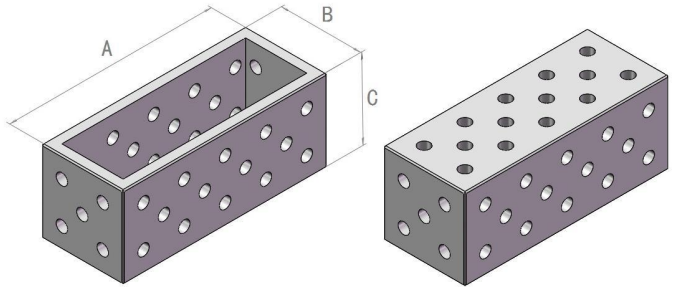


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
可调角度尺，右向	16-30225-001	225 x 50 x 50	7.00
可调角度尺，左向	16-30225-002	225 x 50 x 50	7.00

16 U-型块

产品描述：

- 5 个工作面支撑。
- 可作为工作台延伸件使用：用作悬臂框架时，长度超过1000mm 需额外配置支腿支撑。用于两工作台之间连接时，长度超过2000mm 需额外配置 1 根支腿支撑。
- 可作为高度延伸件使用，与多块工作台或其他组件连接组合。
- 可选配置：表面硬化处理。



产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
U 型块 500	16-40050-000	500 x 100 x 100	19.00
U 型块 1000	16-40100-000	1000 x 100 x 100	38.00
U 型块 1500	16-40150-000	1500 x 100 x 100	57.00
U 型块 2000	16-40200-000	2000 x 100 x 100	93.00

16 支撑模块/角模块

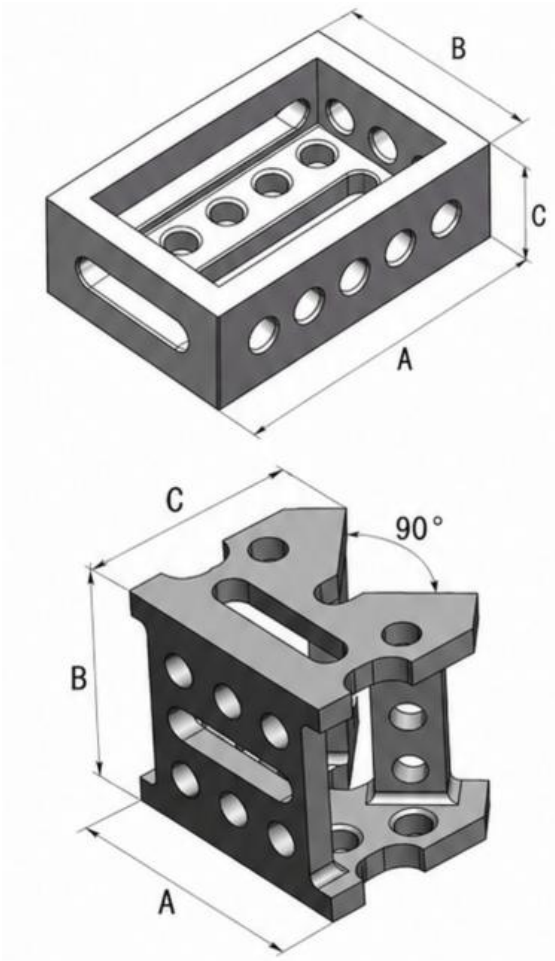
产品描述：

支撑模块：

- 多功能模块。
- 高度方向支撑与定位。
- 平台及其他模块延伸连接。
- 可选配置: 表面硬化处理。
- 可选材质：铝合金。

角模块：

- 多功能垫块，自带 90° 开口槽。
- 用于直角类工件定位。
- 用作平台边角拓展件。
- 可定位大直径圆管工件。
- 表面硬化处理。

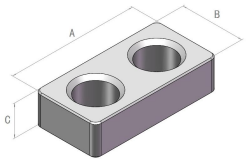


产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
支撑模块，右向	16-91510-001	150 x 100 x 50	1.98
支撑模块，左向	16-91510-002	150 x 100 x 50	1.98
角模块，右向	16-92010-000	100 x 100 x 85	1.90
角模块，左向	16-92010-001	100 x 100 x 85	1.90

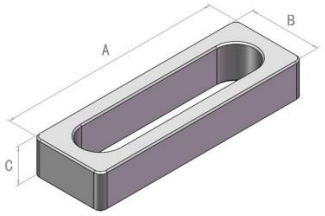
16 挡块

产品描述：

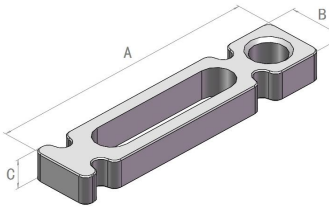
- 工装常用挡块。
- 孔槽组合搭配，实现多种定位方式。
- 100mm 长腰型槽，用于调节。
- 标准挡块可构成 12.5mm 倍数的基准尺寸链。
- 可按需选配精密刻度。
- 表面硬化处理。



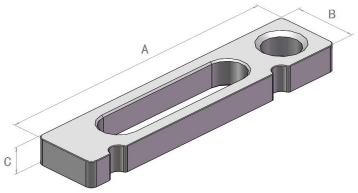
Eco 挡块 55



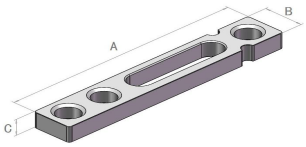
限位挡块 150



标准挡块 115



标准挡块 115,带刻度



标准挡块 150

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
Eco 挡块 55	16-50055-000	55 x 25 x 12	0.08
限位挡块 150	16-50150-000	150 x 25 x 12	0.18
标准挡块 115	16-50011-000	115 x 25 x 12	0.14
标准挡块 115,带刻度	16-50011-004	115 x 25 x 12	0.14
标准挡块 165	16-50016-000	165 x 25 x 12	0.25

16 定位板/平面钢/偏心挡块

产品描述：

定位板:

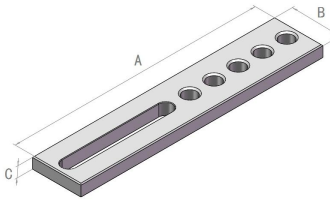
- 常用作侧面定位挡块。
- 200mm 长槽孔可实现无限调节。
- 表面发黑处理。

平面钢:

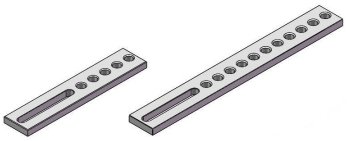
- 可通过内、外定位实现 90° 直角定位。
- 孔与槽组合可提供多种定位方式。
- 表面发黑处理。

偏心挡块:

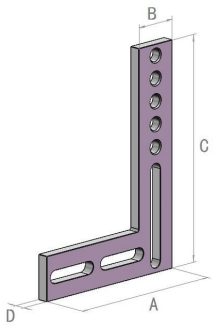
- 可作为定位或支撑件，实现不规则距离的调整。
- 与标准锁紧销配合，通过偏心结构实现无级调节。
- 适合狭小空间使用。
- 表面发黑处理。



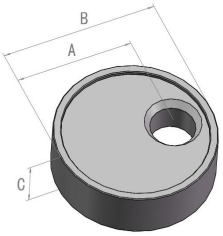
定位板



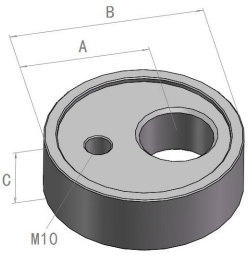
250 400



F平面钢



偏心挡块



偏心挡块 Ø75，带M10 螺纹

产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
定位板 250	16-50025-001	250 x 50 x 12	0.90
定位板 400	16-50040-001	400 x 50 x 12	1.48
平面钢 250	16-35250-000	187.5 x 12 x 250	1.46
偏心挡块 Ø45	16-52045-000	45 x 12	0.13
偏心挡块 Ø75	16-52075-000	75 x 12	0.39
偏心挡块 Ø75，带M10 螺纹	16-52075-001	75 x 12	0.38

16 转接板 / 角度定位板

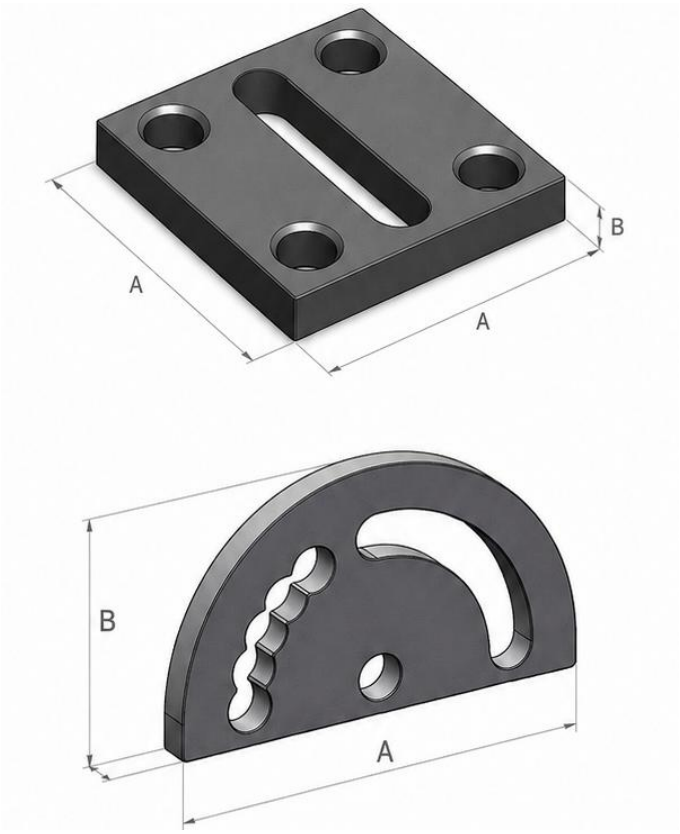
产品描述：

转接板:

- 用于定位尺寸 < 100mm、无法直接对接平台标准孔的工况。
- 实现 3D 平台标准孔与工装配件之间转接连接.
- 表面发黑处理。

角度板 :

- 方便在平台上任意角度定位工件。
- 可在 15°/30°/45°/60° 定点快速锁紧。
- 弧形槽可 0~90° 无级角度调节。
- 表面发黑处理。



产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
转接板	16-57575-000	75 x 75 x 12	0.36
角度定位板	16-51587-000	150 x 87.5 x 12	0.45

16 球头销

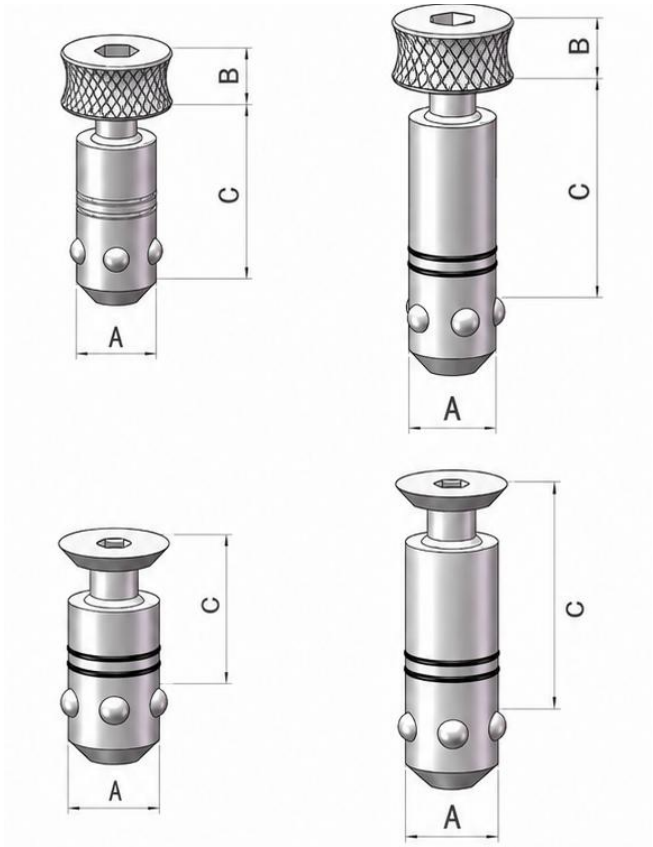
产品描述：

球头销:

- 四点球头锁紧结构。
- 可单手操作。
- 用于平台之间、平台与挡块/角钢/转接板/运输环等配件互连。
- 表面 HRC50 硬化处理。
- 适配 SW8 内六角扳手锁紧。
- 预设拧紧扭矩：20 Nm。

球头沉头销:

- 沉头螺栓头。
- 适配 SW4 内六角扳手锁紧。



产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
球头销，短款	16-60041-001	(16-0.01) x 12	0.08
球头销，长款	16-60041-002	(16-0.01) x 12	0.10
球头沉头销，短款	16-60042-001	(16-0.01) x 18.6	0.04
球头沉头销，长款	16-60042-002	(16-0.01) x 18.6	0.06

16 连接销/定位销

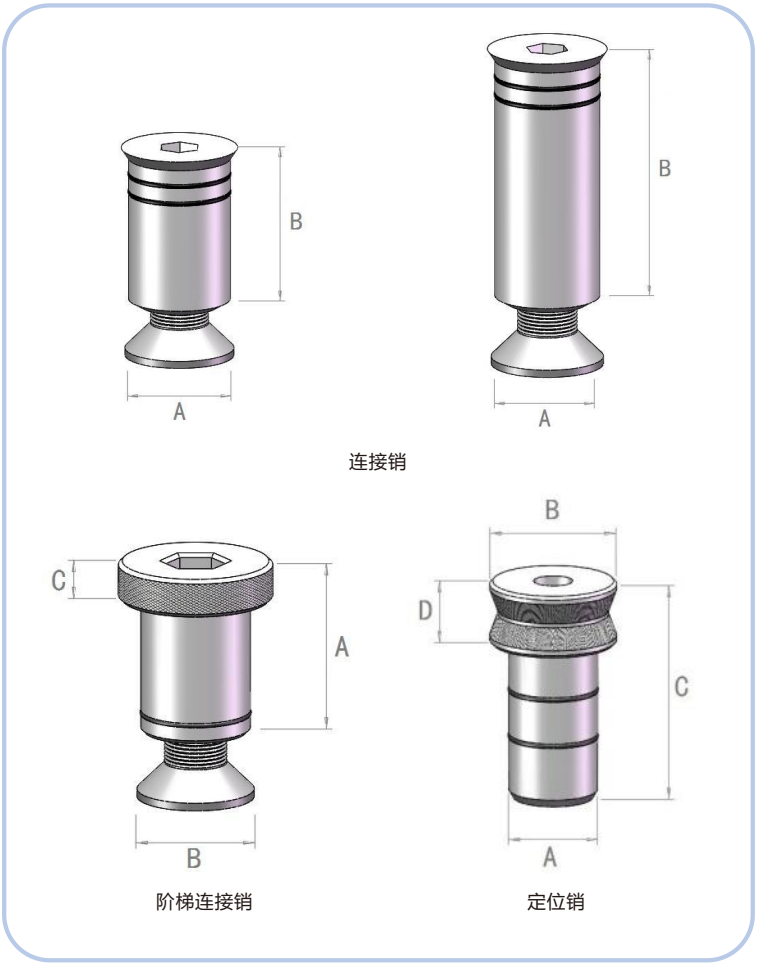
产品描述：

连接销:

- 适用于长期固定连接场景。
- 用于平台之间对接，或作为系统孔的挡块、限位件。
- 配套 SW6 内六角扳手锁紧。

定位销:

- 仅用于定位，不具备锁紧功能。
- 通常与 STQ 销配合使用。
- 可作为第二锁紧销的经济型替代方案。

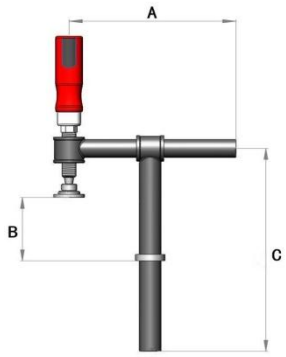


产品描述	SKU 编码	A x B x C x D mm	净重 (Kg)
连接销， 短款	16-60003-000	16 x 17	0.04
连接销， 长款	16-60003-002	16 x 25	0.05
阶梯连接销	16-60003-005	22 x 16 x 5	0.05
定位销	16-60009-000	16 x 25 x 37 x 25	0.08

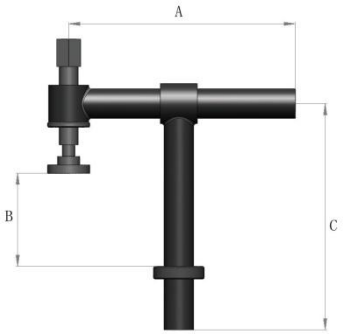
16 带多种手柄的180°夹紧器

产品描述：

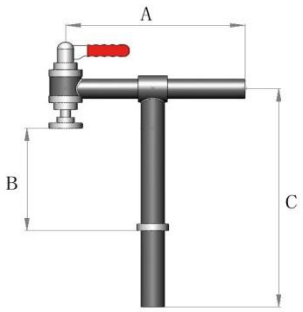
- 提供三种手柄形式，可按需选择。
- 椭圆手柄设计，夹紧力更强。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型压夹重组搭配。
- 手柄支持更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 水平与垂直夹紧距离均可调节。



螺旋夹紧器



六角头型夹紧器



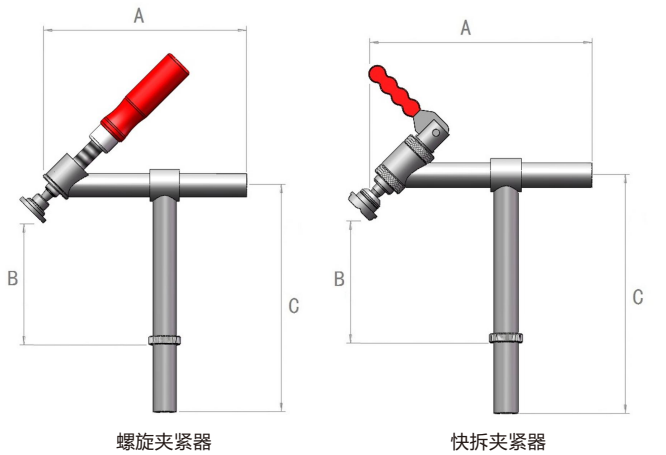
快拆头夹紧器

产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C	净重 (Kg)
螺旋夹紧器 180°/ 130	16-85013-000	130 x 最大跨距90 x 130	0.52
螺旋夹紧器 180°/ 170	16-85017-000	130 x 最大跨距90 x 170	0.68
快拆头夹紧器 180°/ 130	16-85013-001	130 x 最大跨距90 x 130	0.52
快拆头夹紧器 180°/ 170	16-85017-001	130 x 最大跨距90 x 170	0.68
六角头型夹紧器 180°/ 130	16-85013-002	130 x 最大跨距90 x 130	0.52
六角头型夹紧器 180°/ 170	16-85017-002	130 x 最大跨距90 x 170	0.68

16 45°夹紧器 / 90°夹紧器

产品描述：

- 提供三种手柄形式，可按需选择。
- 椭圆手柄设计，夹紧力更强。
- 各部件可单独使用，也可与其他类型压夹重组搭配。
- 手柄支持更换。
- 可更换多种夹紧垫。
- 水平与垂直夹紧距离均可调节。

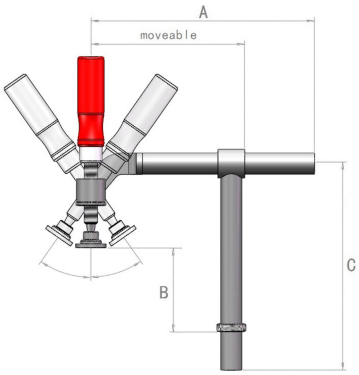


产品描述	SKU编码	A x B跨距 x C	净重 (Kg)
螺旋夹紧器, 45°/ 130	16-89013-000	130 x最大跨距90 x 130	0.50
快拆夹紧器, 45°/ 130	16-89013-001		0.58
六角头型夹紧器, 45°/ 130	16-89013-002		0.46
螺旋夹紧器, 90°/ 170	16-88017-000	150 x 最大跨距40 x 170	0.30

16 万向夹紧器

产品描述：

- 兼具 45°、90°、180° 螺纹夹紧器的功能。
- ±50° 角度调节，可 360° 旋转。
- 垂直管可选规格：130 mm 或 170 mm。
- 六角头可作为替换配件选配。





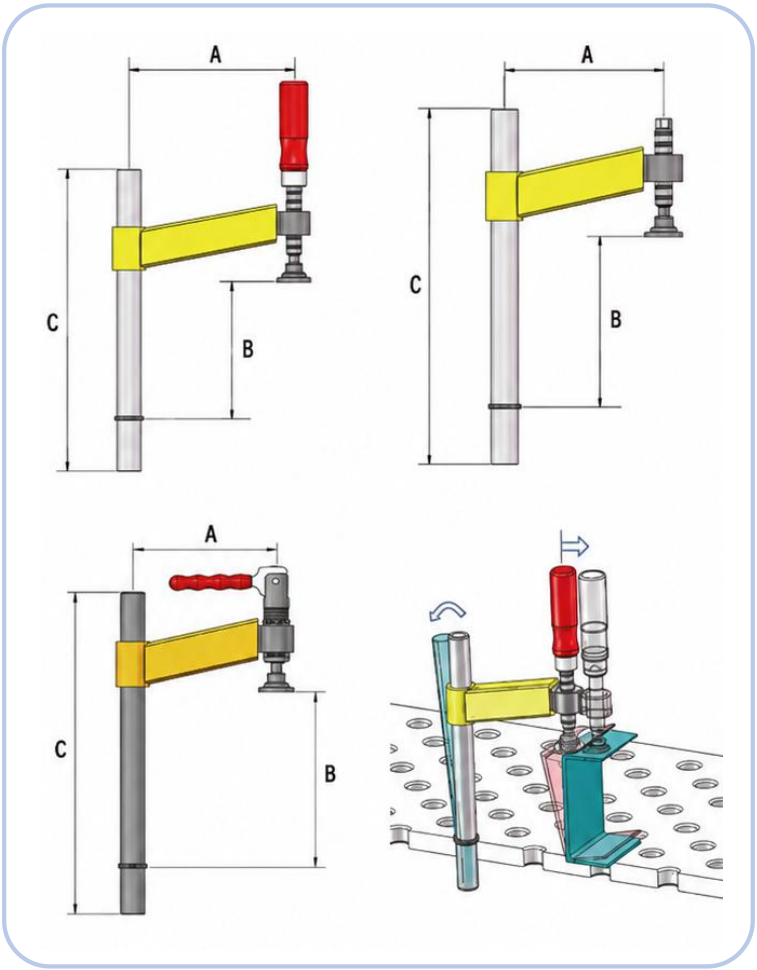
六角头

产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C	净重 (Kg)
万向夹紧器，带螺旋手柄	16-83013-000	50 x 最大跨距90 x 130	0.60
万向夹紧器，带螺旋手柄	16-87017-000	50 x 最大跨距90 x 170	0.70
万向夹紧器，带六角头	16-83013-002	50 x 最大跨距90 x 130	0.60
万向夹紧器，带六角头	16-83017-002	50 x 最大跨距90 x 170	0.70

16 补偿式夹紧器

产品描述：

- 夹紧过程无位移。
- 夹紧速度快夹紧力更大。
- 夹紧高度可调节。
- 手柄可更换。
- 支持更换多种规格夹紧垫。
- 高强度钢管材质。

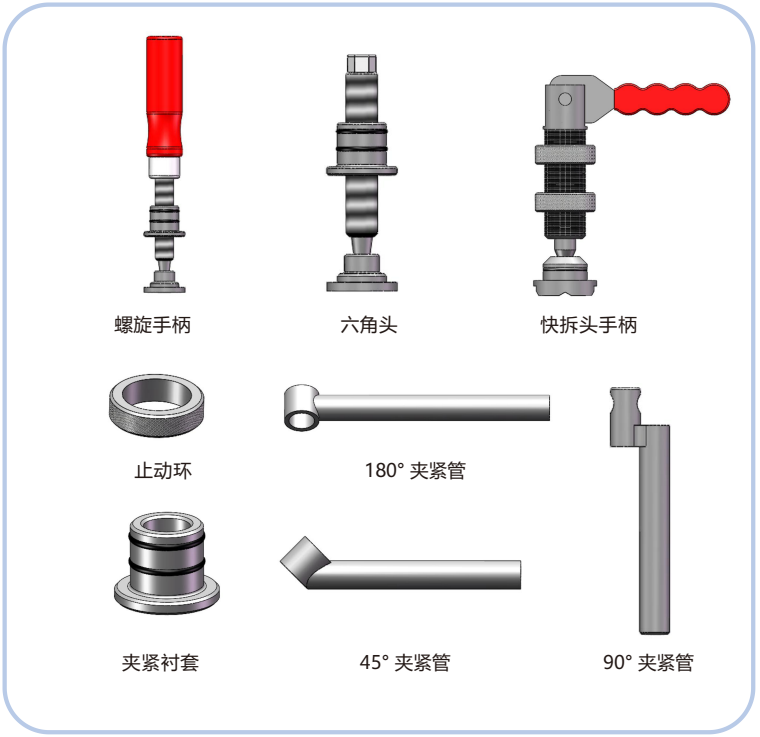


产品描述	SKU 编码	A x B 跨距 x C	净重 (Kg)
补偿式夹紧器，配螺旋手柄	16-85110-000	（100-125） x 最大跨距200 x 250	0.60
补偿式夹紧器，配快拆手柄	16-85110-001		0.60
补偿式夹紧器，配六角螺栓头	16-85110-002		0.60

16 夹紧器配件

产品描述：

- 橡塑手柄，握持舒适、防滑耐磨。
- 椭圆手柄设计，握持施力更省力。
- 搭配内六角扳手锁紧，夹紧力更大。
- 依靠止动环实现高度调节。
- 夹紧行程补偿量 70mm。
- 手柄可更换。
- 可换装多款不同规格夹紧垫。

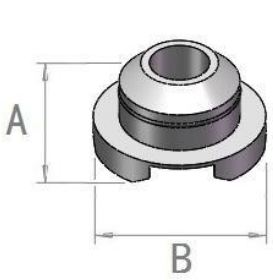


产品描述	SKU 编码	规格	净重 (Kg)
螺旋手柄	16-87020-000	高度 = 150 mm	0.14
快夹手柄	16-87020-001	高度 = 80 mm	0.10
六角螺栓头	16-87020-002	高度 = 70 mm	0.18
180° 夹紧管	16-85013-100	高度 =130 mm	0.20
45° 夹紧管	16-85013-200		0.20
90° 夹紧管	16-85013-300		0.20
止动环	16-87003-000		0.01
夹紧衬套 16	16-87002-000	-	0.05

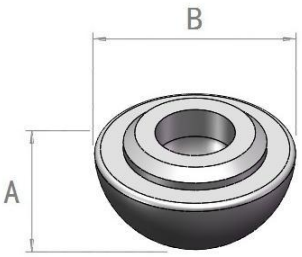
16 夹紧器配件

产品描述：

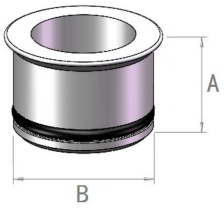
- 通用夹紧垫，用于夹持常规工件、斜面、小直径管材等。
- 可插入任意系统孔作为定位件。
- 多种材质可选。
- 十字槽结构，适用于夹持圆管、方管。
- 转接衬套：使 16 系列夹紧杆适配 28 系列系统孔。
- 转接垫：使 28 系列夹紧管适配 16 系列平台。



通用夹紧垫



球头夹紧垫



转接衬套

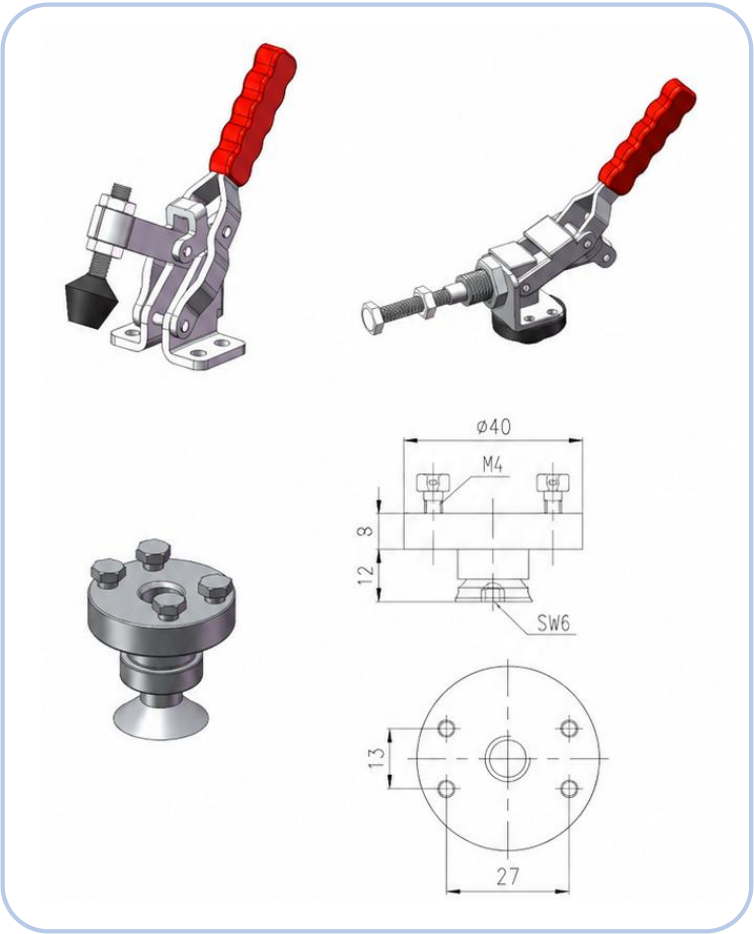

转接垫

产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重 (Kg)
通用夹紧垫，钢制，双面	16-87011-010	13 x 22	0.019
通用夹紧垫，不锈钢	16-87011-011	13 x 22	0.019
通用夹紧垫，聚氨酯	16-87011-012	13 x 22	0.004
通用夹紧垫，铝合金	16-87011-019	13 x 22	0.019
球头夹紧垫，钢制	16-87011-003	14 x 20	0.018
球头夹紧垫，不锈钢	16-87011-004	14 x 20	0.018
球头夹紧垫，聚氨酯	16-87011-005	14 x 20	0.004
球头夹紧垫，铝合金	16-87011-020	14 x 20	0.018
28/16转接衬套	00-86013-000	-	0.30
16/28 转接垫	00-86015-000	-	0.80

16 带圆形夹紧垫的快速夹钳

产品描述：

- 圆形夹紧垫可适配垂直式或水平式快速夹钳。
- 专为轻型工件设计，可实现快速夹紧。
- 适用于批量生产场景。

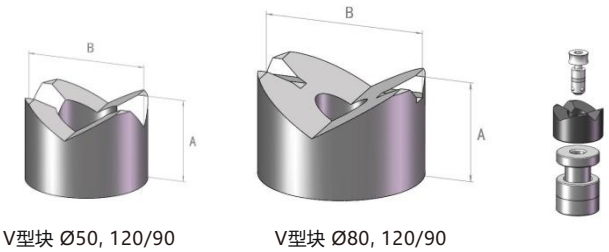


产品描述	夹紧力	夹角型号	净重Kg	SKU编码
垂直式快速夹紧器	92kg	12050	0.22	16-86001-001
水平式快速夹紧器	100kg	36202	0.22	16-86001-002
SW6 转接座			0.05	16-86001-100

16 V- 型块

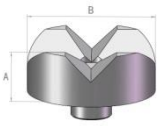
产品描述：

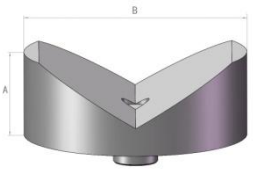
- 适用于管材、圆形工件装夹定位。
- Ø50 V 型块，可定位直径 70～100 mm 的工件。
- Ø80 V 型块，可定位直径 100～400 mm 的工件。
- 搭配沉头螺栓，可安装于任意系统孔。



V型块 Ø50, 120/90

V型块 Ø80, 120/90





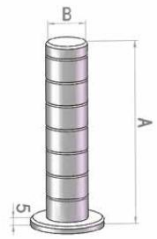




间隔棒



垫片组件



产品描述	SKU 编码	A x B mm	净重 (Kg)
V 型块Ø 50, 120/90, 钢制	16-90050-000	35 x 50	0.36
V 型块Ø 50, 120/90, 聚氨酯	16-90050-001	35 x 50	0.06
V 型块Ø 50,120/90, 不锈钢	16-90050-002	35 x 50	0.38
V 型块Ø 80, 120/90, 钢制	16-90080-000	50 x 80	1.46
V 型块Ø 80, 120/90, 聚氨酯	16-90080-001	50 x 80	0.22
V 型块Ø 80, 120/90, 不锈钢	16-90080-002	50 x 80	1.46
V 型块Ø 50×20, 90/120°, 配 Φ16 转接套，硬化处理	S16-90050-020	50 x 20	
V 型块Ø 80×30, 120°, 配 Φ16 转接套，硬化处理	S16-90080-020	80 x 30	
间隔棒, Φ16×50 mm	S16-90001-050	50 x 16	
间隔棒, Φ16×100 mm	S16-90001-100	100 x 16	
螺旋支撑 Ø50，高度50-70mm	16-90009-000	(50 -70) x 50	
垫片套装 9 件. 厚度:1、2、2.5、3、4、5、10、20 mm.	16-90001-000	(55+5) x 16	

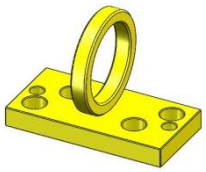
16 配件

产品描述：

- 球头内六角扳手 SW8：适用于STQ 沉头销。
- 球头内六角扳手SW6：适配连接销。
- 球头内六角扳手 SW5：适用于快速夹具转接座。
- 球头内六角扳手SW4：适配球头沉头销。
- 接地器：适用于 28 系列和 16 系列，最大电流 500A。
- 运输环：额定承重 2000kg。
- 圆刷：材质为不锈钢，刷头可更换。


内六角工具扳手


扭矩扳手


运输环


接地器


圆刷


油石


喷壶


防溅喷雾液

产品描述	SKU 编码	规格	净重 (Kg)
通用内六角工具扳手	00-C0008-004	SW 4	0.01
通用内六角工具扳手	00-C0008-005	SW 5	0.06
通用内六角工具扳手	00-C0008-006	SW 6	0.02
通用内六角工具扳手	00-C0008-008	SW 8	0.10
扭矩扳手通用工具	16-C0015-000	SW8, SW6, SW4	0.76
运输环	00-C0001-000	-	4.72
接地器	00-C0009-000	-	0.34
圆刷	16-C0002-000	-	0.12
油石	00-C0007-000	-	0.56
喷壶	00-C0004-000	1 升	0.10
防溅喷雾液	00-C0006-000	5 升	5.00

16 配件小车

产品描述：

- 配件小车：带刹车脚轮、铝合金扶手。
- 抽屉小车：可选配挂板，抽屉带锁。
- 重型加厚抽屉滑轨。





产品描述	SKU 编码	A x B x C mm	净重 (Kg)
抽屉小车，最大承重：100kg	16-C1002-000	717 x 527 x 870	45.00
配件小车，最大承重：100kg	16-C1001-000	600 x 450 x 870	30.00

Since 1997



精密制造 · 焊接工装 · 高效协同

更多联系企业微信

更多了解公众号

电话：+86 021-36162712

地址：上海市宝山区真陈路1398弄38号(台鼎企业园区)

邮箱：info@shwgec.com

网址：www.shwgec.com